

МІНІСТЕРСТВО БУДІВНИЦТВА, АРХІТЕКТУРИ
ТА ЖИТЛОВО-КОМУНАЛЬНОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ

**Галузеві норми часу
на будівельні, монтажні
та ремонтно-будівельні роботи**

**Збірник ГН 8
ОПОРЯДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ**

**Випуск 1
Штукатурні роботи**

**Київ
2007**

УДК 331.542:69-057.1] (035)

ББК 65.240-я2

Д 58

Галузеві норми часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи. Випуск 1 „Штукатурні роботи” // Збірник ГН 8 „Опоряджувальні роботи”. – К.: УкрНДЦ „Екобуд”, 2007. – 56 с.

ISBN 966-8115-11-2

РОЗРОБЛЕНО фахівцями Українського науково-дослідного центру економіки будівництва „Екобуд”: канд. екон. наук І. В. Голодець, І. М. Томільцев, К. І. Шевчук, Л. П. Гончаренко, В. Д. Казько, Л. А. Калита.

У розробці приймали участь В. М. Заєц (корпорація „Укрбуд”), Л. Г. Юхимчук (СБУ-30 ВАТ трест “Київміськбуд-1”), М. І. Данченко (ТОВ „БМК Планета-Міст”).

Консультації надавали: канд. екон. наук А. В. Беркута, Т. О. Шаропова, П. І. Губень (Міністерство будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України).

ЗАТВЕРДЖЕНО наказом Міністерства будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України від 27 грудня 2006 року № 431.

ПОГОДЖЕНО з Центральним комітетом професійної спілки працівників будівництва і промисловості будівельних матеріалів України.

© УкрНДЦ „Екобуд”, 2007.

Розроблення, перегляд.

ISBN 966-8115-11-2

© УкрНДЦ „Екобуд”, видання,

дизайн оригінал-макета, 2007.

Передрукування, повне або часткове відтворення, тиражування Випуску 1 Збірника ГН 8 „Опоряджувальні роботи” без дозволу Міністерства будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України не дозволяється.

Український науково-дослідний центр економіки будівництва „Екобуд” – офіційний видавець нормативних документів у галузі будівництва і промисловості будівельних матеріалів Міністерства будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України



**МІНІСТЕРСТВО БУДІВНИЦТВА, АРХІТЕКТУРИ
ТА ЖИТЛОВО-КОМУНАЛЬНОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ**

НАКАЗ

27 грудня 2006 р.

м. Київ

№ 431

Про затвердження Випуску 1 „Штукатурні роботи”, Випуску 5 „Облицювальні роботи” Збірника ГН 8 “Опоряджувальні роботи” та Випуску 3 “Мости та труби” (частина 1) Збірника ГН 5 „Монтаж металевих конструкцій” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи

Відповідно до Програми створення та постійного оновлення галузевої нормативної бази з праці та професійної класифікації у будівництві на 2005 – 2010 роки, затвердженої наказом Держбуду України від 28 грудня 2004 року № 243,

НАКАЗУЮ :

1. Затвердити та ввести в дію з 1 січня 2007 року схвалені науково-технічною радою Мінбуду (рішення НТР від 23.11.2006 р. № 74 та від 15.12.2006 р. № 91) розроблені Українським науково-дослідним центром економіки будівництва “Екобуд” та погоджені з Професійною спілкою працівників будівництва і промисловості будівельних матеріалів України:

1.1. Випуск 1 “Штукатурні роботи” Збірника ГН 8 “Опоряджувальні роботи” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи;

1.2. Випуск 5 “Облицювальні роботи” Збірника ГН 8 “Опоряджувальні роботи” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи;

Випуск 3 “Мости та труби” (частина 1) Збірника ГН 5 “Монтаж металевих конструкцій” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи.

2. Управлінню економіки, організації та розвитку будівельної діяльності (Шарапова Т.О.) разом з Українським науково-дослідним центром економіки будівництва “Екобуд” забезпечити доведення до відома будівельних організацій інформації про цей наказ.

Видання та розповсюдження Випусків ГН 8-1 “Штукатурні роботи”, ГН 8-5 “Облицювальні роботи” та ГН 5-3 “Мости та труби” (частина 1) Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи покласти на Український науково-дослідний центр економіки будівництва “Екобуд”.

Перший заступник Міністра

А. О. Орлов

Зміст

	Стор.
Вступна частина	7
Технічна частина.....	9
Г л а в а 1. Підготовка поверхонь для оштукатурювання....	12
§ 8-1-1. Насікання поверхонь та зрубів напливів бетону..	13
§ 8-1-2. Прибивання сітки із закиданням розчином.....	13
§ 8-1-3. Кріплення смуг сітки в кутах, на борознах або в місцях сполучення конструкцій, виготовлених із різних матеріалів	14
§ 8-1-4. Обгортання балок сіткою	15
§ 8-1-5. Пристрілка сітки монтажним пістолетом ПЦ-84	15
§ 8-1-6. Набивання цвяхів з обплетенням їх дротом.....	16
§ 8-1-7. Оббивання дерев'яних поверхонь	16
Г л а в а 2. Оштукатурювання поверхонь	17
§ 8-1-8. Просте оштукатурювання	18
§ 8-1-9. Поліпшене оштукатурювання.....	20
§ 8-1-10. Високоякісне оштукатурювання	23
§ 8-1-11. Декоративне оштукатурювання.....	226
§ 8-1-12. Декоративне оштукатурювання фасадів	28
§ 8-1-13. Керування розчинонасосом при нанесенні шарів набризку та ґрунту	28
§ 8-1-14. Оштукатурювання укосів	29
§ 8-1-15. Оштукатурювання заглишин та відливів	29
§ 8-1-16. Оштукатурювання присхідців	30
§ 8-1-17. Суцільне розрівнювання	30
§ 8-1-18. Оброблення окремих місць	31
§ 8-1-19. Оштукатурювання внутрішніх швів між збірними елементами перекриттів та стін	32

Г л а в а 3. Витягування тяг, оброблення кутів, виробка падуг, прорізування рустів	33
§ 8-1-20. Витягування тяг	36
§ 8-1-21. Оброблення кутів	38
§ 8-1-22. Виробка падуг.....	39
§ 8-1-23. Прорізування рустів.....	40
Г л а в а 4. Безпіщана накривка та шпаклювання поверхонь.....	441
§ 8-1-24. Безпіщана накривка	441
§ 8-1-25. Шпаклювання поверхонь мінеральною шпаклівкою.....	42
§ 8-1-26. Шпаклювання стін фасадів мінеральною шпаклівкою.....	42
§ 8-1-27. Оздоблювальне шпаклювання поверхонь розпилювачем.....	42
Г л а в а 5. Опорядження поверхонь нетрадиційними мінеральними штукатурками.....	43
§ 8-1-28. Опорядження декоративними штукатурками.....	43
§ 8-1-29. Опорядження декоративною штукатуркою „Ікос”	43
§ 8-1-30. Опорядження інтер’єрів та фасадів декоративною штукатуркою „Візолкалк”	44
§ 8-1-31. Опорядження стін венеціанською штукатуркою „Літос”	44
§ 8-1-32. Опорядження стін венеціанською штукатуркою „Пластоун”.....	45
§ 8-1-33. Опорядження поверхонь декоративними полімерцементними сумішами.....	45
§ 8-1-34. Опорядження поверхонь декоративними полімерцементними сумішами на основі традиційних полімерцементних паст	45
§ 8-1-35. Опорядження поверхонь декоративними полімерцементними сумішами на основі традиційних полімерцементних паст із нанесенням зверху подрібнених матеріалів (механізованим способом).....	46

§ 8-1-36. Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Байрамікс”	46
§ 8-1-37. Опорядження поверхонь синтетичними.....	47
§ 8-1-38. Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Керамітц”	47
§ 8-1-39. Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Граніпласт”	47
§ 8-1-40. Декоративне опорядження внутрішніх поверхонь напиленням „чіпсів”	48
§ 8-1-41. Опорядження поверхонь „датською” декоративною штукатуркою („рідкі шпалери”)	48
§ 8-1-42. Механізоване оброблення поверхонь під дрібнозернисту фактуру „шагрень”	49
§ 8-1-43. Оброблення декоративної штукатурки.....	49
§ 8-1-44. Опорядження поверхні штукатурки набризком	551
§ 8-1-45. Торкретування поверхонь	52
Г л а в а 6. Різні роботи	53
§ 8-1-46. Подавання розчину в бункер на поверхи з застосуванням розчинонасоса.....	53
§ 8-1-47. Конопачення коробок на всю глибину	54
§ 8-1-48. Зарівнювання нерівностей та заповнення розчином щілин біля плінтусів, наличників, дверних та віконних коробок	54
§ 8-1-49. Догляд за штукатуркою.....	54
§ 8-1-50. Заготівлення дранкових щитів.....	55

Вступна частина

1. Випуск 1 „Штукатурні роботи” Збірника ГН 8 „Опоряджувальні роботи” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи (далі – Випуск 1) включає норми часу (далі – норми) на виконання різних видів штукатурних та супутніх робіт.

2. Якість конструкцій будівель та споруд, на яких потрібно виконати штукатурні роботи, повинна відповідати вимогам будівельних норм та правил.

3. Будівельні матеріали, що застосовуються для виконання штукатурних робіт, повинні відповідати вимогам технічних умов та стандартів.

4. Основні вимоги щодо якості виконання штукатурних робіт, допустимі відхилення, а також послідовність виконання технологічних операцій тощо, наведено в технічній частині та главах Випуску 1.

5. Тарифікацію робіт та професій, наведених у Випуску 1, виконано згідно з Довідником кваліфікаційних характеристик професій працівників „Будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи” (Випуск 64), затвердженим наказами Держбуду України від 13 жовтня 1999 року № 249 та від 24 жовтня 2000 року № 239, Мінбуду України від 2 грудня 2005 року № 9 та 10 травня 2006 року № 163 за погодженням з Міністерством праці та соціальної політики України, Професійною спілкою працівників будівництва і промисловості будівельних матеріалів України (з урахуванням змін і доповнень).

6. Всі види штукатурних робіт, передбачені Випуском 1, необхідно виконувати з дотриманням правил і норм з охорони праці.

7. Нормами враховано виконання таких допоміжних операцій:

очищення поверхонь, що оброблюються, від забруднень шпателем з обмітанням або протиранням ганчіркою до 10 % всієї площі;

змочування поверхонь;

перелопачування готового розчину;

переставлення та пересунення в межах однієї секції століків-помостів з перестеленням під ними щитів, драбинок та приставних драбин при обробленні внутрішніх поверхонь стін висотою до 3,5 м;

запобігання пошкодженню санітарно-технічних приладів, віконного скла, столярних виробів тощо із застосуванням простих підручних засобів;

переміщення матеріалів на відстань до 30 м, приведену до горизонталі. Переміщення матеріалів на відстань більшу 30 м слід нормувати за збірником ГН 1 „Внутрішньобудівельні транспортні роботи”.

8. Нормами передбачено виконання робіт на висоті до 3,5 м.

При обробленні поверхонь на висоті понад 3,5 м з переміщенням готових пересувних помостів до норм застосовується коефіцієнт 1,25.

9. Нормами не враховано:

установлення та переставлення риштувань, суцільних стрічкових та інших непересувних типів помостів. Нормування виконання таких робіт слід здійснювати за збірником ГН 6 „Теслярські та столярні роботи в будівлях і спорудах”;

приготування розчинів (за винятком обумовлених випадків). Приготування розчинів слід нормувати за збірником ГН 3 „Кам’яні роботи”.

обслуговування компресорів, улаштування повітроводів та розчинопроводів.

10. Нормами передбачено виконання робіт у приміщеннях з площею підлоги понад 5 м². При виконанні робіт у приміщеннях з площею підлоги до 5 м² до норм застосовується коефіцієнт 1,5 (крім обумовлених випадків).

11. У разі відсутності підіймачів вантажно-пасажирських будівельних для переміщення робітників у будівлях вище дев’ятого поверху до норм на виконання штукатурних робіт застосовується коефіцієнт 1,05, вище п’ятнадцятого поверху – коефіцієнт 1,1.

12. Нормування робіт, передбачених Випуском 1, здійснюється з урахуванням положень Загальної частини Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи, затвердженої наказом Міністерства будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України від 2 грудня 2005 року № 8.

П р и м і т к а . Кожна глава Випуску 1 складається з окремих параграфів.

Параграф має свою назву та відповідний шифр. Наприклад, назва параграфа – „Просте оштукатурювання” відповідає шифру – § 8-1-8. Параграфи мають такі складові:

- вказівки щодо виконання робіт (у разі потреби);
- склад роботи, де наведено перелік трудових операцій із зазначенням засобів механізації, що застосовуються, інструменту, будівельних матеріалів тощо;
- склад ланки виконавців роботи, їх тарифні розряди та чисельність;
- величини норм у людино-годинах;
- примітки (у разі потреби).

Технічна частина

1. Нормами передбачено виконання внутрішніх і зовнішніх штукатурних робіт.

2. Послідовність виконання технологічних операцій під час штукатурних робіт залежно від видів штукатурки наведено в таблиці 1.

3. Бетонні та гіпсобетонні поверхні до оштукатурювання обробляють: нарізанням, насіканням, ґрунтуванням спеціальними ґрунтовками, промиванням спеціальними розчинами.

4. При оштукатурюванні поверхонь у приміщеннях з високою стін понад 3,5 м, а також фасадів передбачається улаштування інвентарних риштувань.

Таблиця 1 – Послідовність виконання технологічних операцій

Найменування операцій	Оштукатурювання		
	просте	поліпшене	високоякісне
Підготовка поверхонь для оштукатурювання	+	+	+
Провішування поверхонь	+	+	+
Установлення маяків	—	+	+
Нанесення набризку	+	+	+
Нанесення ґрунту	+	+	+
Розрівнювання нанесеного ґрунту	+	+	+
Нанесення ґрунту (другий шар)	—	—	+
Розрівнювання нанесеного ґрунту (другого шару)	—	—	+
Оброблення кутів	+	+	+
Оброблення стельових рустів	+	+	+
Нанесення накривного шару	—	+	+
Затирання	+	+	+
Оброблення укосів та заглушин	+	+	+

6. Нормами враховано, крім обумовлених випадків:

при механізованому подаванні та механізованому нанесенні розчинів – застосування вапняно-гіпсового, цементно-вапняного або цементного розчину;

при ручному оштукатурюванні – застосування цементно-вапняного або цементного розчину.

7. При механізованому подаванні та механізованому нанесенні вапняних та глиняних розчинів, а також при ручному оштукатурюванні із застосуванням теплих і холодних вапняних, вапняно-гіпсових та глиняних розчинів до норм застосовується коефіцієнт 0,85.

При роботі з хлорованими вапняними розчинами до норм застосовується коефіцієнт 0,9; з хлорованими цементно-вапняними та цементними розчинами – коефіцієнт 1,1.

8. Нормами передбачено оштукатурювання фасадів з площею прорізів, яка не перевищує 20 % площі фасадів. Для більшої прорізності до норм застосовується коефіцієнт 1,2.

Відсоток прорізності визначається для кожного виду стін (головний фасад, дворовий фасад, торцевий фасад) та кожного виду оштукатурювання (звичайне, декоративне) окремо.

9. При обмірюванні виконаних штукатурних робіт площі, зайняті карнизами та падугами, виключаються з площі обмірювання, якщо ширина карнизів або падуг перевищує 300 мм.

10. Якість робіт повинна відповідати вимогам будівельних норм та правил, а саме:

штукатурка повинна бути міцно з'єднаною з поверхнею оштукатуреної конструкції та не відшаровуватися від неї;

оштукатурені поверхні повинні бути рівними, гладкими, з чітко обробленими гранями кутів та площин, що перетинаються, без слідів від роботи затирального інструменту, патьоків розчину, плям, висолів;

тріщини, бугорки, раковини, дутики, грубошорстка поверхня та пропуски не допускаються.

11. Допустимі відхилення поверхонь залежно від виду оштукатурювання наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування поверхонь та лінійних елементів	Допустимі відхилення при опорядженні		
	простого	поліпшеного	високоякісного
Нерівності поверхні (виявляються накладанням правила або шаблона довжиною 2 м)	Не більше трьох нерівностей глибиною або висотою до 5 мм	Не більше двох нерівностей глибиною або висотою до 3 мм	Не більше двох нерівностей глибиною або висотою до 2 мм
Відхилення поверхонь від вертикалі (горизонталі)	15 мм на всю висоту (довжину) приміщення	1 мм на 1 м висоти (довжини), але не більше ніж 10 мм на всю висоту (довжину) приміщення	1 мм на 1 м висоти (довжини), але не більше ніж 5 мм на всю висоту (довжину) приміщення
Відхилення лузгів, усеноків, віконних та дверних укосів, пілястр, стовпів	10 мм на весь елемент	1 мм на 1 м висоти (довжини), але не більше ніж 5 мм на 1 елемент	1 мм на 1 м висоти (довжини), але не більше ніж 3 мм на елемент
Відхилення радіуса лекальних криволінійних поверхонь від проектної величини	10 мм	7 мм	5 мм
Відхилення ширини оштукатуреного укосу від проектної	Не перевіряються	3 мм	2 мм
Відхилення тяг від прямої лінії в межах між кутами пересікання тяг	6 мм	3 мм	2 мм

12. При штукатурних роботах необхідно забезпечити дотримання технічних вимог, наведених у таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування технологічної операції	Допустима товщина, мм
Допустима товщина одношарового оштукатурювання при застосуванні: всіх видів розчинів, крім гіпсового	до 20 мм
гіпсового розчину	до 15 мм

Закінчення таблиці 3

Найменування технологічної операції	Допустима товщина, мм
Допустима товщина кожного шару при багат шаровому оштукатурюванні без полімерних добавок:	
набрызк по кам'яних, цегляних, бетонних поверхнях	до 5 мм
набрызк по дерев'яних поверхнях (з урахуванням товщини дранки)	до 9 мм
грунт цементним розчином	до 5 мм
грунт вапняним, вапняно-гіпсовим розчином	до 7 мм
накривний шар штукатурного покриття	до 2 мм
накривний шар декоративного покриття	до 7 мм

13. Під час оштукатурювання стін з цегли, за наявності температури повітря виробничого середовища $+23^{\circ}\text{C}$ та вище, поверхню перед нанесенням розчину необхідно зволожити.

Поліпшене та високоякісне оштукатурювання необхідно виконувати по маяках, товщина яких повинна дорівнювати товщині штукатурного покриття без накривного шару.

Допустима вологість цегляних і кам'яних поверхонь під час оштукатурювання не повинна перевищувати 8 %.

14. Норми вимірюються в людино-годинах на одиницю виміру конкретного виду робіт. Якщо робочий процес виконується будівельною машиною норма часу встановлюється для цієї машини в машино-годинах.

Г л а в а 1. ПІДГОТОВКА ПОВЕРХОНЬ ДЛЯ ОШТУКАТУРЮВАННЯ

Нормами цієї глави передбачено покриття бетонних, залізо-бетонних, цегляних і дерев'яних архітектурних деталей (карнизів, поясків тощо), місць сполучення дерев'яних частин будівель з кам'яними, цегляними та бетонними конструкціями металевою сіткою з чарунками розміром 10×10 мм або плетінням з дроту з чарунками розміром не більше 40×40 мм при необхідності оштукатурювання шаром накиді понад 20 мм.

Місця сполучення поверхонь, що оштукатурюються, виготовлених із різних матеріалів, оббивають металевою сіткою з перекриванням на 4 – 5 см з обох боків стику, а поверхні дерев'яних конструкцій – дранковими щитами з розміром чарунок 45×45 мм у просвіті без переплетення дранок.

Оббивання поверхонь штучною дранню виконують лише при незначних обсягах робіт та при відсутності інших матеріалів.

§ 8-1-1. Насікання поверхонь та зрубів бетонних напливів

Склад роботи

1. Насікання поверхонь штрихами 3 – 5 мм або зрубів бетонних напливів. 2. Очищення поверхні від пилу та бруду.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Способи оброблення	
		механізований	вручну
Штукатур	3	1	–
Штукатур	2	–	1

Таблиця 2 – Норми часу

Види поверхонь	Одиниця виміру	Способи оброблення	Насікання поверхонь				Зрубвання наплівів бетону	
			цегляних	бетонних з цегляним щебенем	бетонних з гравієм	гіпсобетонних		
Стіни, перегородки, стовпи, пілястри, прямокутні колони, криволінійні поверхні великого радіуса	100 м ² підготовленої поверхні	механізований	17,6	23,7	32,5	–	68,2	1
		вручну	37,5	51,8	70,2	7,2	147,6	2
Стелі, сходові марші, циліндричні колони, напівколони, балки, карнизи, інші види невеликих поверхонь		механізований	21,5	31,4	40,2	–	104,5	3
		вручну	47,0	67,8	86,8	–	224,9	4
			а	б	в	г	д	№

§ 8-1-2. Прибивання сітки із закиданням розчином

Склад роботи

Розмічання та нарізання сітки. 2. Кріплення сітки до цегляних, бетонних поверхонь розчином. 3. Приготування цементного молока. 4. Оббризування сітки цементним молоком (у разі обмазування вапняно-гіпсовим розчином). 5. Приготування вапняно-гіпсового розчину. 6. Закидання сітки розчином.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	3	1
Штукатур	2	1

Таблиця 2 – Норми часу

Пришивання сітки по каркасу із закиданням розчином	Види поверхонь			
	стіни, перегородки	стелі, сходові марші	стовпи, пілястри, прямокутні колони, криволінійні поверхні великого радіуса	циліндричні колони, напівколони, балки, карнизи, інші види дрібних поверхонь
Одиниця виміру, 1 м ²	0,54	0,62	0,81	0,98
	а	б	в	г

§ 8-1-3. Кріплення смуг сітки в кутах, на борознах або в місцях сполучення конструкцій, виготовлених із різних матеріалів

Склад роботи

1. Розмічання та нарізання сітки на смуги. 2. Прикріплення сітки до дерев'яних поверхонь цвяхами; до цегляних та бетонних поверхонь – розчином або дюбелями. 3. Приготування гіпсового розчину вручну.

Таблиця 3 – Склад ланки

Професія	Розряд	Кількість робітників
Штукатур	3	1

Таблиця 4 – Норми часу

Найменування робіт	Одиниця виміру	Види поверхонь		
		стіни, перегородки	стелі, сходові марші	
Кріплення смуг сітки: на дерев'яних конструкціях та гіпсових плитах	1 м смуги	0,09	0,13	1
на борознах, цегляних або бетонних поверхнях		0,21	0,28	2
у кутах, на борознах або в місцях сполучення конструкцій, виготовлених з різних матеріалів		0,15	0,2	3
		а	б	№

§ 8-1-4. Обгортання балок сіткою

Склад роботи

1. Розмічання сітки. 2. Нарізання сітки. 2. Обгортання балок сіткою. 3. Закріплення сітки дротом.

Таблиця 5 – Склад ланки

Професія	Розряд	Кількість робітників
Штукатур	3	1

Таблиця 6 – Норма часу

Обгортання балок сіткою	Норма часу
Одиниця виміру, 1 м ² сітки	0,53

§ 8-1-5. Пристрілка сітки монтажним пістолетом ПЦ-84

Склад роботи

1. Розкроювання та нарізання за розміром сітки на смуги. 2. Зарядка патронами монтажного пістолета ПЦ-84. 3. Розмічання місць пристрілки. 4. Пристрілка смуг сітки дюбелями на пластинках. 5. Розрядження пістолета.

Таблиця 7 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	5	1
Штукатур	3	1

Таблиця 8 – Норми часу

Пристрілка сітки монтажним пістолетом	Види поверхонь			
	стіни та перегородки	стелі та сходові марші	стовпи, пілястри, прямокутні коло- ни та криволінійні поверхні великого радіуса	циліндричні коло- ни та напівколони, балки, карнизи та інші види дрібних поверхонь
Одиниця виміру, 1 м ² сітки	0,61	0,76	0,95	1,4
	а	б	в	г

Примітка. Потреба на 1 м² сітки: 12 дюбелів, 12 пластин, 12 патронів.

§ 8-1-6. Набивання цвяхів з обплетенням їх дротом

Склад роботи

1. Набивання цвяхів. 2. Обплетення дротом.

Таблиця 9 – Склад ланки

Професія	Розряд	Кількість робітників
Штукатур	3	1

Таблиця 10 – Норми часу

Набивання цвяхів з обплетенням їх дротом	Види поверхонь			
	стіни, перегородки	стелі, сходові марші	стовпи, пілястри, прямокутні коло-ни, криволінійні поверхні великого радіуса	циліндричні коло-ни, напівколони, балки, карнизи, інші види дрібних поверхонь
Одиниця виміру, 1 м ² сітки	1,18	1,42	1,18	1,42
	а	б	в	г

§ 8-1-7. Оббивання дерев'яних поверхонь

Вказівки щодо виконання робіт

Дерев'яні поверхні оббиваються дранковими щитами, штучною дранню.

Склад роботи

1. Сортування. 2. Розмічання та нарізання за розмірами (у разі необхідності). 3. Прибивання цвяхами.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	3	1
Штукатур	2	1

Таблиця 2 – Норми часу

Оббивний матеріал	Одиниця виміру	Види поверхонь				
		стіни, перегородки	стелі, сходові марші	стовпи, пілястри, прямокутні колони, криволінійні поверхні великого радіуса	циліндричні колони, напівколони, балки, карнизи, інші види дрібних поверхонь	
Оббивання дерев'яних поверхонь: дранковими щитами	100 м ² поверхні	24,2	36,6	—	—	1
штучною дранню		39,5	53,7	62,5	75,5	2
		а	б	в	г	№

Г л а в а 2. ОШТУКАТУРЮВАННЯ ПОВЕРХОНЬ

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено потоковий спосіб виконання штукатурних робіт, поділених на окремі технологічні операції, характер і кількість яких залежить від виду оштукатурювання та матеріалів поверхонь, що оштукатурюються.

Середня загальна товщина штукатурної накиді не повинна перевищувати для простого оштукатурювання – 12 мм, поліпшеного – 15 мм, високоякісного – 20 мм.

Товщина кожного шару ґрунту не повинна перевищувати 7 мм при улаштуванні його з вапняних і вапняно-гіпсових розчинів і 5 мм – з цементних розчинів. Нанесення кожного наступного шару штукатурної накиді виконується тільки після затужавлення попереднього шару.

Товщина шару накривки після її розрівнювання та затирання повинна становити для всіх видів оштукатурювання, крім декоративного, не більше ніж 2 мм, для декоративного оштукатурювання – 5 мм.

Накривний шар штукатурки наноситься після затужавлення останнього шару ґрунту.

Штукатурні розчини для набризку та ґрунту проціджуються крізь сітку з чарунками 3×3 мм, а для накривного шару штукатурки – додатково крізь сітку з чарунками $1,5 \times 1,5$ мм; гіпс просівається крізь сітку з чарунками 1×1 мм.

Рухливість проціджених штукатурних розчинів у момент їх механізованого нанесення на поверхню, що оштукатурюється, повинна відповідати глибинам занурення стандартного конуса: для нанесення шару набризку 9 – 14 мм, ґрунту 7 – 8 мм, накривного шару, що містить гіпс 9 – 12 мм, накривного шару, що не містить гіпсу 7 – 8 мм.

Нормами § 8-1-17 та § 8-1-18 передбачено суцільне вирівнювання бетонних поверхонь або оштукатурювання окремих місць для виправлення нерівностей, якщо суцільне розрівнювання не виконується.

§ 8-1-8. Просте оштукатурювання

Склад роботи

1. Провішування поверхонь. 2. Нанесення набризку. 3. Нанесення ґрунту з розрівнюванням. 4. Затирання поверхонь з обробленням кутів та стельових рустів. 5. Установлення та знімання правил (для оброблення кутів). 6. Оброблення укосів і заглушин. 7. Збирання відскоків розчину з накиданням його на поверхню вручну. 8. Перенесення рукавів розчинонасоса в процесі роботи.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Нанесення				Грубе за-тирання із оброблен-ням кутів вручну
		набризку		грунту		
		розчино-насосом	вручну	розчино-насосом	вручну	
		Кількість робітників				
Штукатур	4	1	—	1	—	—
Штукатур	3	1	1	1	1	1

Таблиця 2 – Норми часу

Найменування робіт	Одиниця виміру	Види поверхонь				
		стіни, перегородки	стелі	стовпи, колони прямокутні	балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	
Нанесення набризку: розчинонасосом	100 м ² поверхні	4,3	6,0	7,0	8,0	1
вручну		12,4	15,0	16,1	21,0	2
Нанесення ґрунту: розчинонасосом		13,7	22,2	24,0	31,2	3
вручну		23,6	29,5	31,5	40,7	4
Грубе затирання з обробленням кутів вручну		19,0	24,0	25,7	33,0	5
Всього: вручну/ механізованим способом		<u>55,0</u> 18,0	<u>68,5</u> 28,2	<u>73,3</u> 31,0	<u>94,7</u> 39,2	6
Норма виробітку за восьмигодинну зміну: вручну/ механізованим способом	1 м ² поверхні	<u>14,55</u> 44,4	<u>11,68</u> 25,6	<u>10,90</u> 25,8	<u>8,42</u> 20,4	7
		а	б	в	г	№

П р и м і т к и :

1. Площа штукатурки обчислюється за виключенням площі прорізів по зовнішньому обведенню коробок.

2. При збільшенні товщини накиді понад норми рядків 3 – 4 потрібно збільшувати пропорційно товщині накиді.

3. При оштукатурюванні пілястр, що звужуються, колон, напівколон, балок змінного перерізу й криволінійних балок до норм відповідних граф застосовується коефіцієнт 1,25.

4. Оштукатурювання циліндричних стін і склепінь (окрім сферичних) потрібно нормувати за графою „г” із застосуванням коефіцієнта 1,1.

5. Оштукатурювання кесонів потрібно нормувати відповідно за графами „б” і „г” із застосуванням коефіцієнта 1,4.

6. При оштукатурюванні лише внутрішніх поверхонь зовнішніх стін з прорізами (незалежно від відсотка прорізності), коли поверхні решти стін цього приміщення не потребують штукатурного оброблення, до норм граfi „а” застосовується коефіцієнт 1,25.

7. При оштукатурюванні окремих місць до початку загального оштукатурювання приміщень (ніші для радіаторів без укосів, кухонні печі, пічні труби, місця прокладення трубопроводів тощо) площею кожне до 2,5 м² до норм граfi „а” застосовується коефіцієнт 1,5.

§ 8-1-9. Поліпшене оштукатурювання

Склад роботи

1. Провішування поверхонь. 2. Установлення інвентарних маяків або їх улаштування з розчину. 3. Нанесення набризку. 4. Нанесення ґрунту з розрівнюванням. 5. Затирання поверхні з обробленням кутів та стельових рустів. 6. Установлення та знімання правил (для оброблення кутів). 7. Оброблення укосів і заглушин. 8. Збирання відскоків розчину з накиданням його на поверхню вручну. 9. Перенесення рукавів розчинонасоса в процесі виконання робіт. 10. Нанесення накривного шару. 11. Проціджування розчину та просіювання гіпсу для накривного шару (у разі потреби). 12. Знімання інвентарних маяків.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Види поверхонь	
		стіни, перегородки, стелі, стовпи, колони прямокутні, балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепіння сферичні, куполи одноцентрові
		Кількість робітників	
1. Нанесення набризку вручну			
Штукатур	5	—	1
Штукатур	4	1	—
Штукатур	3	1	1
2. Нанесення набризку розчинонасосом			
Штукатур	5	—	1
Штукатур	4	2	2
Штукатур	3	3	2
3. Нанесення ґрунту вручну			
Штукатур	5	—	1
Штукатур	4	1	—
Штукатур	3	1	1
4. Нанесення ґрунту розчинонасосом			
Штукатур	5	—	1
Штукатур	4	2	2
Штукатур	3	3	2
5. Нанесення накривного шару вручну			
Штукатур	5	—	1
Штукатур	4	1	—
Штукатур	3	1	1

Закінчення таблиці 1

Професії	Розряди	Види поверхонь	
		стіни, перегородки, стелі, стовпи, колони прямокутні, балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепіння сферичні, куполи одноцентрові
		Кількість робітників	
6. Нанесення накривного шару розчинонасосом			
Штукатур	5	—	1
Штукатур	4	1	—
Штукатур	3	1	1
7. Затирання поверхні з обробленням кутів вручну			
Штукатур	5	—	1
Штукатур	4	1	—
Штукатур	3	1	1
8. Затирання поверхні з обробленням кутів затираною машиною			
Штукатур	5	—	1
Штукатур	4	1	—
Штукатур	3	1	1

Таблиця 2 – Норми часу

Найменування робіт	Одиниця виміру	Види поверхонь					
		стіни, перегородки	стелі	стовпи, колони прямокутні	балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепіння сферичні, куполи одноцентрові	
Нанесення набризку: розчинонасосом	100 м ² поверхні	5,5	6,4	7,4	8,9	13,4	1
вручну		12,6	15,9	17,0	21,8	33,0	2
Нанесення ґрунту: розчинонасосом		18,3	24,4	25,5	34,6	37,4	3
вручну		31,8	40,0	42,8	54,8	82,2	4
Нанесення накривного шару: розчинонасосом		4,2	5,8	6,2	8,1	11,5	5
вручну		15,0	18,9	20,2	25,9	38,8	6

Закінчення таблиці 2

Найменування робіт	Одиниця виміру	Види поверхонь					
		стіни, перегородки	стелі	стовпи, колони прямокутні	балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепіння сферичні, куполи одноцентрові	
Затирання поверхні з обробленням кутів: механізованим способом	100 м ² поверхні	13,0	16,4	17,6	22,1	33,5	7
вручну		25,2	31,8	34,0	43,5	65,0	8
Всього: вручну/механізованим способом		<u>84,6</u> 41,0	<u>106,6</u> 53,0	<u>114,0</u> 56,7	<u>146,0</u> 73,7	<u>219,0</u> 95,8	9
Норма виробітку за восьмигодинну зміну: вручну/механізованим способом	1 м ² поверхні	<u>9,46</u> 19,5	<u>7,5</u> 15,1	<u>7,02</u> 14,1	<u>5,48</u> 10,8	<u>3,7</u> 8,3	10
		а	б	в	г	д	№

П р и м і т к и :

1. Площа штукатурки обчислюється за виключенням площі прорізів по зовнішньому обведенню коробок.

2. При збільшенні товщини накиді понад норми рядків 3 – 4 потрібно збільшувати пропорційно товщині накиді.

3. При оштукатурюванні пілястр, що звужуються, колон, напівколон, балок змінного перерізу й криволінійних балок до норм відповідних граф застосовується коефіцієнт 1,25.

4. Оштукатурювання циліндричних стін і склепінь (окрім сферичних) потрібно нормувати за графою „г” із застосуванням коефіцієнта 1,1.

5. Оштукатурювання кесонів потрібно нормувати відповідно за графами „б” і „г” із застосуванням коефіцієнта 1,4.

6. При оштукатурюванні лише внутрішніх поверхонь зовнішніх стін з прорізами (незалежно від відсотка прорізності), коли поверхні решти стін цього приміщення не потребують штукатурного оброблення, до норм графи „а” застосовується коефіцієнт 1,25.

7. При оштукатурюванні окремих місць до початку загального оштукатурювання приміщень (ніші для радіаторів без укосів, кухонні печі, пічні труби, місця прокладення трубопроводів тощо) площею кожне до 2,5 м² до норм графи „а” застосовується коефіцієнт 1,5.

§ 8-1-10. Високоякісне оштукатурювання

Склад роботи

1. Провішування поверхонь. 2. Установлення інвентарних маяків або улаштування їх з розчину. 3. Нанесення набризку на поверхні. 4. Нанесення ґрунту з розрівнюванням. 5. Нанесення другого шару ґрунту з розрівнюванням. 6. Нанесення накривного шару. 7. Проціджування розчину та просіювання гіпсу для накривного шару (у разі потреби). 8. Затирання поверхонь з обробленням кутів та стельових рустів. 9. Оброблення укосів і заглушин. 10. Установлення та знімання правил (при обробленні кутів). 11. Збирання відскоків розчину з накиданням його на поверхню вручну. 12. Перенесення рукавів розчинонасоса в процесі виконання робіт. 13. Знімання інвентарних маяків, вирубування або насікання маяків з розчину.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Роз- ряди	Види поверхонь	
		стіни , перегородки, стелі, стовпи, колони прямо кут- ні, балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепіння сферичні, куполи одно- центрові
		Кількість робітників	
1. Провішування поверхні з установа́нням маяків			
Штукатур	5	1	1
Штукатур	3	1	1
2. Нанесення набризку вручну			
Штукатур	6	–	1
Штукатур	5	1	–
Штукатур	4	–	1
Штукатур	3	1	–
3. Нанесення набризку розчинонасосом			
Штукатур	5	–	1
Штукатур	4	2	1
Штукатур	3	3	3
4. Нанесення ґрунту вручну			
Штукатур	6	–	1
Штукатур	5	1	–
Штукатур	4	–	1
Штукатур	3	1	–
5. Нанесення ґрунту розчинонасосом			
Штукатур	5	–	1
Штукатур	4	2	1
Штукатур	3	3	3

Закінчення таблиці 1

Професії	Роз- ряди	Види поверхонь	
		стіни , перегородки, стелі, стовпи, колони прямокут- ні, балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепіння сферичні, куполи одно- центрові
		Кількість робітників	
6. Нанесення накривного шару вручну			
Штукатур	6	—	1
Штукатур	5	1	—
Штукатур	4	—	1
Штукатур	3	1	—
7. Нанесення накривного шару розчинонасосом			
Штукатур	6	—	1
Штукатур	5	1	—
Штукатур	4	—	1
Штукатур	3	1	—
8. Затирання поверхні з обробленням кутів та стельових рустів, лузгів, усенків вручну			
Штукатур	6	—	1
Штукатур	5	1	—
Штукатур	4	1	1
9. Затирання поверхні з обробленням кутів та стельових рустів, лузгів, усенків механізоване			
Штукатур	6	—	1
Штукатур	5	1	—
Штукатур	4	1	1

Таблиця 2 – Норми часу

Найменування робіт	Одиниця виміру	Види поверхонь					
		стіни, перегородки	стелі	стовпи, колони прямокутні	балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепін- ня сферичні, куполи одноцентрові	
Провішування поверхні з установленням маяків	100 м ² поверхні	14,9	18,1	15,0	27,5	27,4	1
Нанесення набризку: розчинонасосом		6,9	11,4	12,1	15,7	23,1	2
вручну		14,9	18,6	19,9	25,5	38,2	3

Закінчення таблиці 2

Найменування робіт	Одиниця виміру	Види поверхонь					
		стіни, перегородки	стелі	стовпи, колони прямокутні	балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепін- ня сферичні, куполи одноцентрові	
Нанесення ґрунту: розчинонасосом	100 м ² поверхні	23,5	37,9	41,2	52,8	78,4	4
вручну		45,8	57,7	61,2	79,0	117,0	5
Нанесення накривного шару: розчинонасосом		5,7	7,0	7,7	9,7	14,6	6
вручну		18,0	23,1	24,7	31,5	47,1	7
Затирання поверхні з оброб- ленням кутів та стельових рустів, лузгів, усеноків: механізоване		15,4	23,1	24,7	31,5	37,1	8
вручну		34,7	43,7	47,6	60,0	89,0	9
Всього: вручну / механізованим способом		<u>128,3</u> 51,5	<u>160,4</u> 79,4	<u>167,8</u> 85,7	<u>223,0</u> 109,7	<u>318,0</u> 153,2	10
Норма виробітку за восьми- годинну зміну: вручну / механізованим способом	1 м ² поверхні	<u>6,24</u> 15,5	<u>5,00</u> 10,0	<u>4,76</u> 9,3	<u>3,59</u> 7,3	<u>2,51</u> 5,22	11
		а	б	в	г	д	№

П р и м і т к и :

1. Площа штукатурки обчислюється за виключенням площі про-
різів по зовнішньому обведенню коробок.

2. При збільшенні товщини накиді понад норми рядків 4 – 5 по-
трібно збільшувати пропорційно товщині накиді.

3. При оштукатурюванні пілястр, що звужуються, колон, напів-
колон, балок змінного перерізу й криволінійних балок до норм відповід-
них граф застосовується коефіцієнт 1,25.

4. Оштукатурювання циліндричних стін і склепін (окрім сферич-
них) потрібно нормувати за графою „г” із застосуванням коефіцієнта 1,1.

5. Оштукатурювання кесонів потрібно нормувати відповідно за гра-
фами „б” і „г” із застосуванням коефіцієнта 1,4.

6. При оштукатурюванні лише внутрішніх поверхонь зовнішніх
стін з прорізами (незалежно від відсотка прорізності), коли поверхні реш-

ти стін цього приміщення не потребують штукатурного оброблення, до норм графі „а” застосовується коефіцієнт 1,25.

7. При оштукатурюванні окремих місць до початку загального оштукатурювання приміщень (ніші для радіаторів без укосів, кухонні печі, пічні труби, місця прокладення трубопроводів тощо) площею кожне до 2,5 м² до норм графі „а” застосовується коефіцієнт 1,5.

§ 8-1-11. Декоративне оштукатурювання

Склад роботи

1. Провішування поверхонь. 2. Установлення інвентарних маяків або улаштування їх з розчину. 3. Нанесення набризку на поверхні. 4. Нанесення ґрунту з розрівнюванням. 5. Нанесення другого шару ґрунту з розрівнюванням. 6. Нанесення накривного шару. 7. Проціджування розчину та просіювання гіпсу для накривного шару (у разі потреби). 8. Затирання поверхонь з обробленням кутів та стельових рустів. 9. Установлення та знімання правил (при обробленні кутів). 10. Збирання відскоків розчину з накиданням його на поверхню вручну. 11. Перенесення рукавів розчинонасоса в процесі виконання робіт. 12. Знімання інвентарних маяків, вирубування або насікання маяків з розчину. 13. Нарізання борозен підготовчого шару.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Види поверхонь	
		стіни, перегородки, стелі, стовпи, колони прямокутні, балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепіння сферичні, куполи одноцентрові
Кількість робітників			
1. Нанесення підготовчого шару з цементно-вапняного розчину			
Штукатур	6	—	1
Штукатур	5	1	—
Штукатур	4	—	1
Штукатур	3	1	—
2. Нанесення оздоблювального шару з цементно-вапняного розчину з мінеральною крихтою або піщаними заповнювачами з поверхнею, розбитою на камені раніше витягнутими рустами			
Штукатур	7	—	1
Штукатур	6	1	—
Штукатур	5	—	—
Штукатур	4	1	1

Закінчення таблиці 1

Професії	Розряди	Види поверхонь	
		стіни, перегородки, стелі, стовпи, колони прямокутні, балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепіння сферичні, куполи одноцентрові
		Кількість робітників	
3. Нанесення оздоблювального шару з цементно-вапняного розчину з мінеральною крихтою або піщаними заповнювачами з поверхнею без розбивання на камені			
Штукатур	7	—	1
Штукатур	6	1	—
Штукатур	4	1	1

Таблиця 2 – Норми часу

Найменування робіт	Одиниця виміру	Види поверхонь					
		стіни, перегородки	стелі	стовпи, колони прямокутні	балки, пілястри, ніші з укосами, сходові марші	колони, напівколони циліндричні, склепіння сферичні, куполи одноцентрові	
Нанесення підготовчого шару з цементно-вапняного розчину	100 м ² поверхні	78,0	89,0	102,0	136,0	210,8	1
Нанесення оздоблювального шару з цементно-вапняного розчину з мінеральним дрібняком або піщаними заповнювачами з поверхнею, розбитою на камені раніше витягнутими рустами		101,2	116,4	132,1	156,1	216,0	2
з поверхнею без розбивання на камені		71,4	83,3	94,0	111,3	154,7	3
Норма виробітку за восьмигодинну зміну	1 м ² поверхні	22,54	19,30	17,02	14,40	10,32	4
		а	б	в	г	д	№

П р и м і т к и :

1. Площа штукатурки обчислюється за виключенням площі прорізів по зовнішньому обведенню коробок.

2. При оштукатурюванні пілястр, що звужуються, колон, напівколон, балок змінного перерізу й криволінійних балок до норм відповідних граф застосовується коефіцієнт 1,25.

3. Оштукатурювання циліндричних стін і склепінь (окрім сферичних) потрібно нормувати за графою „г” із застосуванням коефіцієнта 1,1.

4. Оштукатурювання кесонів потрібно нормувати відповідно за графами „б” і „г” із застосуванням коефіцієнта 1,4.

5. При оштукатурюванні окремих місць до початку загального оштукатурювання приміщень (ніші для радіаторів без укосів, кухонні печі, пічні труби, місця прокладення трубопроводів тощо) площею кожне до 2,5 м² до норм графи „а” застосовується коефіцієнт 1,5.

§ 8-1-12. Декоративне оштукатурювання фасадів**Склад роботи**

1. Грунтування поверхні. 2. Шпаклювання та шліфування стін. 3. Нанесення декоративної суміші.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	6	1
Штукатур	4	1

Таблиця 2 – Норма часу

Декоративне оштукатурювання фасадів	Норма часу
Одиниця виміру, 1 м ² поверхні	2,32

§ 8-1-13. Керування розчинонасосом при нанесенні шарів набризку та ґрунту (для машиніста)

Склад роботи

1. Керування розчинонасосом при нанесенні шарів набризку та ґрунту. 2. Очищення сітки розчинонасоса від відходів. 3. Продування рукава розчинонасоса з видаленням пробок.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професія	Розряд	Кількість робітників
Машиніст розчинонасоса	4	1

Таблиця 2 – Норми часу

Продуктивність розчинонасоса (за технічним паспортом), м ³ /год	Одиниця виміру	Норми часу для машиніста	№
1,0	1 м ² поверхні	0,05	1
2,0		0,04	2
4,0		0,02	3

§ 8-1-14. Оштукатурювання укосів

Склад роботи

1. Провішування поверхні та установлення правил. 2. Приготування вапняно-гіпсового розчину (у разі роботи з вапняно-гіпсовим розчином). 3. Нанесення набризку та ґрунту. 4. Нарізання борозен на ґрунті (при декоративному оштукатурюванні). 5. Нанесення накривного опоряджувального шару. 6. Затирання поверхні з обробленням ребер, фасок та кутів перетину.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Оштукатурювання укосів	
		звичайне	декоративне
Штукатур	6	–	1
Штукатур	5	1	–
Штукатур	4	1	1

Таблиця 2 – Норми часу

Найменування робіт			Одиниця виміру	Норми часу	№
Оштукатурювання укосів	звичайне, оштукатурювання поверхонь із дрібноштучних матеріалів	вапняно-гіпсовим розчином	1 м ² поверхні	2,04	1
		цементно-вапняним розчином		2,4	2
	декоративне, оштукатурювання поверхонь бетонних та з дрібноштучних матеріалів цементно-вапняним розчином (підготовчий шар), цементно-вапняним розчином з мінеральним дрібняком або піщаним заповнювачем (опоряджувальний шар)			3,72	3

§ 8-1-15. Оштукатурювання заглишин та відливів

Склад роботи

1. Провішування поверхні та установлення марок або правил. 2. Нанесення розчину з розрівнюванням, затиранням та обробленням кінців. 3. Залізнення поверхні.

Таблиця 3 – Склад ланки

Професія	Розряд	Оштукатурювання заглишин	Оштукатурювання зовнішніх відливів
Штукатур	5	1	1

Таблиця 4 – Норми часу

Найменування робіт	Одиниця виміру	Норми часу	№
Оштукатурювання заглишин без бровок	1 м ² поверхні	2,44	1
Оштукатурювання заглишин з улаштуванням бровок		3,04	2
Оштукатурювання зовнішніх відливів		2,24	3

П р и м і т к а . Нормами передбачено товщину накиді до 20 мм.

§ 8-1-16. Оштукатурювання присхідців

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено оштукатурювання присхідців залізобетонних сходових маршів вручну цементним розчином після облицювання проступів.

Склад роботи

1. Насікання поверхні. 2. Очищення поверхні. 3. Нанесення розчину з розрівнюванням. 4. Оброблення лузгів та усенків.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	4	1
Штукатур	3	1

Таблиця 2 – Норма часу

Оштукатурювання присхідців	Норма часу
Одиниця виміру, 1 м ²	1,8

§ 8-1-17. Суцільне розрівнювання

Склад роботи

1. Ґрунтування поверхонь з приготуванням спеціального розчину, його перемішуванням та додаванням полівінілацетатної дисперсії (для розрівнювання полімерцементним розчином). 2. Нанесення розчину із затиранням. 3. Оброблення площин лузгів та усенків. 4. Установлення та знімання правил (при виробці усенків).

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	4	1
Штукатур	3	1

Таблиця 2 – Норми часу

Види розчинів	Одиниця виміру	Товщина накиді, мм, до	Види поверхонь			
			стіни, перегородки	стелі	ребристі перекриття, колони, балки, короби, сходові марші, інші види дрібних поверхонь	
Вапняно-гіпсовий	1 м ² поверхні	5	0,28	0,33	0,36	1
		10	0,32	0,37	0,42	2
Цементний або цементно-вапняний		5	0,29	0,38	0,42	3
		10	0,38	0,44	0,50	4
Полімерцементний		5	0,36	0,46	0,51	5
		10	0,46	0,54	0,62	6
			а	б	в	№

§ 8-1-18. Оброблення окремих місць

Склад роботи

1. Укладання цегляного щебеню в місця проходу труб (у разі потреби). 2. Ґрунтування поверхонь з приготуванням спеціального розчину та його перемішування з додаванням полівінілацетатної дисперсії (при вирівнюванні полімерцементним розчином). 3. Нанесення розчину із затиранням та обробленням площин. 4. Установлення та знімання правил (при виробці усеноків).

Таблиця 3 – Склад ланки

Професії	Розряди	Види поверхонь				
		стіни, перегородки, перекриття	віконні укосу	ніші з укосами	лузги	усенки
		Кількість робітників				
Штукатур	5	–	1	1	1	1
Штукатур	4	1	–	–	–	–
Штукатур	3	–	1	1	–	–

Таблиця 4 – Норми часу

Оброблення окремих місць		Одиниці виміру	Види розчину			
			вапняно-піщаний	цементний або цементно-вапняний	полімер-цементний	
Стіни, перегородки	окремі місця площею до 2,5 м ²	100 м ²	60,0	70,4	79,5	1
Перекриття			74,0	85,8	96,1	2
Стіни, перегородки	місця проходу труб з одного боку	100 місць	9,4	11,1	13,2	3
Перекриття			14,8	17,1	18,9	4
Віконні укosi		100 м ²	–	93,0	103,8	5
Ніші з укосами			46,0	54,3	61,4	6
Лузги		100 м лузгів	5,7	6,7	7,6	7
Усенки		100 м усенків	10,3	11,8	13,0	8
			а	б	в	№

§ 8-1-19. Оштукатурювання внутрішніх швів між збірними елементами перекриттів та стін

Склад роботи

1. Насікання кромek плит та конопачення швів.
2. Грунтування поверхні з приготуванням спеціального розчину дисперсії та його перемішування з додаванням полівінілацетатної дисперсії (при вирівнюванні полімерцементним розчином).
3. Оштукатурювання (заповнення та розрівнювання) швів розчином із затиранням поверхні шва.
4. Установлення прямої рейки, прорізування рустів та зачищення кромek (при розрівнюванні швів з прорізуванням рустів).

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Роз- ряди	Насікання кромок з коно- паченням швів	Оштукатурювання (заповнення та вирівню- вання) швів розчином		Прорізу- вання швів
			цементним	полімер- цементним	
		Кількість робітників			
Штукатур	5	—	1	1	1
Штукатур	4	1	—	—	—
Штукатур	3	1	—	—	—

Таблиця 2 – Норми часу

Найменування робіт	Одиниця виміру	Види поверхонь		
		стіни	стелі	
Насікання кромки з конопаченням швів	100 м шва	2,8	4,4	1
Оштукатурювання (заповнення та розрівнювання) швів розчином: цементним		13,2	20,4	2
полімерцементним		15,0	22,8	3
Прорізування швів		7,3	11,3	4
		а	б	№

П р и м і т к а . При насіканні кромки без конопачення швів до норм рядка 1 застосовується коефіцієнт 0,5.

Г л а в а 3 . ВИТЯГУВАННЯ ТЯГ, ОБРОБЛЕННЯ КУТІВ, ВИРОБКА ПАДУГ, ПРОРІЗУВАННЯ РУСТІВ

Вказівки щодо виконання робіт

Норми цієї глави застосовуються для будь-якої товщини накиді. Нормами передбачено виконання таких робіт.

1. Виробка вручну (при застосуванні звичайного шаблона) вихідного або вхідного кута перетину двох тяг, коли неможливо сформулювати його при витягуванні тяг, називається обробленням кута. В оброблення кута входить робота, що виконується вручну для формування кута (від витягнутих шаблоном частин тяг до лінії їх перетину) та для виробки самої лінії перетину.

2. Виправлення в кутах, що виступають, та надання чіткості лінії перетину тяг (на стовпах, пілястрах тощо), отриманих безпосередньо при витягуванні тяг звичайним шаблоном, називається підправленням кутів тяги.

3. Доводкою (рисунок 1) називається виконана вручну частина тяги, яку неможливо витягнути звичайним шаблоном. Доводки виконуються у місцях примикання тяги до конструктивного елемента, що перетинає її (пілястри, міжповерхового карниза, біля труб центрального опалення тощо).

4. Розкріповкою (рисунок 2) називається виконана вручну частина тяги, що прилягає до вхідного та вихідного кутів, яку неможливо витягнути звичайним шаблоном. Розкріповку потрібно нормувати за числом кутів, що утворюють тягу, згідно з рядками 1 і 2 таблиці 4.

5. Площа тяг визначається множенням довжини тяги на суму ширини виступу та висоти тяги. Обсяги оброблень, розкріпок, доводок тощо приймаються за сумою ширини виступу та висоти прямолінійного відрізка тяги.

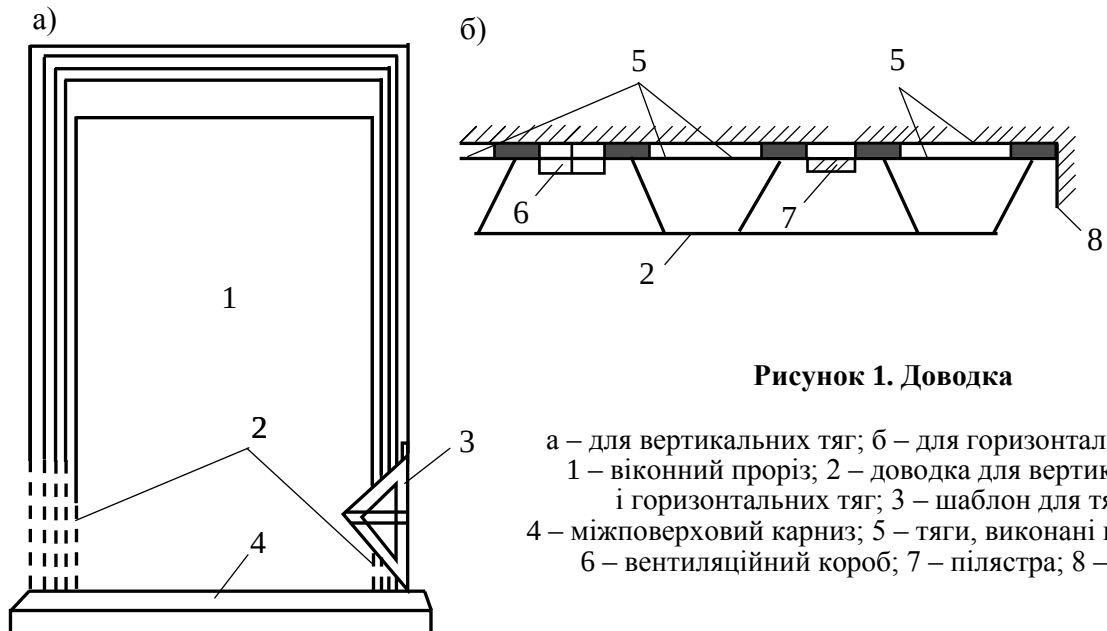


Рисунок 1. Доводка

а – для вертикальних тяг; б – для горизонтальних тяг;
1 – віконний проріз; 2 – доводка для вертикальних і горизонтальних тяг; 3 – шаблон для тяги;
4 – міжповерховий карниз; 5 – тяги, виконані шаблоном;
6 – вентиляційний короб; 7 – пілястра; 8 – стіна.

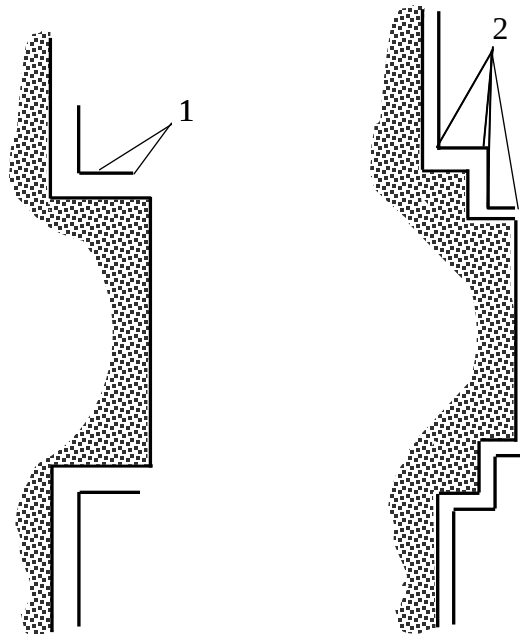


Рисунок 2. Розкріпки

1 – проста (2 кути); 2 – складна (4 кути)

Для стельових та зовнішніх карнизів (рисунки 3 та 4) сума ширини та висоти карниза дорівнює $a + b$; для стінових тяг (рисунки 5) сума виступу та висоти дорівнює $2a + b$.

Приклад. Потрібно підрахувати норми на витягування 52 м карниза з вапняно-гіпсового розчину для виступу шириною 25 см, висотою 40 см та на оброблення шести кутів.

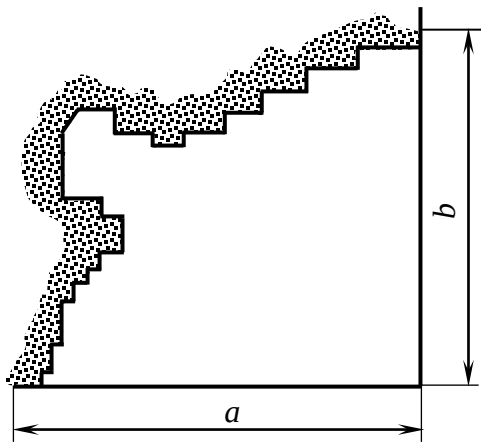


Рисунок 3. Стельовий карниз

a – виступ карнизу; b – висота карнизу

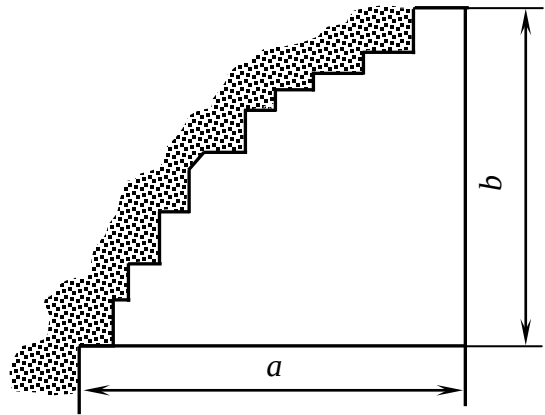


Рисунок 4. Зовнішній карниз

a – виступ карнизу; b – висота карнизу

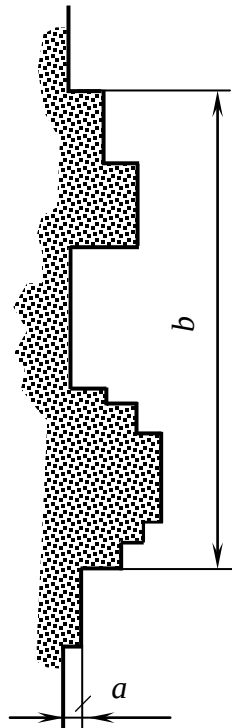


Рисунок 5. Стінова тяга

a – виступ тяги; b – висота тяги

Площа карниза дорівнює: $52 \times (0,25 + 0,4) = 33,8 \text{ м}^2$. За позицією № 1 „а” таблиці 2 норма дорівнює 2,48 люд.-год на 1 м^2 .

Нормативний час дорівнює $2,48 \times 33,8 = 83,82$ люд.-год на весь карниз.

Сума виступу та висоти всіх кутів дорівнює: $6 \times (0,25 + 0,4) = 3,9 \text{ м}$. За позицією № 1 „а” таблиці 4 норма дорівнює 2,18 люд.-год на всі кути. Нормативний час дорівнює $2,18 \times 3,9 = 8,5$ люд.-год на всі кути.

Всього на 52 м карниза та шість кутів нормативний час складе: $83,82 + 8,5 = 92,32$ люд.-год.

6. Витягування тяг починається з установлення інвентарних напрямних рейок (правил) для пересування по них шаблона.

При нарощуванні рейок їх кінці зрізаються в місцях стиків „на вус”, а місця стиків промазуються гіпсовим розчином для забезпечення прямолінійного руху шаблона при його пересуванні по стиках правил.

Розмічання поверхні для установлення правил виконується по шаблону. Перед остаточним закріпленням правил перевіряється правильність їх установлення шляхом протягування по них шаблона, який вільно пересувається по правилах. Закріплення правил виконується інвентарними рейкотримачами.

Для тяги внутрішніх карнизів напрямні рейки устанавливаються в рамку по всьому периметру стін та стель. При цьому застосовуються кутові шаблони із знімними лекалами, що виключає потребу в обробленні кутів та їх доводці вручну.

Для криволінійних тяг визначається місце розташування центра, де встановлюється осьовий штир, на який надівається водило з шаблоном.

Накидання розчину на поверхню при витягуванні карниза виконується ковшем з набиранням розчину безпосередньо з пересувного ящика.

Окремі дефекти в карнизах, кутах та розкріповках виправляються із застосуванням лінійки, малого полутерка та відрізовки.

Формування та оброблення кутів, розкріповок та доводок вручну виконуються так ретельно, що між тягою, виробленою шаблоном, та її частиною, зробленою вручну, немає відмінностей.

§ 8-1-20. Витягування тяг

Склад роботи

1. Розмічання та установлення правил. 2. Приготування вапняно-гіпсового розчину (у разі роботи з вапняно-гіпсовим розчином). 3. Нанесення накиді та тяга шаблоном начорно. 4. Нарізання на ґрунті борозен (при тязі з декоративним оздоблювальним шаром). 5. Проціджування розчину та просіювання гіпсу або цементу для опоряджувального (накривного) шару. 6. Нанесення опоряджувального (накривного) шару та оброблення шаблоном начисто. 7. Знімання правил та зачищення тяг.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	5	1
Штукатур	3	1

Таблиця 2 – Норми часу

Види тяг	Одиниця виміру	Вапняно-гіпсовий або газовий розчин	Цементно-вапняний ґрунт та накривний шар	Вапняно-гіпсовий ґрунт із звичайним декоративним опоряджувальним шаром	Цементно-вапняний ґрунт із мінеральною крихтою в опоряджувальному шарі	
Горизонтальні: карнизи, русти, пояски, тяги на балках та стелях	1 м ² тяги	1,65	2,0	1,89	3,9	1
Вертикальні постійного пере- різу на плоских поверхнях		2,7	3,3	3,2	5,2	2
		а	б	в	г	№

Таблиця 2 – продовження

Види тяг	Одиниця виміру	Вапняно-гіпсовий або газовий розчин	Цементно-вапняний ґрунт та накривний шар	Вапняно-гіпсовий ґрунт із звичайним декоративним опоряджувальним шаром	Цементно-вапняний ґрунт із мінеральною крихтою в опоряджувальному шарі	
По похилих поверхнях, косоу- рах, фронтонах та тяги на плоских поверхнях з одного центру	1 м ² тяги	3,0	3,7	3,5	6,0	3
		а	б	в	г	№

Примітки:

1. При витягуванні тяг на колонах, стовпах, пілястрах тощо, де довжина тяги з одного боку не перевищує 1,5 м, до норм застосовується коефіцієнт 1,5.

2. При витягуванні тяг на кесонних стелях до норм рядка 1 застосовуються такі коефіцієнти: для площі кесона (між осями балок) до 3,5 м² – 2,2, для площі кесона до 12 м² – 1,6.

§ 8-1-21. Оброблення кутів

Склад роботи

1. Приготування вапняно-гіпсового розчину (у разі роботи з вапняно-гіпсовим розчином). 2. Нанесення ґрунту та опоряджувального (накривного) шару. 3. Формування та оброблення кута перетину тяг, доводка та розкріповка (з кутами).

Таблиця 1 – Склад ланки

Професія	Розряд	Кількість робітників
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Найменування робіт		Одиниця виміру	Вапняно-гіпсовий або гажовий розчин	Цементно-вапняний ґрунт та накривний шар	Вапняно-гіпсовий ґрунт із звичайним декоративним опоряджу-вальним шаром	Цементно-вапняний ґрунт із мінеральним дрібняком в опоряджу-вальному шарі	
Оброблення кутів	карнизів, тяг на балках, косоурах, стелях	1 м суми виступу та висоти тяги	2,18	2,8	2,7	4,4	1
	наличників, поясків, інших тяг на вертикальних поверхнях		1,5	1,9	1,8	3,3	2
			а	б	в	г	№

Таблиця 2 – продовження

Найменування робіт		Одиниця виміру	Вапняно-гіпсовий або гажовий розчин	Цементно-вапняний ґрунт та накривний шар	Вапняно-гіпсовий ґрунт із звичайним декоративним опоряджу-вальним шаром	Цементно-вапняний ґрунт із мінеральним дрібняком в опоряджу-вальному шарі	
Оброблення доводок	карнизів, тяг на балках, косоурах, стелях		1,18	1,3	1,4	2,24	3
	наличників, поясків, інших тяг на вертикальних поверхнях		0,78	0,94	0,9	1,65	4
Підправлення кутів, що виступають, кутів при витягуванні кутовим шаблоном	карнизів, тяг на балках, косоурах, стелях		0,6	0,72	0,66	1,07	5
	наличників, поясків, інших тяг на вертикальних поверхнях		0,37	0,44	0,42	0,78	6
			а	б	в	г	№

Примітка. При витягуванні тяг, що перетинаються під кутом до 60°, до норм застосовується коефіцієнт 1,4.

§ 8-1-22. Виробка падуг

Склад роботи

1. Приготування вапняно-гіпсового розчину (у разі роботи з вапняно-гіпсовим розчином). 2. Нанесення накиді та виробка падуг. 3. Оброблення кутів перетину падуг.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Виробка падуг	
		вапняно-гіпсовим та гажовим розчинами, цементно-вапняним ґрунтом, накривочним шаром, вапняно-гіпсовим ґрунтом зі звичайним декоративним опоряджувальним шаром	цементно-вапняним ґрунтом з мінеральним дрібняком в опоряджувальному шарі
		Кількість робітників	
Штукатур	6	–	1
Штукатур	5	1	–

Таблиця 2 – Норми часу

Види тяг	Одиниця виміру	Вапняно-гіпсовий або гажовий розчин	Цементно-вапняний ґрунт та накривний шар	Вапняно-гіпсовий ґрунт із звичайним декоративним опоряджувальним шаром	Цементно-вапняний ґрунт із мінеральним дрібняком в опоряджувальному шарі
Горизонтальні карнизи, русти, пояски, тяги на балках та стелях	1 м ² тяги	1,74	2,16	1,98	4,09
		а	б	в	г

§ 8-1-23. Прорізування рустів

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено прорізування рустів на вертикальних оштукатурених поверхнях шириною 5 – 10 мм та 10 – 20 мм.

Для ширини руста до 5 мм прорізування виконується із застосуванням сталевий лінійки товщиною, що дорівнює ширині руста.

Для ширини руста 10 – 20 мм прорізування виконується із застосуванням правила та рустовки.

Склад роботи

1. Розмічання поверхонь за кресленнями. 2. Натягування шнурів та відбивання ліній. 3. Виробка рустів у штукатурній накіді із зачищенням кутів та кромок.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професія	Розряд	Кількість робітників
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Види опоряджувального шару та поверхні		Одиниця виміру	Норми часу		
			ширина русту до 10 мм	додавати на кожні наступні 10 мм ширини русту	
Звичайний цементний розчин або декоративний з піщаним заповнювачем	прямокутні камені	100 м русту	18,15	6,5	1
	камені неправильної форми або багато- гранні		22,0	9,2	2
Декоративний розчин з мінеральним дрібняком та кольорові глянсові штукатурки	прямокутні камені		27,28	9,8	3
	камені неправильної форми або багатог- ранні		34,43	13,8	4
			а	б	№

Г л а в а 4. БЕЗПІЩАНА НАКРИВКА ТА ШПАКЛЮВАННЯ ПОВЕРХОНЬ

§ 8-1-24. Безпіщана накривка

Склад роботи

1. Просіювання гіпсу. 2. Проціджування вапняного тіста. 3. Приготування вапняно-гіпсового розчину. 4. Нанесення першого шару безпіщаної накривки. 5. Нанесення другого шару з ретельним зарівнюванням. 6. Оброблення лузгів та усенків.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	4	1
Штукатур	3	1

Таблиця 2 – Норми часу

Безпіщана накривка	Одиниця виміру	Норми часу
Стіни та перегородки	1 м ² поверхні	0,38
Стелі		0,42

§ 8-1-25. Шпаклювання поверхонь мінеральною шпаклівкою

Склад роботи

1. Очищення та знепилювання поверхні. 2. Змочування поверхні водою. 3. Приготування шпаклівки та ґрунтовки. 4. Ґрунтування поверхні. 5. Шліфування поверхні. 6. Шпаклювання поверхні.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Маляр	4	1
Маляр	3	1

Таблиця 2 – Норми часу

Шпаклювання поверхонь мінеральною шпаклівкою	Одиниця виміру	Норми часу
Стіни та перегородки	1 м ² поверхні	0,8
Стелі		1,05

§ 8-1-26. Шпаклювання стін фасадів мінеральною шпаклівкою

Склад роботи

1. Очищення стін фасаду. 2. Приготування ґрунтовки та шпаклівки. 3. Ґрунтування стін. 4. Шліфування поверхні стін. 5. Шпаклювання поверхні стін.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Маляр	4	1
Маляр	3	1

Таблиця 2 – Норми часу

Шпаклювання стін фасадів мінеральною шпаклівкою	Норми часу
Одиниця виміру, 1 м ² поверхні	0,8

§ 8-1-27. Оздоблювальне шпаклювання поверхонь розпилювачем

Склад роботи

1. Очищення та знепилювання поверхні. 2. Змочування поверхні водою. 3. Приготування шпаклівки та ґрунтовки. 4. Ґрунтування поверхні. 5. Шліфування поверхні. 6. Шпаклювання поверхні.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Маляр	4	1
Маляр	3	1

Таблиця 2 – Норми часу

Оздоблювальне шпаклювання розпилювачем	Одиниця виміру	Норми часу
Стіни та перегородки	1 м ² поверхні	0,4
Стелі		0,45

Г л а в а 5. ОПОРЯДЖЕННЯ ПОВЕРХОНЬ НЕТРАДИЦІЙНИМИ МІНЕРАЛЬНИМИ ШТУКАТУРКАМИ

§ 8-1-28. Опорядження декоративними штукатурками „Бреза” та „Флорентин”

Склад роботи

1. Грунтування поверхні фіксуючою грунтовкою. 2. Перемішування та нанесення двох шарів суміші. 3. Нанесення кольорового воску.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження стін декоративними системами „Бреза” та „Флорентин”	Норми часу
Одиниця виміру, 1 м ² поверхні	1,2

§ 8-1-29. Опорядження декоративною штукатуркою „Ікос”

Склад роботи

1. Грунтування поверхні. 2. Нанесення першого шару суміші. 3. Шліфування поверхні. 4. Повторне нанесення декількох шарів суміші. 5. Полірування поверхні. 6. Нанесення шару воску.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження стін та фасадів декоративною штукатуркою „Ікос”	Норми часу
Одиниця виміру 1 м ² поверхні	3,0

§ 8-1-30. Опорядження інтер'єрів та фасадів декоративною штукатуркою „Візолкалк”

Склад роботи

1. Грунтування поверхні. 2. Нанесення та розрівнювання шару суміші. 3. Нанесення захисного покриття.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження фасадів декоративною штукатуркою „Візолкалк”	Норми часу
Одиниця виміру, 1 м ² поверхні	2,3

§ 8-1-31. Опорядження стін венеціанською штукатуркою „Літос”

Склад роботи

1. Грунтування поверхні. 2. Нанесення першого шару суміші. 3. Шліфування покриття. 4. Повторне нанесення декількох шарів суміші. 5. Шліфування покриття чистим металевим шпателем. 6. Полірування поверхні нанесенням шару воску.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження стін венеціанською штукатуркою „Літос”	Норми часу
Одиниця виміру, 1 м ² поверхні	3,8

§ 8-1-32. Опорядження стін венеціанською штукатуркою „Пластоун”

Склад роботи

1. Грунтування поверхні. 2. Фрагментарне нанесення текстур. 3. Розгладжування та шліфування покриття. 4. Полірування покриття з нанесенням шару воску.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження стін венеціанською штукатуркою „Пластоун”	Норми часу
Одиниця виміру, 1 м ² поверхні	4,3

§ 8-1-33. Опорядження поверхонь декоративними полімерцементними сумішами

Склад роботи

1. Грунтування поверхні. 2. Установлення маяків на стінах та сітчастих кутників із оцинкованої сталі на укосах. 3. Приготування та нанесення суміші з розрівнюванням та ущільнюванням. 4. Доведення глибини рельєфу до потрібного розміру. 5. Створення потрібної фактури.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження стін декоративними полімерцементними сумішами на основі сухих сумішей	Норми часу
Одиниця виміру, 1 м ² поверхні	4,8

§ 8-1-34. Опорядження поверхонь декоративними полімерцементними сумішами на основі традиційних полімерцементних паст

Склад роботи

1. Грунтування поверхні. 2. Нанесення шару суміші. 2. Нанесення подрібненого матеріалу. 3. Напилювання смоли.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження стін декоративними полімерцементними сумішами на основі традиційних полімерцементних паст (вручну)	Норми часу
Одиниця виміру, 1 м ² поверхні	2,0

§ 8-1-35. Опорядження поверхонь декоративними полімерцементними сумішами на основі традиційних полімерцементних паст із нанесенням зверху подрібнених матеріалів (механізованим способом)

Склад роботи

1. Грунтування поверхні. 2. Нанесення шару суміші. 3. Нанесення подрібненого матеріалу.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження декоративними полімерцементними сумішами на основі традиційних полімерцементних паст із нанесенням зверху подрібнених матеріалів (механізованим способом)	Одиниця виміру	Норми часу
Стіни	1 м ² поверхні	1,6
Фасади		1,8

§ 8-1-36. Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Байрамікс”

Склад роботи

1. Грунтування поверхні. 2. Нанесення та розрівнювання суміші. 3. Розгладжування покриття.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Байрамікс”	Одиниця виміру	Норми часу
Стіни	1 м ² поверхні	2,2
Фасади		2,4

§ 8-1-37. Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Кромітал”

Склад роботи

1. Нанесення двох шарів ґрунтовки.
2. Нанесення суміші.
3. Розгладжування покриття.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Кромітал”	Одиниця виміру	Норми часу
Стіни	1 м ² поверхні	2,4
Фасади		2,6

§ 8-1-38. Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Керамітц”

Склад роботи

1. Нанесення двох шарів ґрунтовки.
2. Нанесення суміші механізованим способом.
3. Розрівнювання покриття.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Керамітц”	Одиниця виміру	Норми часу
Стіни	1 м ² поверхні	1,5
Фасади		1,8

§ 8-1-39. Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Граніпласт”

Склад роботи

1. Ґрунтування поверхні.
2. Нанесення та розрівнювання суміші.
3. Нанесення лаку на поверхню.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження поверхонь синтетичними сумішами „Граніпласт”	Одиниця виміру	Норми часу
Стіни	1 м ²	2,5
Фасади	поверхні	2,7

§ 8-1-40. Декоративне опорядження внутрішніх поверхонь напиленням „чіпсів”

Склад роботи

1. Грунтування поверхні. 2. Нанесення кольорової зв'язки. 3. Нанесення „чіпсів”. 4. Очищення поверхні від неприклеєних пластівців „чіпсів”. 5. Грунтування покриття одним – двома шарами.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	4	1

Таблиця 2 – Норми часу

Декоративне опорядження внутрішніх поверхонь напиленням „чіпсів”	Одиниця виміру	Норми часу
Стіни	1 м ² пове-	1,4
Стелі	рхні	1,5

§ 8-1-41. Опорядження поверхонь „датською” декоративною штукатуркою („рідкі шпалери”)

Склад роботи

1. Нанесення суміші. 2. Розгладжування та фактурне оброблення покриття. 3. Нанесення лаку на покриття.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Опорядження стін „датською” декоративною штукатуркою („рідкі шпалери”)	Норми часу
Одиниця виміру, 1 м ² поверхні	1,6

§ 8-1-42. Механізоване оброблення поверхонь під дрібнозернисту фактуру „шагрень”

Склад роботи

1. Грунтування поверхні емульсією ПВА. 2. Приготування та нанесення латексно-клейової суміші.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	7	1
Штукатур	4	1

Таблиця 2 – Норми часу

Механізоване оброблення поверхонь під дрібнозернисту фактуру „шагрень”	Одиниця виміру	Норми часу
Стіни	1 м ² поверхні	0,18
Стелі		0,25

§ 8-1-43. Оброблення декоративної штукатурки

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено оброблення:

кольорових вапняних та вапняно-цементних штукатурок у пластичному та напівпластичному стані;

цементних штукатурок – в затверділому стані.

Торцювання виконується по штукатурці, що перебуває в пластичному стані, щетинними або гумовими щітками.

Оброблення теразитових штукатурок виконується циклями та щітками. В залежності від крупності наповнювача, що ввійшов до складу штукатурок, одержується фактура різної шорсткості.

Наковування поверхні виконується із застосуванням бучарди. Кількість зубців бучарди вибирається залежно від зернистості заданої фактури: для крупнозернистої фактури застосовують бучарду з 16 зубцями, для дрібнозернистої – з 36 зубцями.

Насікання штрихами виконується із застосуванням скарпеля. Оброблену поверхню очищається волосяними щітками.

Оброблення поверхні під рваний камінь виконується із застосуванням скарпеля та зубчатки.

Остаточна оброблена поверхня повинна відповідати за своїм виглядом обраному зразку, на ній не повинно бути плям, вибоїн та інших дефектів, помітних на відстані 3 м.

Склад роботи

1. Оброблення поверхні декоративного шару. 2. Очищення волосяною щіткою (у разі потреби).

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	6	1
Штукатур	5	1

Таблиця 2 – Норми часу

Спосіб оброблення поверхонь		Одиниці виміру	Види поверхонь			
			вертикальні	горизонтальні, оброблені знизу, дрібні види поверхонь (укоси, чверті, пілястри, колони тощо)	тяги, русти, колони з канелюрами, дрібні горизонтальні поверхні (верхнього одвірка)	
Під дрібнозернисту фактуру (щіткою)		1 м ² поверхні, що обробляється	0,42	0,64	0,77	1
Під піщано-шорстку фактуру (циклею)			0,53	0,78	1,02	2
Під борознисту фактуру (гребінкою)			0,64	0,9	1,2	3
Насікання штрихами (скарпелем)			0,78	1,13	1,32	4
Наковування під піщаник – дрібнозерниста фактура (бучардою)			1,32	1,92	2,28	5
Під рваний камінь (скарпелем та зубчаткою)			2,52	3,84	–	6
Промивання кислотою			0,2	–	–	7
Скарпелем для ширини стрічок, мм, до	60	100 м стрічки	6,8	9,0	–	8
	80		8,0	11,4	–	9
Зубчаткою для ширини стрічок, мм, до	60		13,2	16,8	–	10
	80		15,9	18,9	–	11
			а	б	в	№

§ 8-1-44. Опорядження поверхні штукатурки набризком

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено оброблення поверхні штукатурки набризком крізь сітку або зі щітки.

Для нанесення густого набризку поверхня оштукатурюється без накривки, ґрунт нарізається борознами. Для нанесення рідкого набризку оштукатурювання виконується з нанесенням накривного шару та затиранням.

Перед набризком штукатурка очищається від бруду та пилу й злегка змочується водою. Для набризку застосовується розчин, приготовлений з різних в'язучих із додаванням заповнювачів (гравію, дрібняка тощо) та фарб.

Незалежно від способів нанесення набризку при багатошаровому набризку кожний наступний шар наноситься після підсихання попереднього. При багатокольоровому набризку кожна суміш наноситься з перервами.

Склад роботи

1. Нанесення фактури. 2. Розчищення щіткою (при кусковому накиданні).

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Спосіб нанесення набризку	
		механізований	вручну
		Кількість робітників	
Штукатур	5	1	1
Штукатур	3	1	–
Машиніст розчинонасоса	4	1	–

Таблиця 2 – Норми часу

Найменування робіт		Одиниця виміру	Спосіб нанесення набризку				
			розчинонасосом (крізь сітку в 1 шар)		вручну в 3 шари		
			для маши- ніста роз- чинонасоса	для штука- турів	крізь сітку	зі щіткою	
Нанесення фактури на поверхні	стін	100 м ²	1,70	3,39	22,88	39,26	1
	стель, пілястр, колон тощо		—	—	29,38	52,13	2
			а	б	в	г	№

§ 8-1-45. Торкретування поверхонь

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено нанесення торкрет-штукатурки у приміщеннях, що зазнають сильного зволоження.

Торкретування поверхонь – нанесення на кам'яну або бетонну поверхню цементного розчину із застосуванням стисненого повітря тиском 0,2 – 0,35 МПа (2 – 3,5 кгс/см²).

Поверхня, що підлягає торкретуванню, попередньо очищається та змочується водою.

Суха суміш цемент-гарматою під тиском подається по шлангу до сопла, у змішувачі якого вона змочується водою й у вигляді розчину через конусний наконечник сопла наноситься на ізольовану поверхню, що обробляється.

Поверхня торкрет-штукатурної накиді повинна бути рівною, допускається наявність бугрів та западин розміром не більше 10 мм.

Склад роботи

1. Приєднання рукавів розчинонасоса з переміщенням їх у процесі виконання робіт. 2. Завантаження цемент-гармати готовою відгарцьованою сумішшю. 3. Спостереження, регулювання та догляд за цемент-гарматою. 4. Промивання поверхонь водою. 5. Нанесення розчину. 6. Від'єднання рукавів розчинонасоса.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професії	Розряди	Продуктивність цемент-гармати, м ³ /год, до	
		1,5	2,0
		Кількість робітників	
Штукатур	4	2	2
Штукатур	3	1	1
Штукатур	2	–	1
Машиніст розчинонасоса	4	1	1

Таблиця 2 – Норми часу

Види поверхонь	Продуктивність цемент-гармати, м ³ /год, до	Одиниця виміру	Норми часу		
			для машиніста розчинонасоса	для штукатурів	
Стіни	1,5	100 м ² поверхні що оштукатурюється	6,6	19,8	1
Стелі			8,25	24,75	2
Підлога			4,4	13,2	3

Закінчення таблиці 2

Види повер-хонь	Продуктивність цемент-гармати, м³/год, до	Одиниця виміру	Норми часу		
			для машиніста розчинонасоса	для штукатурів	
Стіни	2,0	100 м² поверхні, що оштукату-рюється	4,5	18,7	4
Стелі			5,6	22,6	5
Підлога			3,6	14,8	6
			а	б	№

Примітка. Нормами передбачено товщину накиді 10 мм. На наступні 2 мм збільшення товщини накиді кожного шару норми потрібно збільшувати на 10 %.

Г л а в а 6. РІЗНІ РОБОТИ

§ 8-1-46. Подавання розчину в бункер на поверхи з застосуванням розчинонасоса

Таблиця 1 – Характеристики розчинонасосів

Показники	Паспортна продуктивність, м ³ /год			
	1,0	2,0	3,0	4,0
Відстань, на яку подають розчин, м, до	50	100	150	200
Висота подавання розчину, м, до	20	20	35	40

Склад роботи

1. Проціджування розчину самопливом при прийманні.
2. Подавання розчину в бункер на поверхи.
3. Установлення та перенесення рукавів розчинонасоса у процесі виконання робіт.
4. Очищення сітки бункера від відходів.
5. Промивання та продування рукава розчинонасоса з видаленням пробок.

Таблиця 2 – Склад ланки

Професії	Розряди	Кількість робітників
Штукатур	2	2
Машиніст розчинонасоса	3	1

Таблиця 3 – Норми часу

Паспортна продуктивність розчинонасоса, м ³ /год	Одиниця виміру	Норми часу		
		для машиніста розчинонасоса	для штукатурів	
1,0	1 м ³ розчину	0,26	0,55	1
2,0		0,18	0,35	2
4,0		0,15	0,29	3
6,0		0,09	0,17	4
		а	б	№

§ 8-1-47. Конопачення коробок на всю глибину**Склад роботи**

1. Приготування гіпсового розчину та змочування конопатки в розчині (при конопаченні на розчині). 2. Конопачення коробок.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професія	Розряд	Кількість робітників
Штукатур	3	1

Таблиця 2 – Норми часу

Конопачення коробок на всю глибину		Одиниця виміру	Норми часу	№
На розчині	одинарних	100 м	12,6	1
	подвійних		22,0	2
Насухо	одинарних		9,2	3
	подвійних		14,3	4

§ 8-1-48. Зарівнювання нерівностей та заповнення розчином щілин біля плінтусів, наличників, дверних та віконних коробок

Склад роботи

1. Приготування розчину. 2. Зарівнювання нерівностей та заповнення розчином щілин біля плінтусів, наличників, дверних та віконних коробок.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професія	Розряд	Кількість робітників
Штукатур	3	1

Таблиця 2 – Норми часу

Зарівнювання нерівностей та заповнення розчином щілин біля:	Одиниця виміру	Норми часу	№
Плінтусів	100 м	5,6	1
Наличників, дверних та віконних коробок		6,2	2

§ 8-1-49. Догляд за штукатуркою**Склад роботи**

1. Піднесення води в межах поверху. 2. Змочування оприскувачем готової штукатурки водою за один раз.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професія	Розряд	Кількість робітників
Штукатур	2	1

Таблиця 2 – Норма часу

Догляд за штукатуркою	Норма часу
Одиниця виміру, 100 м ²	1,0

§ 8-1-50. Заготовлення дранкових щитів

Склад роботи

1. Розкладання драні на верстаті. 2. Розмічання та нарізання драні (у разі потреби). 3. Збивання щита. 4. Знімання щита з верстата.

Таблиця 1 – Склад ланки

Професія	Розряд	Кількість робітників
Штукатур	3	1

Таблиця 2 – Норма часу

Заготовлення дранкових щитів	Норма часу
Одиниця виміру, 1 м ²	0,3

Галузеві норми часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи

Збірник ГН 8

ОПОРЯДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ВИПУСК 1

Штукатурні роботи

Розробники – фахівці Українського науково-дослідного центру економіки будівництва „Екобуд”:

канд. екон. наук Голодець Інна Володимирівна, Томільцев Іван Михайлович, Шевчук Кирило Іванович, Гончаренко Людмила Петрівна, Казько Віра Дмитрівна, Калита Лідія Андріївна.

У розробці приймали участь фахівці: Заєць Василь Михайлович (корпорація „Укрбуд”), Юхимчук Лідія Григорівна (СБУ-30 ВАТ трест “Київміськбуд-1”), Данченко Марія Іванівна (ТОВ „БМК Планета-Міст”).

Консультації надавали: канд. екон. наук Беркута Анатолій Всеволодович, Шарапова Тамара Олексіївна, Губень Петро Іванович (Міністерство будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України).

Комп’ютерний набір: Гончаренко Людмила Петрівна.

Комп’ютерна верстка: Сохач Ірина Анатоліївна.

Відповідальна за випуск Голодець Інна Володимирівна.

Підписано до друку з готових діапозитивів 04.01.2007 року.

Формат 84 × 108 $\frac{1}{32}$. Папір офс.

Друк офсетний. Гарнітура Times. Ум. друк. арк. 7.

Тираж 800 прим. Зам. № .

Видавничий ідентифікатор українського науково-дослідного центру економіки будівництва „Екобуд” – 8115,
адреса Центру: 02002, Київ, вул. М. Раскової, 23
тел. (044) 517-51-18, 517-59-55