

**Галузеві норми часу  
на будівельні, монтажні  
та ремонтно-будівельні роботи**

**Збірник ГН 8  
ОПОРЯДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ**

**Випуск 5  
Облицювальні роботи**

**Київ  
2007**

УДК 331.542:69-057.1] (035)

ББК 65.240-я2

Д 58

*Галузеві норми часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи. Випуск 5 “Облицювальні роботи” // Збірник ГН 8 „Опоряджувальні роботи”. – К: УкрНДЦ „Екобуд”, 2007– 56 с.*

**ISBN 978-966-8115-12-7**

**РОЗРОБЛЕНО** фахівцями Українського науково-дослідного центру економіки будівництва „Екобуд”: канд. екон. наук І. В. Голодець, В. Д. Казько, І. М. Томільцев, К. І. Шевчук.

У розробці приймали участь: Л. П. Гончаренко, І. А. Сохач (УкрНДЦ „Екобуд”), І. В. Юрченко, Л. Г. Немерована, Л. Г. Юхимчук (ВАТ трест “Київміськбуд-1”), Т. І. Селенська (СУ-50 ВАТ „Київоздоббуд”), І. В. Габер (ПП „Юкон-Буд”), М. І. Данченко (ТОВ „БМК Планета-Міст”), В. М. Заєць (корпорація „Укрбуд”).

Консультації надавали: канд. екон. наук А. В. Беркута, Т. О. Шаропова, П. І. Губень (Міністерство будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України) .

Під загальною редакцією канд. екон. наук І. В. Голодець.

**ЗАТВЕРДЖЕНО** наказом від 27 грудня 2006 року № 431.

**ПОГОДЖЕНО** з Професійною спілкою працівників будівництва і промисловості будівельних матеріалів України.

© УкрНДЦ „Екобуд”, 2007.

Розроблення, перегляд.

**ISBN 978-966-8115-12-7**

© УкрНДЦ „Екобуд”, видання,  
дизайн оригінал-макета, 2007.

**Передрукування, повне або часткове відтворення, тиражування Збірника ГН 8 „Опоряджувальні роботи” без дозволу Міністерства будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України не дозволяється.**

Український науково-дослідний центр економіки будівництва „Екобуд”  
офіційний видавець нормативних документів у галузі будівництва і промисловості  
будівельних матеріалів Міністерства будівництва, архітектури  
та житлово-комунального господарства України



**МІНІСТЕРСТВО БУДІВНИЦТВА, АРХІТЕКТУРИ  
ТА ЖИТЛОВО-КОМУНАЛЬНОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ**

---

**НАКАЗ**

*27 грудня 2006 р.*

*м. Київ*

*№ 431*

Про затвердження Випуску 1 „Штукатурні роботи”,  
Випуску 5 „Облицювальні роботи” Збірника ГН 8  
“Опоряджувальні роботи” та Випуску 3 “Мости та  
труби” Збірника ГН 5 „Монтаж металевих конструкцій”  
Галузових норм часу на будівельні, монтажні та  
ремонтно-будівельні роботи

Відповідно до Програми створення та постійного оновлення галузевої нормативної бази з праці та професійної класифікації у будівництві на 2005 – 2010 роки, затвердженої наказом Держбуду України від 28 грудня 2004 року № 243,

**НАКАЗУЮ :**

1. Затвердити та ввести в дію з 1 січня 2007 року схвалені науково-технічною радою Мінбуду (рішення НТР від 23.11.2006 р. № 74 та від 15.12.2006 р. № 91) розроблені Українським науково-дослідним центром економіки будівництва “Екобуд” та погоджені з Професійною спілкою працівників будівництва і промисловості будівельних матеріалів України:

1.1. Випуск 1 “Штукатурні роботи” Збірника ГН 8 “Опоряджувальні роботи” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи;

1.2. Випуск 5 “Облицювальні роботи” Збірника ГН 8 “Опоряджувальні роботи” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи;

1.3. Випуск 3 “Мости та труби” (частина 1) Збірника ГН 5 “Монтаж металевих конструкцій” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи.

2. Управлінню економіки, організації та розвитку будівельної діяльності (Шарапова Т.О.) разом з Українським науково-дослідним центром економіки будівництва “Екобуд” забезпечити доведення до відома будівельних організацій інформації про цей наказ.

Видання та розповсюдження Випусків ГН 8-1 “Штукатурні роботи”, ГН 8-5 “Облицювальні роботи” та ГН 5-3 “Мости та труби” (частина 1) Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи покласти на Український науково-дослідний центр економіки будівництва “Екобуд”.

**Перший заступник Міністра**

**А. О. Орлов**

## ЗМІСТ

|                                                                                                                                                                        | Стор.    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <b>Вступ.....</b>                                                                                                                                                      | <b>7</b> |
| <b>Розділ 1. Облицювання плитками та плитами.....</b>                                                                                                                  | <b>9</b> |
| Технічна частина.....                                                                                                                                                  | 9        |
| § 8-5-1. Облицювання бетонних та цегляних поверхонь .....                                                                                                              | 12       |
| § 8-5-2. Установлення спеціальних плиток.....                                                                                                                          | 14       |
| § 8-5-3. Облицювання поверхонь, що зазнають впливу<br>вологи короткочасно або тимчасово (побутові<br>душові, ванні приміщення, кухні).....                             | 15       |
| § 8-5-4. Облицювання поверхонь, що зазнають постійного<br>впливу вологи (виробничі душові і ванні<br>приміщення) .....                                                 | 15       |
| § 8-5-5. Облицювання поверхонь, що зазнають значного<br>впливу погодних умов і перепадів температур<br>(балкони, галереї тощо).....                                    | 16       |
| § 8-5-6. Облицювання поверхонь, що крім постійного<br>зволоження зазнають впливу хімічно активних<br>речовин (виробничі приміщення, мийки автомо-<br>білів тощо) ..... | 17       |
| § 8-5-7. Облицювання поверхонь по піщаннику, вапняку,<br>пінобетону .....                                                                                              | 18       |
| § 8-5-8. Облицювання поверхні по штукатурці із вапняно-<br>цементних і цементних сумішей.....                                                                          | 18       |
| § 8-5-9. Облицювання поверхні по листах сухої<br>штукатурки, гіпсовим виробам, гіпсовим<br>штукатуркам .....                                                           | 19       |
| § 8-5-10. Облицювання по металевій поверхні.....                                                                                                                       | 19       |
| § 8-5-11. Облицювання по керамічній поверхні.....                                                                                                                      | 20       |
| § 8-5-12. Облицювання по дерев'яній поверхні .....                                                                                                                     | 21       |
| § 8-5-13. Облицювання по поверхні плит із надміцного<br>спіненого матеріалу .....                                                                                      | 21       |
| § 8-5-14. Облицювання поверхні резервуарів<br>для питної води .....                                                                                                    | 22       |
| § 8-5-15. Облицювання поверхні басейнів.....                                                                                                                           | 22       |
| § 8-5-16. Свердління отворів у плитках.....                                                                                                                            | 23       |

|                                                                                             |           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| § 8-5-17. Облицювання східців мозаїчними плитами .....                                      | 23        |
| § 8-5-18. Облицювання стін та колон гранітокерамічними<br>плитками .....                    | 24        |
| § 8-5-19. Облицювання стін полістирольними плитками .....                                   | 25        |
| § 8-5-20. Ґрунтування поверхонь перед облицюванням<br>картами з малогабаритних плиток ..... | 26        |
| § 8-5-21. Облицювання поверхонь картами з малогаба-<br>ритних плиток .....                  | 27        |
| § 8-5-22. Облицювання поверхонь фасадними керамічними<br>глазурованими плитками .....       | 28        |
| <b>Розділ 2. Облицювання природним каменем.....</b>                                         | <b>29</b> |
| Технічна частина.....                                                                       | 29        |
| § 8-5-23 . Розпазування плит та блоків .....                                                | 30        |
| § 8-5-24. Обколювання країв плит .....                                                      | 31        |
| § 8-5-25. Обколювання постелі та сколювання<br>тильної поверхні плит .....                  | 31        |
| § 8-5-26. Виколювання в камені внутрішніх кутів.....                                        | 32        |
| § 8-5-27. Виколювання в камені гнізд для кріплення<br>пневматичним відбійним молотком ..... | 33        |
| § 8-5-28. Виколювання в камені гнізд для кріплення вручну .....                             | 33        |
| § 8-5-29. Виколювання в камені борозен та четвертин .....                                   | 33        |
| § 8-5-30. Розколювання мармурових плит .....                                                | 34        |
| § 8-5-31. Оброблення кромek мармурових плит ручним<br>інструментом .....                    | 34        |
| § 8-5-32. Облицювання вертикальних поверхонь плитами.....                                   | 35        |
| § 8-5-33. Облицювання мармуровими деталями<br>внутрішньої поверхні стін та прорізів.....    | 36        |
| § 8-5-34. Облицювання поверхні мармуром із каліброваних<br>плит.....                        | 37        |
| § 8-5-35. Облицювання поверхні природним каменем<br>із некаліброваною основою .....         | 37        |
| § 8-5-36. Облицювання ніш плитами.....                                                      | 38        |
| § 8-5-37. Облицювання колон плитами .....                                                   | 38        |
| § 8-5-38. Установлення фасонних каменів та<br>виробів вручну .....                          | 39        |

|                                                                                                                   |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| § 8-5-39. Установлення лінійних фасонних каменів вручну.....                                                      | 40 |
| § 8-5-40. Установлення штучних фасонних каменів<br>із застосуванням механізмів або<br>підіймальних пристроїв..... | 41 |
| § 8-5-41. Установлення мармурових підвіконних плит.....                                                           | 42 |
| § 8-5-42. Облицювання східців мармуровими плитами .....                                                           | 42 |
| § 8-5-43. Верстовка плит краном автомобільним.....                                                                | 43 |
| § 8-5-44. Облицювання поверхні стін плитами .....                                                                 | 44 |
| § 8-5-45. Допоміжні роботи при облицюванні .....                                                                  | 44 |
| § 8-5-46. Облицювання стін сходу .....                                                                            | 45 |
| § 8-5-47. Укладання плит на сходових площадках .....                                                              | 46 |
| § 8-5-48. Установлення карнизних каменів .....                                                                    | 46 |
| § 8-5-49. Укладання східців .....                                                                                 | 46 |
| § 8-5-50. Установлення гранітних тумб та чавунних<br>грат огорожі .....                                           | 47 |
| § 8-5-51. Облицювання підпірних стінок та<br>паркових споруд.....                                                 | 48 |
| § 8-5-52. Облицювання арок .....                                                                                  | 48 |
| § 8-5-53. Оброблення гранітного облицювання (наковування)<br>пневматичним відбійним молотком .....                | 49 |
| § 8-5-54. Зарівнювання тріщин, швів та вибоїн в облицюванні<br>мастикою.....                                      | 50 |
| § 8-5-55. Склеювання плит гарячим способом .....                                                                  | 50 |
| § 8-5-56. Склеювання плит холодним способом .....                                                                 | 51 |
| § 8-5-57. Оброблення швів .....                                                                                   | 51 |
| § 8-5-58. Підбір та маркування плит .....                                                                         | 52 |
| § 8-5-59. Очищення піскоструминним апаратом.....                                                                  | 53 |
| § 8-5-60. Промивання поверхні .....                                                                               | 53 |
| § 8-5-61. Розпаковування плит .....                                                                               | 54 |
| § 8-5-62. Приготування мастики .....                                                                              | 54 |
| § 8-5-63. Шліфування та полірування облицьованих поверхонь<br>електричним інструментом.....                       | 55 |

## ВСТУП

1. Випуск 5 „Облицювальні роботи” Збірника ГН 8 „Опоряджувальні роботи” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи (далі – Випуск 5) складається з двох розділів:

Розділ 1 „Облицювання плитками та плитами”;

Розділ 2 „Облицювання природним каменем”.

2. Якість конструкцій будівель та споруд, на яких потрібно виконати облицювальні роботи, повинна відповідати вимогам будівельних норм та правил.

3. Будівельні матеріали для облицювальних робіт повинні відповідати вимогам технічних умов та стандартів.

4. Основні вимоги щодо якості виконання облицювальних робіт, допустимі відхилення, послідовність виконання технологічних операцій тощо, наведено в технічних частинах розділів та параграфах Випуску 5.

5. Тарифікацію робіт та професій, наведених у Випуску 5, виконано згідно з Довідником кваліфікаційних характеристик професій працівників „Будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи” (Випуск 64), затвердженим наказами Держбуду України від 13 жовтня 1999 року № 249 та від 24 жовтня 2000 року № 239, Мінбуду України від 2 грудня 2005 року № 9 та 10 травня 2006 року № 163 (зі змінами) за погодженням з Міністерством праці та соціальної політики України, Професійною спілкою працівників будівництва і промисловості будівельних матеріалів України.

6. Роботи, передбачені Випуском 5, повинні виконуватись з дотриманням правил і норм з охорони праці.

7. Загальні положення щодо розроблення норм наведено у Загальній частині Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи, затвердженій наказом Міністерства будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України від 2 грудня 2005 року № 8.

Примітка. Кожна глава Випуску 1 складається з окремих параграфів.

Параграф має свою назву та відповідний шифр. Наприклад, назва параграфа – „Облицювання бетонних та цегляних поверхонь” відповідає шифру – § 8-5-1. Параграфи мають такі складові:

вказівки щодо виконання робіт (у разі потреби);

склад роботи, де наведено перелік трудових операцій із зазначенням засобів механізації, що застосовуються, інструменту, будівельних матеріалів тощо;

склад ланки виконавців роботи (професії, тарифні розряди, чисельність;

величини норм у людино-годинах;

примітки (у разі потреби).



## **Розділ 1. ОБЛИЦЮВАННЯ ПЛИТКАМИ ТА ПЛИТАМИ**

### **Технічна частина**

1. Нормами передбачено облицювання керамічними, скляними, полістирольними, іншими штучними плитками та плитами по готовій поверхні відповідно до проекту.

2. Нормами на виконання облицювальних робіт враховано такі допоміжні операції:

очищення поверхонь, що обробляються, від забруднень шпателем з обмітанням або протиранням ганчір'ям до 10 % всієї площі;

змочування поверхонь;

перелопачування готового розчину;

переставлення та пересування в межах однієї секції століків-помостів з перестеленням під ними щитів, драбинок та приставних драбин при обробленні внутрішніх поверхонь стін висотою до 3,5 м;

запобігання пошкодженню санітарно-технічних приладів, віконного скла, столярних виробів тощо із застосуванням простих підручних засобів;

переміщення матеріалів на відстань до 30 м, приведену до горизонталі. Переміщення матеріалів на відстань понад 30 м слід нормувати за збірником ГН 1 „Внутрішньобудівельні транспортні роботи”.

3. Нормами передбачено виконання робіт на висоті до 3,5 м.

При виконанні робіт на висоті понад 3,5 м (від позначки підлоги або перекриття) з переміщенням готових пересувних помостів до норм застосовується коефіцієнт 1,25.

4. Нормами не враховано:

установлення та переставлення риштувань, суцільних стрічкових та інших непересувних типів помостів. Виконання зазначених робіт слід нормувати за збірником ГН 6 „Теслярські та столярні роботи в будівлях і спорудах”;

приготування розчинів (за винятком обумовлених випадків). Приготування розчинів слід нормувати за збірником ГН З „Кам’яні роботи”;

обслуговування компресорів, улаштування повітроводів та розчинопроводів.

5. Нормами передбачено виконання робіт у приміщеннях з площею поверхні понад 5 м<sup>2</sup>. При виконанні робіт у приміщеннях з площею поверхні до 5 м<sup>2</sup> до норм застосовується коефіцієнт 1,2.

6. У разі відсутності підіймачів вантажно-пасажирських будівельних при переміщенні робітників у будівлях вище дев’ятого поверху до норм застосовується коефіцієнт 1,05, вище п’ятнадцятого поверху – коефіцієнт 1,1.

7. До початку виконання робіт з облицювання потрібно виправити нерівності поверхні, перевірити наявність, вид та площу забруднення на поверхні конструкцій, міцність основи під облицювання, зчеплення штукатурки з основою тощо.

8. Облицьовані поверхні оберігаються від пошкоджень та забруднень при виконанні наступних будівельно-монтажних робіт.

9. При облицюванні стін плитками на цементному розчині відхилення та нерівності поверхонь, що облицьовуються, глибиною до 15 мм попередньо вирівнюються цементним розчином; при відхиленні понад 15 мм цементний розчин наноситься по укріплених металевих сітках.

10. У разі приклеювання керамічних, скляних та полістирольних плиток на мастиках шар мастики не повинен перевищувати 3 мм.

11. Облицьовані поверхні не повинні мати відхилень, що перевищують наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Допустимі відхилення поверхні облицювання, мм

| Найменування геометричних форм поверхонь лінійних елементів                                                              | Облицювання      |                  |                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|------------------------------------|
|                                                                                                                          | зовнішнє         | внутрішнє        |                                    |
|                                                                                                                          | керамічні вироби | керамічні вироби | полістирольні плитки               |
| Відхилення від вертикалі на 1 м довжини                                                                                  | 2                | 1,5              | 1                                  |
| Відхилення поверхні облицювання від вертикалі на висоту поверху                                                          | 5                | 4                | –                                  |
| Відхилення розташування швів від вертикалі та горизонталі на 1 м довжини                                                 | 2                | 1,5              | 2                                  |
| Відхилення розташування швів від вертикалі та горизонталі на всю довжину ряду плиток (у межах архітектурного членування) | 4                | 3                | –                                  |
| Незбіг профілю на стиках архітектурних деталей та швів                                                                   | 1                | 0,5              | –                                  |
| Нерівності поверхні під двометровою рейкою                                                                               | 3                | 2                | Не більше двох нерівностей до 1 мм |
| Товщина шва                                                                                                              | $2,5 \pm 0,5$    | $2 \pm 0,5$      | 0,5                                |

12. Площа облицюваних поверхонь визначається без урахування площі, зайнятої плінтусами, карнизами, кутовими (фасонними), спеціальними плитками тощо.

13. Якість облицюваних поверхонь повинна задовольняти таким вимогам:

матеріал, розміри та рисунок облицювання повинні відповідати проектним;

поверхні, облицювані однокольоровими штучними матеріалами, повинні мати однотонність;

горизонтальні та вертикальні шви між плитками повинні бути однотонними, однорідними та мати однакову ширину;

для запобігання проникненню вологи через шви між плитками та поверхнею не повинно бути порожнин.

простір між поверхнею та облицюванням повинен бути повністю заповнений розчином;

після закінчення облицювальних робіт облицювана поверхня повинна бути очищеною, не мати відколів у швах понад 0,5 мм, тріщин, плям, патьоків розчину та висолів, помітних місць із пошкодженням глянцем.

14. Нормами враховано:

очищення облицьованих поверхонь від пилу, бруду, патьоків розчину, бетону, жирових плям;  
протирання та промивання поверхні облицювання.

### **§ 8-5-1. Облицювання бетонних та цегляних поверхонь**

Вказівки щодо виконання технологічних процесів

Технологія виконання облицювальних робіт передбачає застосування цементних, цементно-вапняних розчинів, клейових сумішей або полімерцементних мастик.

Укладання плиток на поверхню може здійснюватися способами: „шов у шов”, у розгін, за діагоналлю та іншими.

Облицювання бетонних та цегляних поверхонь із заповненим швом здійснюється після насікання та промивання поверхонь.

Товщина шару з розчину між поверхнею, що облицьовується, та плитками повинна бути не більше 15 мм і до 7 мм.

Товщина швів між плитками приймається залежно від призначення приміщення і не повинна перевищувати 5 мм.

Заповнення швів розчином здійснюється у процесі облицювання або після установа плиток на всій поверхні, що облицьовується. Шви облицювання залежно від умов експлуатації даного приміщення заповнюються розчином на білому цементі, гіпсовим розчином з наступним очищенням облицювання або іншими спеціальними сумішами.

Облицювання стін, стовпів та укосів здійснюється по маяках, що вирівнюються по рейці, а також за рівнем в горизонтальному напрямку та виском – по вертикалі.

Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Провішування та розмічання поверхні з установа маяків. 3. Приготування розчину з сухої суміші або перелопачування готового розчину. 4. Змочування поверхні, що облицьовується, та тильної сторони плиток водою (при облицюванні на розчинах) або ґрунтування семивідсотковим розчином полівінілацетатної дисперсії (при облицюванні на полімерцементній мастиці). 5. Нанесення набризку (при облицюванні на розчинах). 6. Укладання плиток. 7. Перерубування плиток, підточування кромки. 8. Заповнення швів. 9. Очищення та промивання облицьованої поверхні.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Види поверхонь       |       |                 |                                                     |                                                                           |
|-----------------------|---------|----------------------|-------|-----------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
|                       |         | стіни                | стелі | Стовпи та укоси | пілястри, ніші, колони, стелі складної конфігурації | особливо складні прямолінійні та криivolінійні поверхні, мозаїчні картини |
|                       |         | Кількість робітників |       |                 |                                                     |                                                                           |
| Лицювальник-плиточник | 7       | –                    | –     | –               | –                                                   | 1                                                                         |
| Лицювальник-плиточник | 6       | –                    | –     | –               | 1                                                   | –                                                                         |
| Лицювальник-плиточник | 5       | –                    | 1     | 1               | –                                                   | 1                                                                         |
| Лицювальник-плиточник | 4       | 1                    | 1     | 1               | 1                                                   | –                                                                         |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    | –     | –               | –                                                   | –                                                                         |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види<br>повер-<br>хонь | Види розчину<br>або мастики                    | Оди-<br>ниця<br>виміру                 | Розміри плиток, мм  |           |           |           |   |
|------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|---|
|                        |                                                |                                        | 150 Ч 150           | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |   |
|                        |                                                |                                        | при товщині шва, мм |           |           |           |   |
|                        |                                                |                                        | 1 – 2               |           | 3 – 5     |           |   |
| Стіни                  | цементний або<br>цементно-вап-<br>няний розчин | 1 м <sup>2</sup> об-<br>лицю-<br>вання | 1,73                | 1,51      | 1,55      | 1,25      | 1 |
|                        | полімерцемен-<br>тна мастика                   |                                        | 1,21                | 1,1       | 1,07      | 0,82      | 2 |
| Стелі                  | цементний або<br>цементно-вап-<br>няний розчин |                                        | 3,58                | 3,16      | 2,39      | 2,13      | 3 |
| Стовпи<br>та укоси     | цементний або<br>цементно-вап-<br>няний розчин |                                        | 3,16                | 2,83      | 3,18      | 2,71      | 5 |
|                        | полімерцемен-<br>тна мастика                   |                                        | 2,3                 | 2,0       | 2,29      | 1,94      | 6 |
|                        |                                                |                                        | а                   | б         | в         | г         | № |

## § 8-5-2. Установлення спеціальних плиток

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія              | Розряд | Кількість робітників |
|-----------------------|--------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 4      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види плиток                                               | Одиниці виміру | Види розчину або мастики               |                          |   |
|-----------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------|--------------------------|---|
|                                                           |                | цементний або цементно-вапняний розчин | полімер-цементна мастика |   |
| Карнизні або кутові (фасонні)                             | 1 м            | 0,34                                   | 0,16                     | 1 |
| Цокольні або плінтусні                                    |                | 0,41                                   | 0,25                     | 2 |
| Спеціальні (мильниці, полички, гачки, паперотримачі тощо) | 1 плитка       | 0,36                                   | 0,25                     | 3 |
|                                                           |                | а                                      | б                        | № |

### П р и м і т к и :

1. Нормами цього параграфу передбачено перерубування, оправлення та підточування країв плиток до 10 % загальної кількості установлених плиток. За кожний наступний 1 % перерубаних плиток норми потрібно збільшувати на 1 %. Загальне збільшення норм при цьому не може перевищувати 15 %.

2. Нормами передбачено облицювання поверхонь керамічними плитками із застосуванням готової мастики. У разі приготування полімер-цементної мастики з сухої суміші вручну безпосередньо на робочому місці потрібно приймати на 1 м<sup>3</sup> мастики норму часу 5,4 люд.-год.

3. При облицюванні плитками у три кольори або із складанням рисунка з трьох плиток та більше, а також криволінійних поверхонь радіусом до 2 м до норми застосовується коефіцієнт 1,2.

4. При площі поверхні стін або стель (кожної окремої площини), що облицюються, в одному місці до 2 м<sup>2</sup>, а також фартухів ванн, місць біля раковин, газових плит, фонтанчиків тощо до норми застосовується коефіцієнт 1,2.

Таблиця 3 – Норми часу

| Одиниця виміру   | Види поверхонь |       |                 |
|------------------|----------------|-------|-----------------|
|                  | стіни          | стелі | стовпи та укуси |
| 1 м <sup>2</sup> | 0,12           | 0,14  | 0,19            |
|                  | а              | б     | в               |

**§ 8-5-3. Облицювання поверхонь, що зазнають впливу  
вологи короткочасно або тимчасово (побутові душові,  
ванні приміщення, кухні)**

**Склад роботи**

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Нанесення ґрунтовки на підготовлену поверхню. 3. Герметизація. 4. Нанесення клейової суміші. 5. Укладання плиток. 6. Затирання швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види<br>поверхонь | Одиниця<br>виміру               | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |   |
|-------------------|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|---|
|                   |                                 | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |   |
|                   |                                 | при товщині шва, мм    |           |           |           |   |
|                   |                                 | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |   |
| Стіни             | 1 м <sup>2</sup><br>облицювання | 0,85                   | 0,81      | 0,75      | 0,72      | 1 |
| Стелі             |                                 | 1,8                    | 1,65      | 1,15      | 1,05      | 2 |
| Стовпи та укуси   |                                 | 1,6                    | 1,42      | 1,6       | 1,38      | 3 |
|                   |                                 | а                      | б         | в         | г         | № |

**§ 8-5-4. Облицювання поверхонь, що зазнають постійного  
впливу вологи (виробничі душові і ванні приміщення)**

**Склад роботи**

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Нанесення ґрунтовки на підготовлену поверхню. 3. Нанесення гідроізоляційного матеріалу у два шари. 4. Нанесення клейової суміші. 5. Укладання плиток. 6. Затирання швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Види поверхонь       |                        |                                                     |                                                           |  |
|-----------------------|---------|----------------------|------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--|
|                       |         | стіни                | стелі, стовпи та укуси | плієстри, ніші, колони, стелі складної конфігурації | поверхні особливо складної конфігурації, мозаїчні картини |  |
|                       |         | Кількість робітників |                        |                                                     |                                                           |  |
| Лицювальник-плиточник | 7       | –                    | –                      | –                                                   | 1                                                         |  |
| Лицювальник-плиточник | 6       | –                    | –                      | 1                                                   | –                                                         |  |
| Лицювальник-плиточник | 5       | –                    | 1                      | –                                                   | 1                                                         |  |
| Лицювальник-плиточник | 4       | 1                    | –                      | 1                                                   | –                                                         |  |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    | 1                      | –                                                   | –                                                         |  |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види<br>поверхонь | Одиниця<br>виміру               | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |   |
|-------------------|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|---|
|                   |                                 | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |   |
|                   |                                 | при товщині шва, мм    |           |           |           |   |
|                   |                                 | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |   |
| Стіни             | 1 м <sup>2</sup><br>облицювання | 0,9                    | 0,73      | 0,85      | 0,65      | 1 |
| Стелі             |                                 | 2,0                    | 1,62      | 1,35      | 1,06      | 2 |
| Стовпи та укуси   |                                 | 1,8                    | 1,35      | 1,8       | 1,3       | 3 |
|                   |                                 | а                      | б         | в         | г         | № |

### § 8-5-5. Облицювання поверхонь, що зазнають значного впливу погодних умов і перепадів температур (балкони, галереї тощо)

#### Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Улаштування вологотривкої ізоляції. 3. Нанесення першого шару гідроізоляційного матеріалу. 4. Установлення дренажної стрічки у вологотривкий гідроізоляційний матеріал. 5. Нанесення другого шару гідроізоляційного матеріалу. 6. Нанесення клейової суміші. 7. Укладання плиток. 8. Затирання швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |



Таблиця 2 – Норми часу

| Види поверхонь  | Одиниця ви-<br>міру             | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |   |
|-----------------|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|---|
|                 |                                 | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |   |
|                 |                                 | при товщині шва, мм    |           |           |           |   |
|                 |                                 | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |   |
| Стіни           | 1 м <sup>2</sup><br>облицювання | 2,2                    | 1,76      | 1,0       | 0,83      | 1 |
| Стелі           |                                 | 2,2                    | 2         | 1,7       | 1,54      | 2 |
| Стовпи та укоси |                                 | 2,0                    | 1,78      | 2,1       | 1,87      | 3 |
|                 |                                 | а                      | б         | в         | г         | № |

**§ 8-5-6. Облицювання поверхонь, що крім постійного зволоження зазнають впливу хімічно активних речовин (виробничі приміщення, мийки автомобілів тощо)**

**Склад роботи**

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Грунтування підготовлених поверхонь. 3. Посипання свіжонанесеної грунтовки прожареним кварцовим піском. 4. Перше грунтування шару прожареного кварцового піску. 5. Установлення дренажної стрічки в покриття. 6. Друге грунтування. 7. Нанесення клейової суміші. 8. Укладання плиток. 9. Затирання швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види<br>поверхонь  | Одиниця<br>виміру               | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |   |
|--------------------|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|---|
|                    |                                 | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |   |
|                    |                                 | при товщині шва, мм    |           |           |           |   |
|                    |                                 | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |   |
| Стіни              | 1 м <sup>2</sup><br>облицювання | 2,5                    | 1,83      | 1,4       | 1,1       | 1 |
| Стелі              |                                 | 2,6                    | 1,87      | 2         | 1,75      | 2 |
| Стовпи та<br>укоси |                                 | 2,3                    | 1,68      | 2,4       | 1,95      | 3 |
|                    |                                 | а                      | б         | в         | г         | № |

### § 8-5-7. Облицювання поверхонь по піщаннику, вапняку, пінобетону

#### Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками плиток. 2. Ґрунтування підготовлених поверхонь або зволоження водою. 3. Нанесення клейової суміші. 4. Укладання плиток. 5. Затирання швів. 6. Еластичне ущільнення стиків.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види пове-<br>рхонь | Одиниця<br>виміру               | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |   |
|---------------------|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|---|
|                     |                                 | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |   |
|                     |                                 | при товщині шва, мм    |           |           |           |   |
|                     |                                 | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |   |
| Стіни               | 1 м <sup>2</sup><br>облицювання | 2,5                    | 2,0       | 1,4       | 0,95      | 1 |
| Стелі               |                                 | 2,6                    | 2,2       | 2,0       | 1,73      | 2 |
| Стовпи та<br>укоси  |                                 | 2,3                    | 1,9       | 2,2       | 1,8       | 3 |
|                     |                                 | а                      | б         | в         | г         | № |

### § 8-5-8. Облицювання поверхні по штукатурці із вапняно-цементних і цементних сумішей

#### Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Ґрунтування підготовленої поверхні або зволоження водою. 3. Нанесення клейової суміші. 4. Укладання плиток. 5. Затирання швів. 6. Еластичне ущільнення стиків.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Вид поверхні | Одиниця виміру                  | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |
|--------------|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|
|              |                                 | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |
|              |                                 | при товщині шва, мм    |           |           |           |
|              |                                 | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |
| Стіни        | 1 м <sup>2</sup><br>облицювання | 1,15                   | 0,95      | 1,1       | 0,87      |
|              |                                 | а                      | б         | в         | г         |

### § 8-5-9. Облицювання поверхні по листах сухої штукатурки, гіпсовим виробам, гіпсовим штукатуркам

#### Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Грунтування підготовленої поверхні у два та більше шарів. 3. Нанесення клейової суміші. 4. Укладання плиток. 5. Затирання швів. 6. Еластичне ущільнення стиків.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Вид поверхні | Одиниця виміру                  | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |
|--------------|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|
|              |                                 | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |
|              |                                 | при товщині шва, мм    |           |           |           |
|              |                                 | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |
| Стіни        | 1 м <sup>2</sup><br>облицювання | 1,0                    | 0,87      | 0,9       | 0,75      |
|              |                                 | а                      | б         | в         | г         |

### § 8-5-10. Облицювання по металевій поверхні

#### Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Грунтування підготовленої поверхні. 3. Посипання свіжонанесеної грунтовки прожареним кварцовим піском. 4. Нанесення клейової суміші. 5. Укладання плиток. 5. Затирання швів. 6. Ущільнення стиків.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Вид поверхні | Одиниця виміру                  | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |
|--------------|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|
|              |                                 | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |
|              |                                 | при товщині шва, мм    |           |           |           |
|              |                                 | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |
| Стіни        | 1 м <sup>2</sup><br>облицювання | 1,5                    | 1,32      | 1,3       | 1,14      |
|              |                                 | а                      | б         | в         | г         |

### § 8-5-11. Облицювання по керамічній поверхні

#### Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Ґрунтування підготовленої поверхні. 3. Нанесення клейової суміші. 4. Укладання плиток. 5. Затирання швів. 6. Уцільнення стиків.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Вид поверхні | Одиниця виміру                  | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |
|--------------|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|
|              |                                 | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |
|              |                                 | при товщині шва, мм    |           |           |           |
|              |                                 | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |
| Стіни        | 1 м <sup>2</sup><br>облицювання | 1,3                    | 1,03      | 1,25      | 0,96      |
|              |                                 | а                      | б         | в         | г         |

## § 8-5-12. Облицювання по дерев'яній поверхні

### Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Ґрунтування підготовленої поверхні. 3. Нанесення клейової суміші. 4. Укладання плиток. 5. Затирання швів. 6. Ущільнення стиків.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Вид поверхні | Одиниця виміру               | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |
|--------------|------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|
|              |                              | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |
|              |                              | при товщині шва, мм    |           |           |           |
|              |                              | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |
| Стіни        | 1 м <sup>2</sup> облицювання | 1,5                    | 1,25      | 1,4       | 1,16      |
|              |                              | а                      | б         | в         | г         |

## § 8-5-13. Облицювання по поверхні плит із надміцного спіненого матеріалу

### Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Ґрунтування підготовленої поверхні. 3. Нанесення клейової суміші. 4. Укладання плиток. 5. Затирання швів. 6. Ущільнення стиків.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Вид поверхні | Одиниця виміру               | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |
|--------------|------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|
|              |                              | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |
|              |                              | при товщині шва, мм    |           |           |           |
|              |                              | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |
| Стіни        | 1 м <sup>2</sup> облицювання | 1,45                   | 1,14      | 1,35      | 1,1       |
|              |                              | а                      | б         | в         | г         |

### § 8-5-14. Облицювання поверхні резервуарів для питної води

#### Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Оброблення поверхні піском. 3. Зарівнювання нерівностей. 4. Нанесення трьох шарів гідроізоляції. 5. Нанесення клейової суміші. 6. Укладання плиток. 7. Затирання швів. 8. Ущільнення стиків.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Вид поверхні | Одиниця виміру               | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |
|--------------|------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|
|              |                              | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |
|              |                              | при товщині шва, мм    |           |           |           |
|              |                              | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |
| Стіни        | 1 м <sup>2</sup> облицювання | 1,85                   | 1,5       | 1,78      | 1,43      |
|              |                              | а                      | б         | в         | г         |

### § 8-5-15. Облицювання поверхні басейнів

#### Склад роботи

1. Підбір та сортування плиток за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Оброблення поверхні піском. 3. Нанесення двох шарів гідроізоляції. 4. Нанесення клейової суміші. 5. Укладання плиток. 6. Затирання швів. 7. Ущільнення стиків.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Вид поверхні | Одиниця виміру               | Розміри плиток, мм, до |           |           |           |
|--------------|------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|
|              |                              | 150 Ч 150              | 330 Ч 330 | 150 Ч 150 | 330 Ч 330 |
|              |                              | при товщині шва, мм    |           |           |           |
|              |                              | 1 – 2                  |           | 3 – 5     |           |
| Стіни        | 1 м <sup>2</sup> облицювання | 1,6                    | 1,42      | 1,55      | 1,36      |
|              |                              | а                      | б         | в         | г         |

### § 8-5-16. Свердління отворів у плитках

#### Склад роботи

1. Розмічання місць розташування отворів. 2. Свердління отворів у плитках. 3. Прибирання робочого місця.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія              | Розряд | Кількість робітників |
|-----------------------|--------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 3      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види плиток |               | Одиниця виміру | Спосіб оброблення             |        |      |
|-------------|---------------|----------------|-------------------------------|--------|------|
|             |               |                | механізований (електродрилем) | вручну |      |
| Керамічні   | глазуровані   | 100 отворів    | 6,6                           | 21,4   | 1    |
|             | неглазуровані |                | 8,2                           | 27,5   | 2    |
| Скляні      |               |                |                               | 11,5   | 34,6 |
|             |               |                | а                             | б      | №    |

### § 8-5-17. Облицювання східців мозаїчними плитами

#### Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено облицювання східців сходових залізобетонних маршів плитами (шкаралупами) довжиною до 1400 мм, шириною 340 мм та товщиною до 50 мм, що установлюються на цементному розчині.

До початку робіт сходовий марш і плити очищаються від забруднення та напливів бетону. Облицювання східців починається з установлення верхньої та нижньої фризових плит, що виконується точно за позначками площадок. На фризові плити укладається за довжиною маршу фугована рейка-шаблон, на якій у місцях прилягання її з краями фризових плит, робляться позначки, після чого рейка знімається.

Плити укладаються на шар цементного розчину марки 50 – 100 так, щоб краї кожної плити збігалися з позначкою на рейці.

Установлені плити вивіряють по рейці, шнуру та рівню і тимчасово закріплюються до затвердіння розчину.

#### Склад роботи

1. Вирубування борозен у місцях примикання плит до стін.
2. Натягування шнура з розмічанням положення плит по рейці-шаблону.
3. Улаштування постель з цементного розчину.
4. Укладання плит та припасовування їх по місцю.
5. Обрубування країв з торця плит.
6. Вивірення плит.
7. Тимчасове кріплення укладених плит до східців.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Облицювання східців мозаїчними плитами       | Норма часу |
|----------------------------------------------|------------|
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup> облицювання | 1,02       |

### § 8-5-18. Облицювання стін та колон гранітокерамічними плитками

#### Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено облицювання стін та колон гранітокерамічними плитками розмірами 30 Ч 30 см та 60 Ч 60 см, товщиною 9 – 10 мм та більше, що установлюються на клейовій суміші.

До початку робіт стіни, колони та плити очищаються від забруднення та напливів бетону.

Укладені плитки вивіряються по рейці, шнуру та рівню й тимчасово закріплюються до затвердіння клейової суміші.



## Склад роботи

1. Очищення бетонних поверхонь водним розчином.
2. Грунтування підготовлених поверхонь.
3. Установлення маяків та напрямних рейок з вивіренням.
4. Обточування кромek плиток.
5. Нанесення клейової суміші на поверхню стін та плиток.
6. Укладання плиток на поверхню.
7. Заповнення та затирання швів.
8. Протирання поверхні ганчір'ям.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |        |
|-----------------------|---------|----------------------|--------|
|                       |         | стіни                | колони |
| Лицювальник-плиточник | 5       | –                    | 1      |
| Лицювальник-плиточник | 4       | 1                    | –      |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    | 1      |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види поверхонь | Кількість плиток на 1 м <sup>2</sup> облицювання, до | Норми часу | № |
|----------------|------------------------------------------------------|------------|---|
| Стіни          | 7 штук                                               | 3,83       | 1 |
|                | 12 штук                                              | 4,26       | 2 |
| Колони         | 7 штук                                               | 4,45       | 3 |
|                | 12 штук                                              | 4,90       | 4 |

### § 8-5-19. Облицювання стін полістирольними плитками

#### Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено облицювання стін полістирольними плитками розміром 100 Ч 100 мм на висоту до 1,8 м по раніше оштукатурених поверхнях стін.

Поверхня стін очищається вручну металевими шпателями та шліфується механізованим способом.

Облицювання виконується по маяках. Нижній маячний ряд установлюється безпосередньо на підлогу або на дерев'яні рейки на позначці чистої підлоги.

Для установлення полістирольних плиток застосовується колоїдно-цементний клей, а також каніфольні, перхлорвінілові, нітроемалеві та інші мастики.

## Склад роботи

1. Шліфування поверхні. 2. Провішування та розмічання поверхні з установленням маячних плиток. 3. Перемішування готової мастики або клею. 4. Нанесення клею або мастики на стіни та плитки. 5. Установлення плиток на клей або мастику з прирізанням та припасуванням по місцю.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії                             | Розряди | Кількість робітників |
|--------------------------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник синтетичними матеріалами | 4       | 1                    |
| Лицювальник синтетичними матеріалами | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Облицювання стін полістирольними плитками    | Норма часу |
|----------------------------------------------|------------|
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup> облицювання | 1,42       |

Примітка. Нормою передбачено прирізання плиток до 10 % загальної кількості установлених плиток.

### § 8-5-20. Грунтування поверхонь перед облицюванням картами з малогабаритних плиток

## Склад роботи

1. Підготовка поверхонь. 2. Грунтування підготовлених поверхонь.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії                  | Розряди | Кількість робітників |
|---------------------------|---------|----------------------|
| Маляр (будівельні роботи) | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Грунтування підготовлених поверхонь         | Види поверхонь |        |
|---------------------------------------------|----------------|--------|
|                                             | стіни          | колони |
| Одиниця виміру, 100 м <sup>2</sup> поверхні | 10,8           | 11,5   |
|                                             | а              | б      |

## § 8-5-21. Облицювання поверхонь картами з малогабаритних плиток

### Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено облицювання поверхонь картами з малогабаритних плиток на полімерцементній мастиці по оштукатурених поверхнях способом „шов у шов”.

Нормами передбачено такі розміри карт: 30 Ч 30, 40 Ч 40 та 40 Ч 45 см.

Шви між картами заповнюються мастикою та розширюються.

### Склад роботи

1. Провішування та розмічання поверхні з відбиванням маячних ліній. 2. Установлення рейки під позначку цокольної плитки. 3. Нанесення мастики на тильний бік карт. 4. Установлення карт з вивіренням, розкроюванням та припасовуванням до виступаючих частин приміщення. 5. Перерубування плиток (у разі потреби). 6. Перевірка правильності установлення. 7. Очищення карт від паперу. 8. Заповнення швів. 9. Протирання облицьованої поверхні ганчір'ям.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 4       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Облицювання поверхонь картами<br>з малогабаритних плиток | Види поверхонь |        |
|----------------------------------------------------------|----------------|--------|
|                                                          | стіни          | колони |
| Одиниця виміру, 100 м <sup>2</sup> облицьованої поверхні | 77,8           | 84,63  |
|                                                          | а              | б      |

**П р и м і т к а .** На установлення окремих плиток після очищення карт від паперу потрібно додавати до граф „а” та „б” норми таблиці 3.

Таблиця 3– Норми часу

| Установлення окремих плиток                              | Види поверхонь |        |
|----------------------------------------------------------|----------------|--------|
|                                                          | стіни          | колони |
| Одиниця виміру, 100 м <sup>2</sup> облицьованої поверхні | 13,5           | 16,35  |

## § 8-5-22. Облицювання поверхонь фасадними керамічними глазурованими плитками

### Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено облицювання поверхонь фасадними керамічними глазурованими плитками способом „шов у шов” на цементно-вапняному розчині.

Нормами передбачено розмір плиток 120 Ч 65 Ч 8 мм.

Після підготовки поверхні фасад розбивається на ділянки. Установлюються маяки на кожній із них так, щоб шви збігалися із лініями горизонтальних і вертикальних розмежувань площин фасаду (рівнем підвіконня, перемичок поверхових поясів тощо).

### Склад роботи

1. Провішування поверхні з розмічанням. 2. Установлення плиток на розчин. 3. Перерубування плиток із підточуванням країв. 4. Заповнення швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Види поверхонь       |        |
|-----------------------|---------|----------------------|--------|
|                       |         | стіни                | колони |
|                       |         | Кількість робітників |        |
| Лицювальник-плиточник | 5       | –                    | 1      |
| Лицювальник-плиточник | 4       | 1                    | –      |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    | 1      |

Таблиця 2 – Норми часу

| Облицювання поверхонь фасадними<br>керамічними глазурованими плитками | Види поверхонь |        |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------|--------|
|                                                                       | стіни          | колони |
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup> облицювання                          | 2,41           | 3,18   |
|                                                                       | а              | б      |

## **Розділ 2. ОБЛИЦЮВАННЯ ПРИРОДНИМ КАМЕНЕМ**

### **Технічна частина**

1. Нормами передбачено застосування природного каменю двох основних груп: гранітів та мармурів. До групи гранітів віднесено: граніти, лабрадорити, кварцити, гнейси, базальти, діабазити та діорити; до групи мармурів – мармури, доломіти, вапняки, вапняки-черепашники, травертини, онікси, трахіти (бештауніти), туфи.

2. Нормами передбачено застосування облицювальних плит товщиною, мм, до:

150 – гранітних полірованих і шліфованих;

200 – те саме, тесаних;

40 – мармурових полірованих;

120 – вапнякових, туфових та пісковикових.

3. Піднімання плит, деталей і каменю, вага яких перевищує 50 кг, здійснюється піднімальними механізмами та захватами.

4. Переміщення каменю та плит до місця оброблення нормами не враховано (за винятком обумовлених випадків).

Переміщення каменю та плит для облицювання передбачається на відстань до 10 м, а інших матеріалів та пристроїв до – 30 м. При збільшенні зазначених відстаней слід користуватись Збірником ГН 1 „Внутрішньобудівельні транспортні роботи”.

### **Вказівки щодо виконання робіт**

Облицювальні роботи починаються після повного закінчення кладки стін та опорядження фасаду вище за ділянку або ярус, відведені для облицювання.

Після відповідної підготовки поверхні – очищення від бруду, пилу, інших речовин, поверхня під облицювання розмічається по виску, рихтувальній лінійці, рівню, встановлюються маяки.

Укладання плит розпочинається із кутів, елементів цоколю, прорізів і пілястр, після чого по зафіксованих рядах облицюється основне поле стіни. Спочатку плити приміряються по місцю насухо. У стінах розмічається положення отворів для механічного кріплення. Цокольний ряд укладається на клейову суміш без кріплення. Наступні ряди облицювання встановлюються під горизонтальний шнур.

Облицьовування стінових конструкцій з природного каменю понад 10 мм і розмірами понад 400 Ч 400 мм виконується із застосуванням клейових сумішей з додатковим механічним кріпленням до конструкції.

Після розмічання положення отворів здійснюється їх висвердлення глибиною не менш ніж 100 мм відповідно до попереднього розмічання. У разі використання сухої клейової суміші для кріплення анкерів діаметр свердління отворів не повинен перевищувати діаметр кріпильного елемента більш ніж на 40 мм.

У заповнений клейовою сумішшю отвір відразу вставляється кріпильний елемент (шпилька, скоба, гачок, анкер, петля), надлишок клейової суміші видаляється.

Клейова суміш, що виступила із швів, видаляється, а шви розшиваються.

### § 8-5-23 . Розпазування плит та блоків

#### Склад роботи

1. Розмічання та нанесення ліній розколу. 2. Укріплення плити для розпазування. 3. Виколювання шпунтом гнізд або вибурювання наскрізних шпурів по лінії розколу. 4. Виколювання пазовкою борозен між шпурами або гніздами з двох боків блоку або плити. 5. Установлення в гнізда або шпури клинів. 6. Розколювання блока або плити.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія  | Розряд | Кількість робітників |
|-----------|--------|----------------------|
| Каменотес | 3      | 1                    |
| Каменотес | 2      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Розпазування плит та блоків | Групи каменю |      |      |        |      |      |      |      |
|-----------------------------|--------------|------|------|--------|------|------|------|------|
|                             | граніт       |      |      | мармур |      |      |      |      |
|                             | I            | II   | III  | I      | II   | III  | IV   | V    |
| Одиниця виміру, 1 м         | 0,45         | 0,39 | 0,28 | 0,29   | 0,26 | 0,19 | 0,16 | 0,11 |
|                             | а            | б    | в    | г      | д    | е    | є    | ж    |

## § 8-5-24. Обколювання країв плит

### Склад роботи

1. Розмічання каменя із використанням косинця та правила. 2. Обколювання країв великим закольником або скарпелем. 3. Вирівнювання країв ручним закольником. 4. Вирівнювання поверхні торців шпунтом. 5. Сколювання робочої стрічки шириною 20 мм по краях торців із перевіркою косинцем. 6. Сколювання постелі каменя шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Сколювання закольником зайвої маси каменя по ширині постелі та бічних граней.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія  | Розряд | Кількість робітників |
|-----------|--------|----------------------|
| Каменотес | 5      | 1                    |
| Каменотес | 2      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види плит  | Одиниця виміру | Групи каменю |      |      |        |      |      |      |      |   |
|------------|----------------|--------------|------|------|--------|------|------|------|------|---|
|            |                | граніт       |      |      | мармур |      |      |      |      |   |
|            |                | I            | II   | III  | I      | II   | III  | IV   | V    |   |
| Тесана     | 1 м            | 1,57         | 1,21 | 1    | 1,15   | 0,9  | 0,74 | 0,58 | 0,36 | 1 |
| Полірована |                | 1,93         | 1,56 | 1,19 | 1,48   | 1,16 | 0,86 | 0,74 | 0,57 | 2 |
|            |                | а            | б    | в    | г      | д    | е    | є    | ж    | № |

## § 8-5-25. Обколювання постелі та сколювання тильної поверхні плит

### Склад роботи

1. Відмічання крейдою місць сколювання плит. 2. Сколювання каменя ручним закольником або шпунтом. 3. Перевірка поверхні правилом.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія  | Розряд | Кількість робітників |
|-----------|--------|----------------------|
| Каменотес | 3      | 1                    |
| Каменотес | 2      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види<br>оброблення                | Одиниці<br>виміру | Групи каменю |      |      |        |      |      |      |      |   |
|-----------------------------------|-------------------|--------------|------|------|--------|------|------|------|------|---|
|                                   |                   | граніт       |      |      | мармур |      |      |      |      |   |
|                                   |                   | I            | II   | III  | I      | II   | III  | IV   | V    |   |
| Обколювання постелі плит          | 1 м               | 0,45         | 0,39 | 0,28 | 0,29   | 0,25 | 0,19 | 0,13 | 0,09 | 1 |
| Сколювання тильних поверхонь плит | 1 м <sup>2</sup>  | 2,2          | 1,53 | 1,38 | 1,37   | 1,06 | 0,97 | 0,89 | 0,53 | 2 |
|                                   |                   | а            | б    | в    | г      | д    | е    | є    | ж    | № |

Примітка. Нормами передбачені плити товщиною до 200 мм.

## § 8-5-26. Виколювання в камені внутрішніх кутів

### Склад роботи

1. Установлення каменя в положення для роботи.
2. Розмічання кута по стінках і торцях.
3. Сколювання маси каменя закольником.
4. Збивання маси закольником з кута каменя.
5. Виколювання борозенок шпунтом.
6. Виколювання напрямних стрічок.
7. Вирівнювання шпунтом внутрішніх стінок кута.
8. Перевірка площин під косинець та правило.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія  | Розряд | Кількість робітників |
|-----------|--------|----------------------|
| Каменотес | 4      | 1                    |
| Каменотес | 3      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Об'єм сколювання<br>та товщина стінок кута                                                                                                                               | Одиниця<br>виміру                          | Групи каменю |      |      |        |      |      |      |      |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------|------|------|--------|------|------|------|------|---|
|                                                                                                                                                                          |                                            | граніт       |      |      | мармур |      |      |      |      |   |
|                                                                                                                                                                          |                                            | I            | II   | III  | I      | II   | III  | IV   | V    |   |
| Виколювання кута об'ємом<br>понад 0,2 м <sup>3</sup> при товщині<br>стінок 150 – 200 мм                                                                                  | 1 м <sup>3</sup> ско-<br>лювання<br>каменю | 42,7         | 28,9 | 26,0 | 26,1   | 19,8 | 13,0 | 9,3  | 7,7  | 1 |
| Виколювання кута об'ємом<br>0,1 – 0,2 м <sup>3</sup> при товщині сті-<br>нок 150 – 200 мм або об'є-<br>мом понад 0,2 м <sup>3</sup> при тов-<br>щині стінок 100 – 140 мм |                                            | 51,7         | 35,2 | 30,5 | 30,8   | 21,8 | 15,4 | 10,9 | 9,1  | 2 |
| Виколювання кута об'ємом<br>0,1 – 0,2 м <sup>3</sup> при товщині<br>стінок 100 – 140 мм                                                                                  |                                            | 63,0         | 41,3 | 33,8 | 34,1   | 26,4 | 18,6 | 14,5 | 10,6 | 3 |
|                                                                                                                                                                          |                                            | а            | б    | в    | г      | д    | е    | є    | ж    | № |



## **§ 8-5-27. Виколювання в камені гнізд для кріплення пневматичним відбійним молотком**

### **Склад роботи**

1. Підключення та опробування пневматичного відбійного молотка. 2. Розмічання гнізд. 3. Насікання шпунтом центру гнізд. 4. Виколювання гнізд. 5. Очищення гнізд від кам'яного дрібняку. 6. Перевірка глибини гнізд. 7. Продування гнізд стисненим повітрям та промивання водою.

## **§ 8-5-28. Виколювання в камені гнізд для кріплення вручну**

### **Склад роботи**

1. Розмічання гнізд. 2. Насікання шпунтом центрів гнізд. 3. Виколювання гнізд. 4. Вирівнювання гнізд шпунтом. 5. Перевірка вертикальності бічних стінок та глибини гнізд із насіканням.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія  | Розряд | Кількість робітників |
|-----------|--------|----------------------|
| Каменотес | 3      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Способи<br>сколювання                   | Глиби-<br>на гнізд,<br>мм, до | Одини-<br>ця ви-<br>міру | Групи каменю |      |      |        |      |      |      |     |   |
|-----------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------|------|------|--------|------|------|------|-----|---|
|                                         |                               |                          | граніт       |      |      | мармур |      |      |      |     |   |
|                                         |                               |                          | I            | II   | III  | I      | II   | III  | IV   | V   |   |
| Пневматичним<br>відбійним мо-<br>лотком | 60                            | 100<br>гнізд             | 9,9          | 7,7  | 7,2  | 7,1    | 6,2  | 5,3  | 4,6  | 3,9 | 1 |
|                                         | 100                           |                          | 14,9         | 11,3 | 9,6  | 9,7    | 9,1  | 8,2  | 7,1  | 6,0 | 2 |
|                                         | 140                           |                          | 21,1         | 15,3 | 13,7 | 12,5   | 12,0 | 11,5 | 9,3  | 7,9 | 3 |
| Вручну                                  | 60                            |                          | 19,8         | 14,7 | 12,5 | 13,2   | 10,5 | 8,3  | 6,6  | 4,9 | 4 |
|                                         | 100                           |                          | 28,6         | 23,1 | 18,1 | 20,9   | 17,1 | 13,1 | 9,0  | 7,3 | 5 |
|                                         | 140                           |                          | 37,0         | 30,0 | 24,0 | 30,8   | 23,0 | 17,6 | 11,4 | 9,6 | 6 |
|                                         |                               |                          | а            | б    | в    | г      | д    | е    | є    | ж   | № |

## **§ 8-5-29. Виколювання в камені борозен та четвертин**

### **Склад роботи**

1. Установлення каменя в положення для роботи. 2. Розмічання борозен або четвертин. 3. Сколювання маси каменя четвертин закорником. 4. Виколювання борозен або четвертин шпунтом і скарпелем.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Розміри борозен або четвертин                 |                                               |                                   |
|-----------|---------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------|
|           |         | борозни шириною до 100 мм і глибиною до 30 мм | борозни шириною до 150 мм і глибиною до 60 мм | четвертини перерізом 100 Ч 100 мм |
|           |         | Кількість робітників                          |                                               |                                   |
| Каменотес | 4       | –                                             | –                                             | 1                                 |
| Каменотес | 3       | 1                                             | 1                                             | –                                 |

Таблиця 2 – Норми часу

| Розміри борозен<br>або четвертин                 | Оди-<br>ниці<br>виміру | Групи каменю |      |      |      |        |      |      |      |   |
|--------------------------------------------------|------------------------|--------------|------|------|------|--------|------|------|------|---|
|                                                  |                        | граніт       |      |      |      | мармур |      |      |      |   |
|                                                  |                        | I            | II   | III  | I    | II     | III  | IV   | V    |   |
| Борозни шириною до 100 мм<br>і глибиною до 30 мм | 1 м бо-<br>розни       | 3,0          | 2,2  | 1,68 | 1,95 | 1,6    | 1,06 | 0,9  | 0,6  | 1 |
| Борозни шириною до 150 мм<br>і глибиною до 60 мм |                        | 5,8          | 4,35 | 3,3  | 3,85 | 3,02   | 2,13 | 1,75 | 1,15 | 2 |
| Четвертини перерізом<br>100 Ч 100 мм             | четвер-<br>тини        | 2,12         | 1,6  | 1,26 | 1,4  | 1,15   | 0,8  | 0,62 | 0,42 | 3 |
|                                                  |                        | а            | б    | в    | г    | д      | е    | є    | ж    | № |

### § 8-5-30. Розколювання мармурових плит

#### Склад роботи

1. Установлення та закріплення плит на верстаку. 2. Розмічання та нанесення ліній розколювання. 3. Виколювання борозен скампелем з двох боків плит. 4. Розколювання (переломлювання) плит по борознах.

### § 8-5-31. Оброблення кромek мармурових плит ручним інструментом

#### Склад роботи

1. Установлення та закріплення плит на верстаку. 2. Вирівнювання нерівностей у місці перелому плит скампелем. 3. Обпилювання кромek рашпілем. 4. Перевірка розмірів по косинцю та лінійці. 5. Віднесення готової продукції на відстань до 5 м із укладанням у штабель.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія  | Розряд | Кількість робітників |
|-----------|--------|----------------------|
| Каменотес | 4      | 1                    |
| Каменотес | 2      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Товщи-<br>на плит,<br>мм, до | Одиниця<br>виміру                     | Розколювання плит |      |      |      | Оброблення країв |      |      |   |  |
|------------------------------|---------------------------------------|-------------------|------|------|------|------------------|------|------|---|--|
|                              |                                       | групи мармуру     |      |      |      |                  |      |      |   |  |
|                              |                                       | I                 | II   | III  | IV   | II               | III  | IV   |   |  |
| 20                           | 1 м розколю-<br>вання або<br>1 м краю | 0,29              | 0,24 | 0,18 | 0,13 | 0,33             | 0,25 | 0,18 | 1 |  |
| 30                           |                                       | 0,39              | 0,34 | 0,25 | 0,19 | 0,48             | 0,36 | 0,26 | 2 |  |
| 40                           |                                       | 0,57              | 0,5  | 0,39 | 0,28 | 0,72             | 0,52 | 0,36 | 3 |  |
|                              |                                       | а                 | б    | в    | г    | д                | е    | є    | № |  |

### § 8-5-32. Облицювання вертикальних поверхонь плитами

#### Склад роботи

1. Провішування поверхні та установлення маяків. 2. Перевірка якості оброблення та розмірів підготовлених до установлення плит. 3. Припасування плит по місцю. 4. Пробивання або свердління гнізд у конструкціях і плитах для закладення кріплень. 5. Укладання плит із установленням та зніманням тимчасових кріплень. 6. Установлення постійних кріплень. 7. Заливання розчину або клейової суміші за плити облицювання.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Поверхні                                      |                                    |
|-----------|---------|-----------------------------------------------|------------------------------------|
|           |         | плоскі та криволінійні<br>радіусом понад 25 м | криволінійні<br>радіусом 10 – 25 м |
|           |         | Кількість робітників                          |                                    |
| Каменотес | 6       | –                                             | 1                                  |
| Каменотес | 5       | 1                                             | –                                  |
| Каменотес | 4       | 1                                             | 1                                  |
| Каменотес | 3       | 1                                             | 1                                  |

Таблиця 2 – Норми часу

| Характер<br>поверхонь                                          | Одиниця виміру                              | Види оброблення по-<br>верхонь та групи каме-<br>ню |                                            | Кількість плит<br>на 1 м <sup>2</sup> , до |     |     |      | Додавати на кожну наступну<br>плиту, що перевищує кіль-<br>кість 6 шт., але не більше<br>20 шт. |   |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|-----|-----|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|                                                                |                                             | полірована або<br>шліфувана                         | тесана або оброблена<br>під „шубу” (скелю) | 2                                          | 3   | 4   | 6    |                                                                                                 |   |
| Плоскі та криво-<br>лінійні поверхні<br>радіусом понад<br>25 м | 1 м <sup>2</sup> облицьованої по-<br>верхні | граніт                                              | –                                          | 2,4                                        | 3,7 | 4,6 | 5,1  | 0,19                                                                                            | 1 |
|                                                                |                                             | мармур                                              | граніт                                     | 2,2                                        | 3,5 | 4,1 | 4,5  | 0,16                                                                                            | 2 |
|                                                                |                                             | плити з набірно-<br>го мармуру                      | –                                          | 2,2                                        | 2,7 | 3,6 | 4,1  | 0,14                                                                                            | 3 |
| граніт                                                         |                                             | –                                                   | 3,0                                        | 4,0                                        | 5,0 | 5,8 | 0,21 | 4                                                                                               |   |
| мармур                                                         |                                             | граніт                                              | 2,4                                        | 3,8                                        | 4,6 | 5,0 | 0,18 | 5                                                                                               |   |
| плити з набірно-<br>го мармуру                                 |                                             | –                                                   | 2,2                                        | 3,0                                        | 3,7 | 4,3 | 0,15 | 6                                                                                               |   |
|                                                                |                                             |                                                     |                                            | а                                          | б   | в   | г    | д                                                                                               | № |

П р и м і т к и:

1. При облицюванні поверхонь площею до 5 м<sup>2</sup> в одному місці або з фризми, а також при установленні кутових каменів (що виходять на дві поверхні, які перетинаються), до норм застосовується коефіцієнт 1,25.

2. При облицюванні криволінійних поверхонь радіусом до 10 м до рядків 4 – 6 застосовується коефіцієнт 1,1.

### § 8-5-33. Облицювання мармуровими деталями внутрішньої поверхні стін та прорізів

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія  | Розряд | Кількість робітників |
|-----------|--------|----------------------|
| Каменотес | 5      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Облицювання мармуровими деталями внутрішньої поверхні стін та прорізів | Ширина деталей, мм, до |      |     |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------|------|-----|
|                                                                        | 40                     | 70   | 120 |
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup> облицьованої поверхні                 | 14,7                   | 10,5 | 7,4 |
|                                                                        | а                      | б    | в   |

П р и м і т к а . Нормами передбачено облицювання деталями довжиною понад 1 м. При облицюванні деталями довжиною до 1 м на кожні 10 см зменшення їх довжини норми потрібно збільшувати на 10 %.

### **§ 8-5-34. Облицювання поверхні мармуром із каліброваних плит**

#### **Склад роботи**

1. Підбір та сортування плит за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Ґрунтування поверхні. 3. Нанесення клейової суміші на основу та на зворотний бік плит. 4. Укладання плит. 5. Затирання швів. 6. Еластичне ущільнення швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види поверхні | Одиниця виміру               | Кількість плит на 1 м <sup>2</sup> , шт |      |      |      |          |
|---------------|------------------------------|-----------------------------------------|------|------|------|----------|
|               |                              | до 2                                    | до 3 | до 4 | до 6 | більше 6 |
| Стіни         | 1 м <sup>2</sup> облицювання | 2,1                                     | 2,4  | 2,6  | 2,8  | 3,0      |
|               |                              | а                                       | б    | в    | г    | д        |

### **§ 8-5-35. Облицювання поверхні природним каменем із некаліброваною основою**

#### **Склад роботи**

1. Підбір та сортування плит за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Укладання арматурної сітки. 3. Нанесення шару пластичної консистенції для розподілу навантаження. 4. Нанесення клейової суміші на армований шар. 5. Нанесення контактного шару на плити. 6. Укладання плит. 7. Затирання швів. 8. Еластичне ущільнення швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Лицювальник-плиточник | 5       | 1                    |
| Лицювальник-плиточник | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види поверхні | Одиниця виміру               | Кількість плит на 1 м <sup>2</sup> , шт |      |      |      |          |
|---------------|------------------------------|-----------------------------------------|------|------|------|----------|
|               |                              | до 2                                    | до 3 | до 4 | до 6 | більше 6 |
| Стіни         | 1 м <sup>2</sup> облицювання | 3,3                                     | 3,5  | 3,7  | 3,9  | 4,3      |
|               |                              | а                                       | б    | в    | г    | д        |

**§ 8-5-36. Облицювання ніш плитами****Склад роботи**

1. Підбір та сортування плит за розмірами, кольорами та відтінками. 2. Нанесення клейової суміші. 3. Укладання плит. 4. Затирання швів. 5. Еластичне ущільнення швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Кількість робітників |
|-----------|---------|----------------------|
| Каменотес | 5       | 1                    |
| Каменотес | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Групи каменю | Одиниця виміру                         | Кількість плит на 1 м <sup>2</sup> , до |     |     |     | Додавати на кожну наступну плиту, що перевищує кількість 6 шт., але не більше 20 шт. |   |
|--------------|----------------------------------------|-----------------------------------------|-----|-----|-----|--------------------------------------------------------------------------------------|---|
|              |                                        | 2                                       | 3   | 4   | 6   |                                                                                      |   |
| Мармур       | 1 м <sup>2</sup> облицьованої поверхні | 3,8                                     | 5,2 | 6,7 | 8,5 | 0,36                                                                                 | 1 |
| Граніт       |                                        | 4,5                                     | 6,2 | 7,6 | 9,7 | 0,45                                                                                 | 2 |
|              |                                        | а                                       | б   | в   | г   | д                                                                                    | № |

**П р и м і т к и :**

1. Нормами передбачено облицювання плоских ніш. При облицюванні криволінійних ніш до норм застосовується коефіцієнт 1,2.

2. При облицюванні ніш тесаними плитами до норм застосовується коефіцієнт 0,8.

**§ 8-5-37. Облицювання колон плитами****Вказівки щодо виконання робіт**

Нормами передбачено облицювання плитами колон різних форм (багатограних та круглих).

**Склад роботи**

1. Перевірка та розмічання поверхні колон. 2. Перевірка розмірів плит із розмічанням та припасуванням по місцю. 3. Розмічання та пробивання гнізд у конструкціях та плитах. 4. Установлення плит з установленням та наступним зніманням тимчасових кріплень. 5. Установлення постійних кріплень. 6. Заливання розчину або клейової суміші за плити облицювання.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Колони               |                                               |
|-----------|---------|----------------------|-----------------------------------------------|
|           |         | чотириг-<br>ранні    | шестигранні, шістнад-<br>цятигранні та круглі |
|           |         | Кількість робітників |                                               |
| Каменотес | 6       | –                    | 1                                             |
| Каменотес | 5       | 1                    | –                                             |
| Каменотес | 3       | 1                    | 1                                             |

Таблиця 2 – Норми часу

| Колони                              | Одиниця виміру                         | Види поверхонь та групи каменю |                                         | Кількість плит на 1 м <sup>2</sup> , до |     |      |      | Додавати на кожну наступну плиту, що перевищує кількість 6 шт., але не більше 20 шт. |      |   |
|-------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----|------|------|--------------------------------------------------------------------------------------|------|---|
|                                     |                                        | полірована або шліфована       | тесана або оброблена під „шубу” (скелю) | 2                                       | 3   | 4    | 6    |                                                                                      |      |   |
| Чотиригранні                        | 1 м <sup>2</sup> облицьованої поверхні | граніт                         | –                                       | 4,7                                     | 6,3 | 7,6  | 8,6  | 0,24                                                                                 | 1    |   |
|                                     |                                        | мармур                         | граніт                                  | 3,8                                     | 5,2 | 6,4  | 7,2  | 0,21                                                                                 | 2    |   |
|                                     |                                        | плити з набірного мармуру      | –                                       | 3,4                                     | 4,6 | 5,6  | 6,3  | 0,18                                                                                 | 3    |   |
| Шестигранні, восьмигранні та круглі |                                        | граніт                         | –                                       | 6,0                                     | 8,3 | 10,5 | 12,0 | 0,31                                                                                 | 4    |   |
|                                     |                                        | мармур                         | граніт                                  | 5,2                                     | 7,0 | 8,5  | 9,7  | 0,27                                                                                 | 5    |   |
| Десятигранні та дванадцятигранні    |                                        | мармур                         | –                                       | –                                       | –   | 9,5  | 10,4 | 0,29                                                                                 | 6    |   |
| Шістнадцятигранні                   |                                        | мармур                         | –                                       | –                                       | –   | –    | 12,0 | 12,5                                                                                 | 0,35 | 7 |
|                                     |                                        |                                |                                         | а                                       | б   | в    | г    | д                                                                                    | №    |   |

**8-5-38. Установлення фасонних каменів та виробів вручну****Склад роботи**

1. Провіщування поверхні та установлення вертикальних маяків. 2. Перевірка якості оброблення та розмірів підготовлених до установлення каменів. 3. Розмічання каменів. 4. Свердління або пробивання гнізд у каменях і стінах. 5. Установлення піронів із закладенням розчину в гнізда. 6. Установлення каменів на пірони попереднього ряду. 7. Установлення кріплень на розчині. 8. Заливання розчину або клейової суміші за облицювання.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Вручну                    |         |
|-----------|---------|---------------------------|---------|
|           |         | лінійних фасонних каменів | виробів |
|           |         | Кількість робітників      |         |
| Каменотес | 5       | 1                         | 1       |
| Каменотес | 4       | 1                         | –       |
| Каменотес | 3       | –                         | 1       |
| Каменотес | 2       | 1                         | 1       |

Таблиця 2 – Норми часу

| Установлення лінійних фасонних каменів вручну          | Кількість каменів, до |     |     | Додавати на кожний наступний камінь, що перевищує кількість 9 шт., але не більше 20 шт. |
|--------------------------------------------------------|-----------------------|-----|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                        | 3                     | 6   | 9   |                                                                                         |
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup> облицьованої поверхні | 4,6                   | 6,2 | 7,1 | 0,36                                                                                    |
|                                                        | а                     | б   | в   | г                                                                                       |

**П р и м і т к а .** При установленні полірованих та шліфованих фасонних каменів і виробів та кутових фасонних каменів до норм застосовується коефіцієнт 1,2.

## § 8-5-39. Установлення лінійних фасонних каменів вручну

### Склад роботи

1. Провіщування поверхні та установлення вертикальних маяків. 2. Перевірка якості оброблення та розмірів підготовлених до установлення каменів. 3. Розмічання каменів. 4. Свердління або пробивання гнізд у каменях і стінах. 5. Установлення піронів із закладенням розчину в гнізда. 6. Установлення каменів на пірони попереднього ряду. 7. Установлення кріплень на розчині. 8. Заливання розчину або клейової суміші за облицювання.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Вручну                    |         |
|-----------|---------|---------------------------|---------|
|           |         | лінійних фасонних каменів | виробів |
|           |         | Кількість робітників      |         |
| Каменотес | 5       | 1                         | 1       |
| Каменотес | 4       | 1                         | –       |
| Каменотес | 3       | –                         | 1       |
| Каменотес | 2       | 1                         | 1       |



Таблиця 2 – Норми часу

| Установлення виробів вручну | Вази, кулі та інші прикраси, що установлюються на п'єдесталі | Бази під колони, п'єдестали під статуї, вази тощо із суцільного каменю | Капітелі із суцільного каменю |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Одиниця виміру, 1 виріб     | 1,06                                                         | 1,6                                                                    | 2,1                           |
|                             | а                                                            | б                                                                      | в                             |

П р и м і т к а . При установленні полірованих і шліфованих фасонних каменів та виробів до норм застосовується коефіцієнт 1,2.

### **§ 8-5-40. Установлення штучних фасонних каменів із застосуванням механізмів або підймальних пристроїв**

#### **Склад роботи**

1. Провішування поверхні та установлення вертикальних маяків. 2. Перевірка якості оброблення та розмірів підготовлених до установлення каменів. 3. Розмічання каменів. 4. Свердління або пробивання гнізд у каменях і стінах. 5. Установлення піронів із заповненням клейовою сумішшю гнізд. 6. Установлення каменів на пірони попереднього ряду. 7. Установлення кріплень на клейовій суміші. 8. Заливання розчину або клейової суміші за облицювання. 9. Установлення підймальних пристроїв. 10. Стропування та піднімання каменів. 11. Знімання захватних пристроїв.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії              | Розряди | Кількість робітників |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Каменотес             | 5       | 1                    |
| Каменотес             | 3       | 2                    |
| Такелажник на монтажі | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Установлення штучних фасонних каменів за допомогою механізмів або підймальних пристроїв | Вага каменю, кг, до |     |      |      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----|------|------|
|                                                                                         | 300                 | 700 | 1000 | 1500 |
| Одиниця виміру, 1 камінь                                                                | 3,0                 | 4,2 | 6,0  | 7,2  |
|                                                                                         | а                   | б   | в    | г    |

#### **П р и м і т к и :**

1. Нормами передбачено піднімання каменів на висоту 10 м. При іншій висоті піднімання норми потрібно на кожні 2 м збільшувати (зменшувати) на 10 %.

2. При установленні полірованих і шліфованих фасонних каменів та виробів до норм застосовується коефіцієнт 1,2.

## § 8-5-41. Установлення мармурових підвіконних плит

### Вказівки щодо виконання робіт

Нормами цього параграфу передбачено установлення мармурових підвіконних плит товщиною до 50 мм у готові борозни в укосах віконного прорізу.

### Склад роботи

1. Змочування основи водою. 2. Укладання розчину та повсті. 3. Установлення плит на місце із зарівнюванням швів. 4. Закладення розчином борозен в укосах віконного прорізу з підмазуванням підвіконня та зачищенням розчину.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Кількість робітників |
|-----------|---------|----------------------|
| Каменотес | 5       | 1                    |
| Каменотес | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Установлення мармурових підвіконних плит              | Способи установлення |                 |
|-------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|
|                                                       | на кронштейнах       | без кронштейнів |
| Одиниця виміру,<br>1 м <sup>2</sup> установлених плит | 0,72                 | 0,62            |
|                                                       | а                    | б               |

**П р и м і т к а .** При облицюванні підвіконня з кількох плит потрібно додавати на 1 м шва стику плит норму 1,4 люд.-год.

## § 8-5-42. Облицювання східців мармуровими плитами

### Склад роботи

1. Перевірка розмірів плит із припасуванням і розмічанням по проступу та присхідцю. 2. Обпилювання або обрубкування країв плит і свердління отворів. 3. Змочування основи водою. 4. Установлення арматури. 5. Укладання розчину. 6. Установлення плит на місце.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Облицювання проступів та установаження прямих присхідцевих плит | Установаження косих присхідцевих плит |
|-----------|---------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
|           |         | Кількість робітників                                            |                                       |
| Каменотес | 5       | 1                                                               | 1                                     |
| Каменотес | 3       | 1                                                               | —                                     |

Таблиця 2 – Норми часу

| Найменування робіт                                              | Одиниці виміру            | Норми часу | № |
|-----------------------------------------------------------------|---------------------------|------------|---|
| Облицювання проступів та установаження прямих присхідцевих плит | 1 м <sup>2</sup> поверхні | 3,1        | 1 |
| Установаження косих присхідцевих плит                           | 1 плита                   | 0,8        | 2 |

### § 8-5-43. Верстовка плит краном автомобільним

#### Склад роботи

1. Стропування плит. 2. Піднімання та опускання плит. 3. Верстовка плит. 4. Знімання захватних пристроїв. 5. Переміщення крана по ходу роботи.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії                      | Розряди | Кількість робітників |
|-------------------------------|---------|----------------------|
| Каменотес                     | 5       | 1                    |
| Такелажник на монтажі         | 3       | 1                    |
| Такелажник на монтажі         | 2       | 2                    |
| Машиніст крана автомобільного | 5       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види конструкцій    | Одиниці виміру   | Для машиніста крана автомо-більного | Для каменотесів та такелажників на монтажі |   |
|---------------------|------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------|---|
| Стіни набережних    | 1 м <sup>2</sup> | 0,11                                | 0,43                                       | 1 |
| Карнизи та парапети | 1 м              | 0,06                                | 0,21                                       | 2 |
|                     |                  | а                                   | б                                          | № |

П р и м і т к а . Нормами враховано виконання робіт із використанням крана автомобільного вантажопідйомністю понад 5 і до 6,3 т.

## § 8-5-44. Облицювання поверхні стін плитами

### Вказівки щодо виконання робіт

Нормами цього параграфу передбачено попереднє очищення поверхні бетону та облицювальних каменів з граніту із насіканням бетону у разі потреби.

### Склад роботи

1. Установлення піронів. 2. Свердління гнізд у плитах. 3. Установлення шаблонів і натягування шнура з наступним зніманням. 4. Установлення плит на розчині з постановкою кріплень. 5. Улаштування температурних швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Кількість робітників |
|-----------|---------|----------------------|
| Каменотес | 5       | 1                    |
| Каменотес | 4       | 1                    |
| Каменотес | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Облицювання поверхні стін плитами | Види конструкцій |                    |              |               |                   |
|-----------------------------------|------------------|--------------------|--------------|---------------|-------------------|
|                                   | підводна частина | вертикальна стінка |              | укісна стінка | карниз та парапет |
|                                   |                  | одно-рядна         | багато-рядна |               |                   |
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup>  | 0,63             | 0,93               | 1,14         | 0,51          | 0,98              |
|                                   | а                | б                  | в            | г             | д                 |

## § 8-5-45. Допоміжні роботи при облицюванні

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Види робіт           |                              |                  |                                           |                          |                 |                                                                             |                            |
|-----------|---------|----------------------|------------------------------|------------------|-------------------------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
|           |         | Забудовка стін       | Заливання забудовки розчином | Конопачення швів | Зарівнювання горизонтальних швів розчином | Розшивання швів розчином | Розрубання швів | Очищення зуба бетонної стінки від будівельного сміття, дошок, опалубки тощо | Очищення швів від ганчір'я |
|           |         | Кількість робітників |                              |                  |                                           |                          |                 |                                                                             |                            |
| Каменотес | 3       | 1                    | 1                            | 1                | 1                                         | 1                        | 1               | –                                                                           | –                          |
| Каменотес | 2       | –                    | –                            | –                | –                                         | –                        | –               | 1                                                                           | 1                          |

Таблиця 2 – Норми часу

| Найменування робіт                                                          |                                                    | Одиниці виміру   | Норми часу | №  |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------|------------|----|
| Забутівка стін                                                              | укісних                                            | 1 м <sup>2</sup> | 0,10       | 1  |
|                                                                             | вертикальних                                       |                  | 0,17       | 2  |
| Заливання забутовки розчином                                                | при ширині пазухи до 100 мм                        |                  | 0,22       | 3  |
|                                                                             | додавати на кожні 50 мм ширини пазухи понад 100 мм |                  | 0,11       | 4  |
| Конопачення швів                                                            |                                                    | 100 м            | 3,5        | 5  |
| Промазування горизонтальних швів розчином                                   |                                                    |                  | 5,0        | 6  |
| Розшивання швів розчином                                                    |                                                    |                  | 6,0        | 7  |
| Розрубівання швів                                                           |                                                    |                  | 7,5        | 8  |
| Очищення зуба бетонної стінки від будівельного сміття, дощок, опалубки тощо |                                                    | 1 м              | 0,26       | 9  |
| Очищення швів від ганчір'я                                                  |                                                    | 100 м            | 2,5        | 10 |

### § 8-5-46. Облицювання стін сходів

#### Склад роботи

1. Верстовка плит на ряд. 2. Пробивання гнізд у бетонній або гранітній основі з попереднім розмічанням. 3. Переміщення плит по ряду. 4. Натягування шнура. 5. Установлення вертикальних і горизонтальних стрижнів із кріпленням їх до випусків арматури стінки (для багаторядної стінки). 6. Установлення плит на пірони. 7. Установлення скоб із кріпленням за горизонтальні стрижні (для багаторядної стінки). 8. Знімання шнура.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Кількість робітників |
|-----------|---------|----------------------|
| Каменотес | 5       | 1                    |
| Каменотес | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Облицювання стін сходів          | Види сходів |             |
|----------------------------------|-------------|-------------|
|                                  | однорядні   | багаторядні |
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup> | 2,5         | 1,9         |
|                                  | а           | б           |

### § 8-5-47. Укладання плит на сходових площадках

#### Склад роботи

1. Перевірка розмірів плит. 2. Припасування плит по місцю. 3. Укладання плит на розчині. 4. Забутовка пазух щебенем.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Кількість робітників |
|-----------|---------|----------------------|
| Каменотес | 5       | 1                    |
| Каменотес | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Укладання плит на сходових площадках | Способи укладання                   |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
|                                      | із забутовкою для заливання розчину | насухо на піщаній основі |
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup>     | 2,9                                 | 1,35                     |
|                                      | а                                   | б                        |

### § 8-5-48. Установлення карнизних каменів

#### Склад роботи

1. Перевірка розмірів каменів. 2. Припасовування каменів по місцю. 3. Пробивання гнізд у підкарнизовому ряду. 4. Верстовка каменів на підкарнизовий ряд. 5. Установлення каменів на пірони.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Кількість робітників |
|-----------|---------|----------------------|
| Каменотес | 5       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Установлення карнизних каменів | Види каменів   |         |
|--------------------------------|----------------|---------|
|                                | горизонтальний | похилий |
| Одиниця виміру, 1 м            | 1,76           | 3,5     |
|                                | а              | б       |

### § 8-5-49. Укладання східців

#### Склад роботи

1. Перевірка розмірів плит. 2. Обтісування нерівностей торців на товщину до 30 мм. 3. Укладання східців із забутовкою.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Кількість робітників |
|-----------|---------|----------------------|
| Каменотес | 5       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Укладання східців   | Норма часу |
|---------------------|------------|
| Одиниця виміру, 1 м | 0,7        |

### **§ 8-5-50. Установлення гранітних тумб та чавунних ґрат огорожі**

#### **Вказівки щодо виконання робіт**

Нормами цього параграфа передбачено верстовка та установлення тумб із використанням крана автомобільного вантажопідйомністю понад 5 і до 6,3 т. Тумби ставляться на анкери або пірони, встановлені в карнизних каменях або основі під тумби. Кінці горизонтальних стрижнів ґрат заводяться в гнізда тумб, а кінці вертикальних стрижнів – у гнізда карниза.

#### **Склад роботи**

1. Стропування або причеплення тумби. 2. Верстовка тумб краном. 3. Пересування тумби до місця установлення на відстань до 0,5 м. 4. Установлення тумби. 5. Оправлення гнізд у тумбі. 6. Пробивання гнізд у карнизі під випуски ґрат із попереднім розмічанням. 7. Установлення ґрат. 8. Остаточне установлення тумб і ґрат. 9. Конопачення швів. 10. Заливання основи тумби розчином. 11. Розшивання швів основи тумби. 12. Заповнення гнізд розчином.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії                      | Розряди | Верстовка тумб       | Установлення тумб і ґрат з опорядженням |
|-------------------------------|---------|----------------------|-----------------------------------------|
|                               |         | Кількість робітників |                                         |
| Каменотес                     | 4       | –                    | 1                                       |
| Каменотес                     | 3       | –                    | 2                                       |
| Каменотес                     | 2       | –                    | 2                                       |
| Такелажник на монтажі         | 3       | 1                    | –                                       |
| Такелажник на монтажі         | 2       | 2                    | –                                       |
| Машиніст крана автомобільного | 5       | 1                    | –                                       |

Таблиця 2 – Норми часу

| Найменування робіт                      | Одиниці виміру | Для машиніста крана автомобільного | Для каменотесів і такелажників на монтажі |   |
|-----------------------------------------|----------------|------------------------------------|-------------------------------------------|---|
| Верстовка тумб                          | 1 тумба        | 0,04                               | 0,12                                      | 1 |
| Установлення тумб і ґрат з опорядженням | 1 секція       | –                                  | 1,06                                      | 2 |
|                                         |                | а                                  | б                                         | № |

П р и м і т к а . Виколування гнізд для ґрат у тумбі нормами не враховано й нормується додатково за таблицею 2 § 8-5-28.

### § 8-5-51. Облицювання підпірних стінок та паркових споруд

#### Склад роботи

1. Підбір каменів. 2. Оброблення лицьової поверхні під дрібну „шубу”. 3. Накидання розчину. 4. Установлення каменів на розчин. 5. Розшивання швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Кількість робітників |
|-----------|---------|----------------------|
| Каменотес | 5       | 1                    |
| Каменотес | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види конструкцій                   | Одиниця виміру        | До 5 каменів на 1 м <sup>2</sup> | Додавати на кожний наступний камінь, що перевищує кількість 5 шт., але не більше 20 шт. |   |
|------------------------------------|-----------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Підпірні стінки                    | 1 м <sup>2</sup>      | 2,1                              | 0,06                                                                                    | 1 |
| Паркові споруди (бесідки, солярії) | облицьованої поверхні | 2,3                              | 0,06                                                                                    | 2 |
|                                    |                       | а                                | б                                                                                       | № |

### § 8-5-52. Облицювання арок

#### Вказівки щодо виконання робіт

При облицюванні арок нормами цього параграфа передбачено одночасне укладання каменів від обох п'ят до замка, останнім укладають замковий камінь.



### Склад роботи

1. Натягування контрольного шнура. 2. Розмічання гнізд для кріплення в кожному камені. 3. Свердління гнізд у каменях. 4. Піднімання каменів з помостів або із землі та установлення їх на опалубку кружал. 5. Кріплення каменя насухо. 6. Кладка замкового каменя. 7. Кріплення замкового каменя. 8. Заливання розчину. 9. Оброблення швів.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Кількість робітників |
|-----------|---------|----------------------|
| Каменотес | 6       | 1                    |
| Каменотес | 3       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Облицювання арок                 | Кількість каменів на 1 м <sup>2</sup> , до |     |     | Додавати на кожний наступний камінь, що перевищує кількість 6 шт., але не більше 20 шт. |
|----------------------------------|--------------------------------------------|-----|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------|
|                                  | 2                                          | 4   | 6   |                                                                                         |
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup> | 2,5                                        | 3,0 | 4,2 | 0,67                                                                                    |
|                                  | а                                          | г   | б   | в                                                                                       |

### § 8-5-53. Оброблення гранітного облицювання (наковування) пневматичним відбійним молотком

#### Склад роботи

1. Опробування пневматичного молотка та вставлення бучарди. 2. Наковування (бучардування). 3. Очищення поверхні від гранітного пилу стисненим повітрям. 4. Заміна бучард. 5. Переміщення інструментів і пристроїв у ході робіт.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія  | Розряд | Кількість робітників |
|-----------|--------|----------------------|
| Каменотес | 4      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Оброблення гранітного облицювання (наковування) пневматичним відбійним молотком | Види конструкцій   |                                  |                  |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------|------------------|
|                                                                                 | вертикальні стінки | парапети, карнизи, укісні стінки | сходові площадки |
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup>                                                | 0,58               | 0,5                              | 0,4              |
|                                                                                 | а                  | б                                | в                |

### § 8-5-54. Зарівнювання тріщин, швів та вибоїн в облицюванні мастикою

#### Склад роботи

1. Нагрівання паяльника. 2. Прогрівання каменя. 3. Оплавлення мастики. 4. Закладення тріщин, швів та вибоїн. 5. Зарівнювання поверхні каменя. 6. Видалення зайвої мастики скарпелем або ножом.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія                  | Розряд | Кількість робітників |
|---------------------------|--------|----------------------|
| Лицювальник-полірувальник | 4      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Найменування робіт                  |                                              | Одиниці виміру | Забарвлення каменів |                  |   |
|-------------------------------------|----------------------------------------------|----------------|---------------------|------------------|---|
|                                     |                                              |                | одно-кольорові      | багато-кольорові |   |
| Закладення тріщин та швів           |                                              | 100 м          | 30,5                | 36,0             | 1 |
| Закладення вибоїн та інших дефектів | до двох місць в одному виробі                | 100 виробів    | 8,4                 | 11,1             | 2 |
|                                     | на кожне наступне місце більше двох додавати |                | 3,0                 | 4,0              | 3 |
|                                     |                                              |                | а                   | б                | № |

### § 8-5-55. Склеювання плит гарячим способом

#### Склад роботи

1. Підготовка паяльної лампи. 2. Прогрівання зламу плити паяльною лампою. 3. Заливання шелакової суміші по торцях. 4. Загладжування поверхні зламу. 5. Притискання частин плити одна до одної.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія                  | Розряд | Кількість робітників |
|---------------------------|--------|----------------------|
| Лицювальник-полірувальник | 4      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Склеювання плит гарячим способом            | Види плит              |                        |
|---------------------------------------------|------------------------|------------------------|
|                                             | з піронами або штирями | без піронів або штирів |
| Одиниця виміру, 1 м розгорнутої лінії зламу | 0,9                    | 0,58                   |
|                                             | а                      | б                      |

## § 8-5-56. Склеювання плит холодним способом

### Склад роботи

1. Приготування шелакової суміші. 2. Обмазування сумішшю торців зламу. 3. Загладжування поверхні зламу. 4. Притискання частин плити одна до одної.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія                  | Розряд | Кількість робітників |
|---------------------------|--------|----------------------|
| Лицювальник-полірувальник | 4      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Склеювання плит холодним способом           | Види плит              |                        |
|---------------------------------------------|------------------------|------------------------|
|                                             | з піронами або штирями | без піронів або штирів |
| Одиниця виміру, 1 м розгорнутої лінії зламу | 0,69                   | 0,35                   |
|                                             | а                      | б                      |

П р и м і т к а . При склеюванні плит з піронами або штирями нормами передбачено свердління отворів.

## § 8-5-57. Оброблення швів

### Склад роботи

1. Пропилювання швів ручною ножівкою (для м'яких порід каменю). 2. Прочищення швів (незалежно від породи каменю). 3. Закладення швів мастикою товщиною до 2 мм гарячим способом (незалежно від породи каменю). 4. Оброблення швів із розкантуванням, підшліфовуванням і поліруванням граніту або мармуру.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія  | Розряд | Кількість робітників |
|-----------|--------|----------------------|
| Каменотес | 4      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Оброблення швів         | Пропилювання швів ручною ножівкою (для м'яких порід каменю) | Прочищення швів (незалежно від породи каменю) | Зарівнювання швів мастикою товщиною до 2 мм гарячим способом (незалежно від породи каменю) | Оброблення швів з розкантуванням, підшліфовуванням і поліруванням у |         |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------|
|                         |                                                             |                                               |                                                                                            | граніті                                                             | мармурі |
| Одиниця виміру, 1 м шва | 1,06                                                        | 0,08                                          | 0,14                                                                                       | 0,28                                                                | 0,13    |
|                         | а                                                           | б                                             | в                                                                                          | г                                                                   | д       |

## § 8-5-58. Підбір та маркування плит

### Склад роботи

1. Піднесення плит до стенду (щита) на відстань до 20 м.
2. Підбір плит за розміром і кольором.
3. Розкладання плит на стенді (щиті) з підбором за тоном, рисунком та перевіркою площини сталевую лінійкою або косинцем.
4. Маркування плит.
5. Укладання плит у штабель по сортах з перенесенням на відстань до 10 м.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії  | Розряди | Кількість робітників |
|-----------|---------|----------------------|
| Каменотес | 4       | 1                    |
| Каменотес | 2       | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Підбір плит                                        | Одиниця виміру                   | Кількість плит, шт., до |      |      | Додавати на кожну наступну плиту, що перевищує кількість 4 шт., але не більше 20 шт. |   |
|----------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------|------|------|--------------------------------------------------------------------------------------|---|
|                                                    |                                  | 2                       | 3    | 4    |                                                                                      |   |
| За сортом і розміром                               | 1 м <sup>2</sup> підібраних плит | 0,14                    | 0,25 | 0,34 | 0,06                                                                                 | 1 |
| За сортом, розміром і тоном або з набірною мармуру |                                  | 0,23                    | 0,36 | 0,5  | 0,07                                                                                 | 2 |
| За сортом, розміром, тоном і рисунком              |                                  | 0,43                    | 0,67 | 0,9  | 0,13                                                                                 | 3 |
|                                                    |                                  | а                       | б    | в    | г                                                                                    | № |

## § 8-5-59. Очищення піскоструминним апаратом

### Склад роботи

1. Заповнення апарата піском. 2. Очищення поверхні струменем піску. 3. Збирання піску та його просіювання. 4. Піднесення піску на відстань до 30 м.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія        | Розряд | Кількість робітників |
|-----------------|--------|----------------------|
| Піскоструминник | 4      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Найменування роботи                        | Одиниця виміру                       | Види поверхонь |           |                    |           |
|--------------------------------------------|--------------------------------------|----------------|-----------|--------------------|-----------|
|                                            |                                      | тесана         |           | під „шубу” (скелю) |           |
|                                            |                                      | гранітна       | мармурова | гранітна           | мармурова |
| Очищення поверхні піскоструминним апаратом | 1 м <sup>2</sup> обробленої поверхні | 0,15           | 0,15      | 0,2                | 0,2       |
|                                            |                                      | а              | б         | в                  | г         |

## § 8-5-60. Промивання поверхні

### Склад роботи

1. Змочування поверхні водою із шланга. 2. Промивання поверхні струменем розчину соляної кислоти (для гранітів). 3. Промивання поверхні водою начисто.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії                  | Розряди | Промивання           |         |
|---------------------------|---------|----------------------|---------|
|                           |         | граніту              | мармуру |
|                           |         | Кількість робітників |         |
| Лицювальник-полірувальник | 3       | 1                    | –       |
| Лицювальник-полірувальник | 2       | –                    | 1       |

Таблиця 2 – Норми часу

| Найменування робіт |                  | Одиниця виміру                       | Види поверхонь           |           |          |           |                    |           |   |
|--------------------|------------------|--------------------------------------|--------------------------|-----------|----------|-----------|--------------------|-----------|---|
|                    |                  |                                      | полірована або шліфувана |           | тесана   |           | під „шубу” (скелю) |           |   |
|                    |                  |                                      | гранітна                 | мармурова | гранітна | мармурова | гранітна           | мармурова |   |
| Промивання         | стіл             | 1 м <sup>2</sup> обробленої поверхні | 0,2                      | 0,19      | 0,41     | 0,37      | 0,78               | 0,75      | 1 |
|                    | колон            |                                      | 0,3                      | 0,29      | 0,57     | 0,54      | 1,1                | 1,05      | 2 |
|                    | фасонних каменів |                                      | 0,46                     | 0,5       | 0,9      | 0,9       | 1,85               | 1,74      | 3 |
|                    |                  |                                      | а                        | б         | в        | г         | д                  | е         | № |

П р и м і т к а . Нормами обслуговування компресора не враховано.

## § 8-5-61. Розпаковування плит

### Склад роботи

1. Розпаковування плит. 2. Укладання плит у штабель.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія  | Розряд | Кількість робітників |
|-----------|--------|----------------------|
| Каменотес | 2      | 2                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Розпаковування плит з укладанням їх у штабель | Норма часу |
|-----------------------------------------------|------------|
| Одиниця виміру, 1 м <sup>2</sup> плит         | 0,24       |

## § 8-5-62. Приготування мастики

### Склад роботи

1. Просіювання та дозування складових частин мастики.  
2. Приготування мастики.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професія                  | Розряд | Кількість робітників |
|---------------------------|--------|----------------------|
| Лицювальник-полірувальник | 3      | 1                    |

Таблиця 2 – Норми часу

| Приготування мастики         | Норма часу |
|------------------------------|------------|
| Одиниця виміру, 1 кг мастики | 0,4        |

## § 8-5-63. Шліфування та полірування облицьованих поверхонь електричним інструментом

### Склад роботи

1. Шліфування з одночасним поліруванням поверхні.
2. Зволоження поверхні у процесі роботи.

Таблиця 1 – Склад ланки

| Професії                  | Розряди | Види поверхонь                              |               |                                                |                  |
|---------------------------|---------|---------------------------------------------|---------------|------------------------------------------------|------------------|
|                           |         | плоскі ковані, тесані, пиляні, з канелюрами | плоскі гладкі | криволінійні (випуклі, увігнуті, з канелюрами) | фаски та стрічки |
| Лицювальник-полірувальник | 5       | –                                           | –             | 1                                              | –                |
| Лицювальник-полірувальник | 4       | 1                                           | –             | –                                              | 1                |
| Лицювальник-полірувальник | 3       | –                                           | 1             | –                                              | –                |

Таблиця 2 – Норми часу

| Види поверхонь                 |                      | Оди-<br>ниці<br>виміру | Групи каменю |       |       |        |       |       |       |       |   |
|--------------------------------|----------------------|------------------------|--------------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|---|
|                                |                      |                        | граніт       |       |       | мармур |       |       |       |       |   |
|                                |                      |                        | I            | II    | III   | I      | II    | III   | IV    | V     |   |
| Плоскі                         | ковані або<br>тесані | 1 м <sup>2</sup>       | 0,63         | 0,57  | 0,5   | 0,57   | 0,49  | 0,4   | 0,12  | 0,08  | 1 |
|                                | пиляні               |                        | 0,6          | 0,52  | 0,47  | 0,54   | 0,42  | 0,37  | 0,11  | 0,07  | 2 |
| Криволі-<br>нійні              | випуклі              |                        | 0,65         | 0,61  | 0,55  | 0,52   | 0,47  | 0,38  | 0,24  | 0,11  | 3 |
|                                | увігнуті             |                        | 0,7          | 0,65  | 0,6   | 0,57   | 0,54  | 0,4   | 0,28  | 0,12  | 4 |
| Фаски та<br>стрічки,<br>мм, до | 20                   | 1 м                    | 0,02         | 0,015 | 0,013 | 0,017  | 0,015 | 0,012 | 0,011 | 0,01  | 5 |
|                                | 30                   |                        | 0,032        | 0,02  | 0,017 | 0,02   | 0,021 | 0,017 | 0,013 | 0,011 | 6 |
|                                | 50                   |                        | 0,051        | 0,035 | 0,03  | 0,037  | 0,03  | 0,022 | 0,018 | 0,016 | 7 |
|                                | 70                   |                        | 0,07         | 0,05  | 0,04  | 0,06   | 0,04  | 0,035 | 0,022 | 0,019 | 8 |
|                                |                      |                        | а            | б     | в     | г      | д     | е     | є     | ж     | № |

# **Галузеві норми часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи**

## **Збірник ГН 8**

### **ОПОРЯДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ**

#### **Випуск 5**

#### **Облицювальні роботи**

**Розробники** – фахівці Українського науково-дослідного центру економіки будівництва „Екобуд”:

канд. екон. наук Голодець Інна Володимирівна, Казько Віра Дмитрівна, Томільцев Іван Михайлович, Шевчук Кирило Іванович.

У розробці приймали участь фахівці: Гончаренко Людмила Петрівна, Сохач Ірина Анатоліївна (УкрНДЦ „Екобуд”), Юрченко Ірина Володимирівна, Немерована Людмила Григорівна, Юхимчук Лідія Григорівна (ВАТ трест „Київміськбуд-1”), Селенська Тетяна Іванівна (СУ-50 ВАТ „Київоздоббуд”), Габер Ігор Володимирович (ПП „Юкон-Буд”), Данченко Марія Іванівна (ТОВ „БМК Планета-Міст”), Заєц Василь Михайлович (корпорація „Укрбуд”).

Консультації надавали: канд. екон. наук А. В. Беркута, Т. О. Шарапова, П. І. Губень (Міністерство будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України) .

Комп’ютерний набір: Гончаренко Людмила Петрівна.

Комп’ютерна верстка: Сохач Ірина Анатоліївна.

Відповідальна за випуск канд. екон. наук Голодець Інна Володимирівна

Підписано до друку з готових діапозитивів 10.01.2007 року.

Формат 84 Ч 108  $\frac{1}{32}$  . Папір офс.

Друк офсетний. Гарнітура Times. Ум. друк. арк. 7.

Тираж 800 прим. Зам. № .

Видавничий ідентифікатор українського науково-дослідного центру економіки будівництва „Екобуд” – 8115,  
адреса Центру: 02002, Київ, вул. М. Раскової, 23  
тел. (044) 517-51-18, 517-59-55