

**ДЕРЖАВНІ БУДІВЕЛЬНІ НОРМИ УКРАЇНИ**

**РЕСУРСНІ ЕЛЕМЕНТНІ КОШТОРИСНІ НОРМИ НА  
РЕСТАВРАЦІЙНО-ВІДНОВЛЮВАЛЬНІ РОБОТИ**

**Збірник 12**

**Реставрація і відтворення  
архітектурно-ліпного декору**

**ДБН Д.2.5-12-2001**

*Видання офіційне*

**Державний комітет будівництва, архітектури  
і житлової політики України  
/Держбуд України/**

**Київ 2001**

**РОЗРОБЛЕНІ:**

Українським державним науково-дослідним та проектним інститутом "УкрНДІпроектреставрація"

**ВНЕСЕНІ ТА  
ПІДГОТОВЛЕНІ ДО  
ЗАТВЕРДЖЕННЯ:**

Управлінням реформування ціноутворення, методології експертизи і контролю вартості будівництва

**РЕДАКТОРИ:**

А.В. Беркуга  
П.І. Губень  
В.Г.Іванькіна

**ЗАТВЕРДЖЕНІ:**

Наказом Держбуду України від 21.08.2001р. № 168 введені в дію з 1 жовтня 2001р.

## ДЕРЖАВНІ БУДІВЕЛЬНІ НОРМИ УКРАЇНИ

<b>Ресурсні елементні кошторисні норми на реставраційно-відновлювальні роботи</b> <b>Збірник 12</b> <b>Реставрація і відтворення архітектурно-ліпного декору</b>	<b>ДБН Д.2.5-12-2001</b> <b>Замість</b> <b>ССН 84. Розділ 12</b>
--	--

### 1 Технічна частина

#### 1.1 Загальні вказівки

1.1.1 Даний збірник містить ресурсні елементні кошторисні норми на реставраційно-відновлювальні роботи (витрати праці робітників будівельників, кошторисні норми витрат будівельних матеріалів), необхідних для визначення потреби в ресурсах при реставрації та відтворенні архітектурно-ліпного декору в інтер'єрах чи на фасадах пам'ятників культури.

1.1.2 У збірник включені норми на:

- реставрацію архітектурно-ліпного декору;
- відтворення деталей архітектурно-ліпного декору.

1.1.3 Нормами дійсного збірника врахований повний комплекс основних робіт і наступні допоміжні операції:

- одержання матеріалу з комори;
- випрямлення і заточування інструментів;
- здача робіт;
- готування розчину;
- прибирання робочого місця.

1.1.4 Архітектурно-ліпний декор поділяється на 4 категорії складності:

- I-а категорія - профільовані прямолінійні погонні поверхні (профілі, тяги), а також гладкі поверхні, що розділяють декор (шириною до 100мм);
- II-а категорія - деталі простого малюнка (гладкі листки, гладкі модульйони, сухарі, краплі, гладкі шишки, а також криволінійні профільовані поверхні (доричні капітелі, бази);
- III-а категорія - деталі середньої складності малюнка (вірвовочка, джгут, горох, порізка орнаментована, меандр, намисто, орнаментовані модульйони, кронштейни з малюнком невеликого насичення, капітель іонічна, іоніки);
- IV-а категорія - деталі складного малюнка великого насичення орнаментом із глибиною рельєфу більше 20мм (обкантований лист, коринфська капітель, складно-орнаментовані розетки, архітектурно - ліпний декор типу бароко, рококо, рокайль, ампір, ренесанс).

1.1.5 Нормами збірника передбачене проведення робіт на висоті до 30м. При роботі на висоті понад 30м до норм витрат праці робітників застосовуються коефіцієнти по таблиці 3 (п.1.5.3)

#### 1.2 Реставрація архітектурно-ліпного декору

1.2.1 Нормами груп з 1 по 6 включено основні види робіт на реставрацію архітектурно-ліпного декору:

- видалення з поверхні архітектурно-ліпного декору різних забруднень (пил, кіптява, павутина), очищення від усіх клейових, емульсійних чи масляно-лакових нашарувань, що виявилися в результаті проведених раніше ремонтів або реставрації, з метою максимального виявлення рельєфу і малюнка оригіналу архітектурно - ліпного декору;
- реставрація архітектурно-ліпного декору, що знаходився до моменту виконання реставраційних робіт розбитим на окремі фрагменти, що полягає в ретельному підборі і наступному склеюванні наявних фрагментів для максимального використання існуючих фрагментів при повному відновленні архітектурно-ліпного декору;
- відтворення шляхом виливки відсутніх фрагментів чи цілих деталей після виконання підбору і склеювання окремих фрагментів архітектурно-ліпного декору;
- обробка поверхні архітектурно-ліпного декору, що полягає в до гіпсуванні окремих вибоїн, відколів, тріщин, щілин, а також у до гіпсуванні в місцях утрат прямолінійних профільованих погонних поверхонь (профільований карниз, база );

- хімічне зміцнення гіпсу, зруйнованого в результаті замокання, а також видалення з поверхні гіпсу різних висолів й іржавих плям;
- тонування відреставрованого архітектурно-ліпного декору, яке полягає в тонкошаровому клейовому чи емульсійному покритті поверхні архітектурно-ліпного декору;

1.2.2 При склеюванні фрагментів деталей групи 5(1-4) сильно здрібненого малюнка, що мають великі ушкодження чи глибокий рельєф застосовуються коефіцієнти по таблиці 3 (п.1.5.2 і 1.5.3).

1.2.3 При розчищенні гладких смуг шириною понад 100 мм застосовувати ресурси групи 1(9-12).

### 1.3 Відтворення деталей архітектурно-ліпного декору

1.3.1 При відтворенні відсутніх деталей архітектурно-ліпного декору шляхом виливки як модель для повторюваних елементів, як правило повинна бути використана справжня, найбільш збережена деталь. У випадку відсутності справжньої деталі, придатної для використання під модель, виконується виготовлення моделі знову.

1.3.2 В даний розділ збірника включені норми на наступні основні види робіт:

- виготовлення моделі;
- виготовлення форми;
- гіпсовий вилівок деталей;
- установка ліпних деталей.

1.3.3 Виготовлення моделі:

1.3.3.1 Нормами груп з 7 по 17 враховане виготовлення моделі по робочих кресленнях у натуральну величину. При виготовленні моделі по робочих кресленнях у масштабі 1:10 чи по ескізу застосовуються коефіцієнти по таблиці 3 (п. 1.5.4 і 1.5.5).

1.3.3.2 Однієї моделі може бути знято форм:

- а) для гладких поверхонь - до 10;
- б) для орнаментованих - до 7 .

Після кожного зняття форми проводиться огляд і ремонт моделі, який варто нормувати: при знятті клейової форми в розмірі 3% і гіпсової - 5% від норм трудових витрат виготовлення нової моделі відповідного виробу.

1.3.3.3 Нормами даного збірника передбачене виготовлення моделей відповідно до допусків, приведених в таблиці 1.

Таблиця 1.

№ п./п.	Показники	Допуски
1.	Нерівності на гранях і ребрах об'ємних моделей із гладкими прямолінійними поверхнями, обумовлені за допомогою правила: а) для моделей довжиною до 0,5м	Не більше 1 нерівності глибиною чи висотою до 1мм на кожній грані чи ребрі
	б) для моделей довжиною більше 0,5м	Не більше 2 нерівностей, глибиною чи висотою до 1мм на кожній грані чи ребрі
2.	Нерівності на криволінійних поверхнях об'ємних моделей із гладкими поверхнями визначаються при прикладанні шаблонів	Не більше 2 нерівностей, глибиною чи висотою до 1мм на 1м розгорнутої довжини шаблону.
3.	Видимий на око зсув орнаменту в стиках погонних виробів, виконаних по даній моделі ( перевіряється спробним виливком ).	Не допускається
4.	Наявність тріщин чи відлупин у лаковому покритті моделі	Не допускається
5.	Відхилення форми і рельєфу моделі від зазначених в кресленні.	Не допускається

1.3.3.4 При виготовленні моделей для плоских виробів із криволінійною основою застосовувати коефіцієнти таблиці 3 (п.1.5.6).

1.3.4 Виготовлення форм:

1.3.4.1 Нормами груп з 18 по 21 передбачене виготовлення гіпсових кускових і клейових форм.

Виготовлення комбінованих форм (гіпсово-клейових) для площинних виробів варто нормувати по відповідним нормам окремо для гіпсової і клейової частини форми.

Виготовлені форми не повинні мати на лицьовій поверхні раковин, тріщин, а також відлупів на лаковому покритті.

З однієї клейової кускової чи гіпсової форми може вироблятися до 7 виливків.

1.3.4.2 Нормами на виготовлення форм передбачений наступний склад робіт:

- При виготовленні клейових форм:

1. Укладання на модель шару глини.
2. Нанесення на поверхню глини гіпсового розчину для кожуха.
3. Зняття кожуха з очищенням від глини.
4. Просвердлювання отворів у кожусі.
5. Установка кожуха на модель із замазкою швів гіпсовим розчином.
6. Заливання форми клеєм через отвір у кожусі.
7. Зняття кожуха і клейової форми моделі

- При виготовленні гіпсових кускових форм:

1. Розмітка моделі на частини по шматках форми.
2. Установка бортиків із глини, рейок між заготовленими шматками.
3. Нанесення гіпсового розчину на окремі частини моделі й укладання металевих петель.
4. Зняття шматків форми з обрізкою і зачищенням.
5. Припасування моделі.
6. Влаштування лунок для зчеплення з кожухом.
7. Нанесення на форму гіпсового розчину для кожуха.
8. Змащення моделей гіпсових форм і кожуха, покриття лаком гіпсових форм, а також припорошення тальком і промивання клейових форм розчином галунів.
9. Зняття кожуха.
10. Укладання шматків форми в кожух.

1.3.5 Гіпсова виливка деталей

1.3.5.1 Нормами груп з 28 по 36 передбачена виливка деталей з допусками, приведеними в таблиці 2:

Таблиця 2.

№ п./п.	Показники	Допуски
1.	Відхилення товщини стінок пустотілих об'ємних виробів від заданих розмірів	+ 2мм
2.	Раковини і тріщини на лицьовій поверхні виробів	Не допускається
3.	Відхилення форми і рельєфу виробів від зазначених у кресленнях	Не допускається

1.3.5.2 Нормами на гіпсових деталей передбачений наступний склад робіт:

- При відливанні гіпсових деталей у клейових формах:

1. Заливання у форму гіпсового розчину.
2. Виїмка форми з кожуха.
3. Виїмка деталі з форми.
4. Укладання форми в кожух.

- При відливанні гіпсових деталей у гіпсових кускових формах:

1. Заливання у форму гіпсового розчину.
2. Накладання щита на кожух.
3. Перевертання кожуха на щит.
4. Зняття кожуха з форми.
5. Розбирання форми по шматки і укладання шматків у кожух.

1.3.5.3 При відливанні рельєфних і випуклих деталей, які потребують додаткової прорізки і чищення застосовуються коефіцієнти таблиці 3 (п.1.5.7).

1.3.5.4 Нормами передбачений вилівок половини капітелі чи повної капітелі напівколони. При вилівку капітелі пілястри застосовуються коефіцієнти таблиці 3 (1.5.8)

1.3.6 Встановлення ліпних деталей.

1.3.6.1 Нормами груп з 37 по 45 передбачене виконання робіт у відповідності з наступними вимогами:

Для погонних виробів

- У встановленому ряді не повинно бути западань і виступів. Малюнок у кутах повинен бути симетричний по обидва боки кута. Шви на стиках окремих частин, раковини і інші дрібні дефекти повинні бути забиті і непомітні. Деталі повинні бути надійно закріплені з місцем постановки. Для штучних виробів

- При встановленні виробів, що збираються на місці з окремих деталей, повинне бути забезпечене міцне скріплення деталей між собою і з місцем установки.

Шви і дрібні дефекти повинні бути ретельно забиті відповідно до малюнка й рельєфу виробів і не повинні бути помітними.

Установку знову відлитих деталей робити на латунних чи мідних цвяхах, латунному, мідному чи металевому дроті, обробленому антикорозійним складом.

1.3.6.2 Нормами на установку ліпних деталей передбачений наступний склад робіт:

1. Перевірка осей і ліній .
2. Розмітка центрів осей установлюваних виробів.
3. Просвердлювання отворів у виробі для кріплення й постановки ключів (у необхідних випадках).
4. Припасування до місця установки окремих частин чи усієї деталі насухо.
5. Насічка ножем і змочування водою місця установки і задньої поверхні деталі.
6. Готування розчину.
7. Нанесення розчину на поверхню деталі
8. Установка деталі на місце.
9. Закладення і зачищення швів.

1.3.6.3 При установці деталей на сильно ушкоджену поверхню, потребує додаткової обробки, застосовувати коефіцієнти таблиці 3.

1.3.6.4 Норми групи 45 передбачають установку окантових листів роздільно тіла листа і приставної голівки

## 1.4 Правила обчислення обсягів робіт

1.4.1 Обсяг робіт з реставрації і відтворенню архітектурно-ліпного декору обчислюється в квадратних метрах розгорнутої поверхні і визначається в такий спосіб:

- а) профільовані прямолінійні поверхні - висота поверхні по обгину, помножена на довжину;
- б) поверхні архітектурно-ліпного декору й окремі деталі простого гладкого малюнка - площа деталі або поверхні по проекції помножена на коефіцієнт розгорнення, рівний 1,3;
- в) поверхні архітектурно-ліпного декору й окремі деталі малюнка середньої складності - площа деталі або поверхні по проекції, помножена на коефіцієнт розгорнення, рівний 1,5;
- г) поверхні архітектурно-ліпного декору й окремі деталі складного насиченого малюнка - при висоті рельєфу до 20мм - площа деталі або поверхні по проекції помножена на коефіцієнт розгорнення, рівний 2; - при висоті рельєфу більше 20 мм коефіцієнт розгорнення збільшується до 2,3;
- д) капітель коринфська середній периметр, помножений на висоту капітелі по проекції і на коефіцієнт розгорнення, рівний 2,5 - 2,7;
- е) капітель іонічна - великий периметр, помножений на висоту капітелі по проекції і на коефіцієнт розгорнення, рівний 1,3;
- ж) капітель тосканська і дорична - середній периметр, помножений на висоту капітелі по проекції і на коефіцієнт розгорнення, рівний 1,5.

У випадках, коли виробництво реставраційних робіт ведеться на поверхнях і деталях архітектурно-ліпного декору, непомічених у пункті 1.4.1, обмірювання виробляється за аналогією, наближеної до зазначених найменувань

**1.5 Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм**

Таблиця 3.

Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм умови застосування	Номер груп (норм)	Коефіцієнти до норм витрат праці робітників
1	2	3
1.5.1 При склеюванні фрагментів деталей сильно здрібненого малюнка чи глибокого рельєфу	5(1-4)	1.2
1.5.2 При склеюванні фрагментів, що мають сильне ушкодження	4 (1-4); 5 (1-4); 6 (1-8)	1.35
1.5.3 При виробництві робіт на висоті понад 30 м	1,2,3,4,5,6,46,47	1,1
1.5.4 При виготовленні моделей по робочих кресленнях у масштабі 1:10	7-17	1.2
1.5.5 При виготовленні моделей по ескізах з урахуванням виправлення моделі до 3-х раз без зміни загальної пропорції і композиції малюнка	7-17	1.35
1.5.6 При виготовленні моделей для площинних виробів із криволінійною підставою	7-17	1.2
1.5.6 При установці деталей на сильно ушкоджену поверхню потребує додаткової обробки	37-45	1.2
1.5.7 Виливок рельєфних і випуклих деталей, що вимагають додаткової прорізки і чищення	28-36	1,5
1.5.8 Виливок капітелей пілястр	31 (1-16)	0,7

## 2 НОРМИ

### 2.1 Реставрація архітектурно-ліпного декору

#### Група 1. Видалення різних забруднень з поверхні ліпного декору

Склад роботи:

1. Змочування поверхні ліпного декору теплою водою (5-12).
2. Розмивка мильною водою і щіточками пізніх зафарбувань (у випадку необхідності розслаблення сполучного у воду додавати реактив) (5-8).
3. Промивання водою, чи губкою м'якими щіточками поверхні ліпного декору, звільненого від пізніх зафарбувань(5-8) .
4. Зняття забруднень і барвистих нашарувань вручну (9-12).
5. Промивання поверхні ліпного декору водою з додаванням реактивів (9-12).
6. Повторна обробка поверхні ліпного декору після розчищення вибірки (9-12).
7. Остаточне промивання водою (9-12).
8. Розм'якшення масляно-лакових покриттів шляхом установки компресів з реактивами.(13, 14).
9. Видалення розм'якшеного шару лаку чи олії інструментом вручну (13, 14).
- 10.Промивання і обробка поверхні після розчищення - вибірка дрібних плям олії чи лаку, які не відійшли разом з основним шаром (13-14).
- 11.Остаточне промивання водою (13, 14).

Вимірник 1кв.м. розгорнутої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Пилу, легкого нальоту кіптяви, павутини сухим способом-щіточками			
			Категорія складності поверхні			
			I	II	III	IV
			12-1-1	12-1-2	12-1-3	12-1-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.01	1.68	2.17	2.73
2	Середній розряд робіт		3	3	4	5
	<b>Матеріали</b>					
1546-98	Шелак	кг	0,05	0,05	0,05	0,05

Продовження групи 1 (норми з 5 по 8).

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Забруднень легких пізніх зафарбувань розчином			
			Категорія складностей поверхні			
			I	II	III	IV
			12-1-5	12-1-6	12-1-7	12-1-8
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.68	1.96	2.70	3.5
2	Середній розряд робіт		3	4	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-0623	Мило тверде господарське 72%	шт,	0.13	0.13	0,13	0.13
1546-19	Оцтова кислота	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
111-0626	Нашатир	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,03	0,03	0,03	0,03

Продовження групи 1 (норми з 9 по 12).

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Від забруднень, клейових чи емульсійних зафарбувань, що важко видаляються			
			Категорія складностей поверхні			
			I	II	III	IV
			12-1-9	12-1-10	12-1-11	12-1-12
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	7.7	11.2	12.32	14.7
2	Середній розряд робіт		4	5	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0623	Мило тверде господарське 72%	шт.	0,03	0,25	0,25	0,25
II	Аміак водний	кг	0,2	0,2	0,2	0,2
1113-0072	Соляна кислота технічна	кг	0,2	0,2	0,2	0,2
1113-180	Спирт етиловий ректифікований технічний, сорт I	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002

142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,03	0,03	0,03	0,03
----------	------	----------------	------	------	------	------

Закінчення групи 1 ( норми з 13 по 14)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	масляно-лакових покриттів	
			характер поверхні	
			профільовані поверхні і гладкі смуги шириною до 100 мм	ліпний декор
			<b>12-1-13</b>	<b>12-1-14</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	11.62	19.6
2	Середній розряд робіт		5	6
	<b>Матеріали</b>			
1113-0180	Спирт етиловий ректифікований технічний, сорт 1	т	0,0002	0,0002
111-1292	Уайт-спирит	кг	0,2	0,2
П	Аміак водний	кг	0,2	0,2
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,016	0,016

**Група 2. Хімічне зміцнення гіпсу**

Склад роботи:

1. Визначення місця руйнування гіпсу.
2. Приготування сполучного розчину.
3. Багаторазове насичення зруйнованої поверхні сполучним розчином.
4. Обробка поверхні.

Вимірник: 1м<sup>2</sup> розгорнутої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ліпний декор
			<b>12-2-1</b>
1	2	3	4
1	Витрати праці робітників-реставраторів	люд.-год.	7
2	Середній розряд робіт		6
	<b>Матеріали</b>		
1113-272	Кислота кремнефтористоводнева	кг	0,2

**Група 3. До гіпсування**

Склад роботи: для I, II, III категорії складності:

1. Огляд стану поверхні архітектурно-ліпних деталей
2. Готування розчину.
3. Нанесення розчину в місцях ушкодження поверхні архітектурно-ліпних деталей: відколи, раковини, тріщини (без відновлення втрачених фрагментів).
4. Нанесення і прорізка малюнка в місцях накладеного знову гіпсу.

Склад роботи: для IV категорії складності:

1. Огляд стану архітектурно-ліпного декору (складні, неповторювані орнаменти типу рококо, бароко, рокайль).
2. Визначення місць утрат декору, малюнка, рельєфу і характеру втраченого декору.
3. Доповнення відсутніх частин орнаменту в глині і затвердження комісією.
4. До гіпсування - доповнення в гіпсі відсутніх частин орнаменту

Вимірник 1м<sup>2</sup> розгорнутої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Категорія складності					
			I			II		
			утрат, %					
			до 10	до 20	більше 20	до 10	до 20	більше 20
			<b>12-3-1</b>	<b>12-3-2</b>	<b>12-3-3</b>	<b>12-3-4</b>	<b>12-3-5</b>	<b>12-3-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	4.06	6.16	7.98	4.9	9.8	12.04
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	5
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0.01	0.02	0.05	0.01	0.02	0.06

142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
----------	------	----------------	------	------	------	------	------	------

Продовження групи 3 норми (з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Категорія складності					
			III			IV		
			утрат, %					
			до 10	до 20	більше 20	до 10	до 20	більше 20
			<b>12-3-7</b>	<b>12-3-8</b>	<b>12-3-9</b>	<b>12-3-10</b>	<b>12-3-11</b>	<b>12-3-12</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	7.28	10.78	14.7	10.08	14.7	20.72
2	Середній розряд робіт		5	5	5	6	6	6
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0.02	0.04	0.08	0.1	0.3	0.4
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03

#### Група 4. Рубання і підбір цілих деталей і фрагментів деталей

Склад роботи:

1. Підбір цілих деталей і фрагментів деталей, оббитих раніше, але збережених чи знятих, як неправильно встановлені при попередніх реставраціях чи ремонтах (криво, зміщені вправо чи вліво).

Вимірник 1 фрагмент

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	при розмірі фрагментів, що підбираються, в см <sup>2</sup> до:			
			5	12	20	більше 20
			<b>12-4-1</b>	<b>12-4-2</b>	<b>12-4-3</b>	<b>12-4-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.75	1.39	1.16	0.85
2	Середній розряд		4	4	4	4

#### Група 5. Склеювання фрагментів деталей, підібраних зі збережених, а також відлитих знову

Склад роботи:

1.Змочування деталі і місця установки.2.Заготівля скріплюючої арматури з обробкою.  
3.Насічка в місцях стику фрагментів, що склеюються. 4. Свердління отворів для арматури.  
5. Готування розчину. 6. Склеювання фрагментів з наступним зачищенням швів і стиків

Вимірник 1 фрагмент

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	При розмірі фрагментів, що склеюються, у см <sup>2</sup> від:			
			1-5	6-12	13-20	більше 20
			<b>12-5-1</b>	<b>12-5-2</b>	<b>12-5-3</b>	<b>12-5-4</b>
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,7	0,85	1,01	1,23
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>	кг				
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0,003	0,005	0,01	0,015
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	-	0,004	0,006	0,08
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,03	0,03	0,03	0,03

**Група 6. Реставрація архітектурно-ліпного декору шляхом виливки відсутніх фрагментів.**

Приведення деталі в модель

Склад роботи:

1. Огляд стану архітектурно-ліпних деталей. 2. Виготовлення моделі для втраченої частини деталі. 3. Готування гіпсу. 4. Виготовлення форми. 5. Виливка відсутніх фрагментів у кількості, необхідній для реставрації архітектурно-ліпних деталей. 6. Зачищення й обтирання відлитої частини деталі з прорізкою рельєфу і малюнка для додання йому більшої чіткості і рельєфності. 7. Приведення деталі в модель.(5-8)

Вимірник-1 фрагмент

Шифр ресурсу	Наменування ресурсу	Одиниця виміру	По знову виготовлених моделях			
			Розміри фрагментів у см <sup>2</sup> .			
			від 1-5	від 6-12	від 13-20	більше 20
			<b>12-6-1</b>	<b>12-6-2</b>	<b>12-6-3</b>	<b>12-6-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.25	1.83	2.48	2.71
2	Середній розряд робіт		5	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	1,5	3,0	6,0	12,0
П	Глина скульптурна	кг	0,18	0,3	0,5	0,7
П	Желатин технічний	кг	0,05	0,08	0,1	0,2
142-10-2	Вода	м <sup>2</sup>	0.03	0.03	0.03	0.03

Продовження групи 6 ( норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	по справжніх деталях, "приведеним" у модель			
			розміри фрагментів у см <sup>2</sup>			
			від 1-5	від 6-12	від 13-20	більше 20
			<b>12-6-5</b>	<b>12-6-6</b>	<b>12-6-7</b>	<b>12-6-8</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.09	1.32	1.75	2.24
2	Середній розряд робіт		5	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче, Г-3	кг	0,8	1,5	3,0	6,0
П	Желатин технічний	кг	0.05	0.08	0.1	0.2
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.03	0.03	0.03	0.03

**2.2 Відтворення деталей архітектурно - ліпного декору**

**Група 7. Виготовлення моделі погонних деталей (порізка, пояси, фризи, сухарі і краплі).**

Склад роботи:

1. Виготовлення тіла моделі з гіпсу. 2. Ліплення в глині на основі відрізка орнаменту. 3. Чорновий гіпсовий виливок малюнка з розколотої чорнової форми, зачищенням відлитої частини з виправленням малюнка. 4. Виготовлення клейової форми. 5. Виливок у клейовій формі необхідної кількості частин для монтування моделей. 6. Монтування відлитої частини на підготовленій основі, обрізка орнаменту, остаточна обробка моделі. 7. Покриття моделі лаком.

**А. Рельєфні й випуклі деталі**

Вимірник: 1 модель



### Група 8. Виготовлення моделей модульонів і кронштейнів

Склад роботи:

1. Виливок гіпсової плити для профілю. 2. Креслення профілю з виїмкою борозни на гіпсовій плиті.
3. Виливок із викресленням профілю другої гіпсової плити. 4. Вирізка профілю на обох плитах
5. Установка плити вертикально по косинцю і заповнення гіпсовим розчином лицьових частин за правилом. 6. Склеювання тяг з модульоном чи кронштейном з обробленням кутів. 7. Витягування шаблоном тяг. 8. Покриття моделі лаком.

Вимірник-1 модель

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	гладкі з найбільшим виміром ( висота, укіс, ширина) у мм до:					Додавати на кожні послід. 100 мм
			200	300	400	500		
			<b>12-8-1</b>	<b>12-8-2</b>	<b>12-8-3</b>	<b>12-8-4</b>	<b>12-8-5</b>	
1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	8.32	10.53	13	15,6	3,9	
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	3.0	8.0	24.0	50.0	8.0	
П	Глина скульптурна	кг	—	—	—	—	—	
П	Желатин технічний	кг	—	—	—	—	—	
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	

Закінчення групи 8 (норми з 6 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнаментовані з найбільшим виміром у мм до					Додається на кожні наступні 100 мм
			200	300	400	500		
			<b>12-8-6</b>	<b>12-8-7</b>	<b>12-8-8</b>	<b>12-8-9</b>	<b>12-8-10</b>	
1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	35.1	41.6	49.4	57.2	7.8	
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6	
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	5.0	10.0	30.0	50.0	10.0	
П	Глина скульптурна	кг	0.3	0.5	1,5	2.5	2.0	
П	Желатин технічний	кг	0.07	0.13	0.20	0.25	0.18	
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	

### Група 9. Виготовлення моделей вінків і гірлянд

Склад роботи:

1. Нанесення шару гіпсового розчину на дерев'яний щит. 2. Викреслювання контуру і ліплення виробів з глини. 3. Формування в клейових формах. 4. Виливка частин виробів у гіпсі і зачищення після виливки. 5. Збирання окремих частин виробів на щиті, скріплення на гіпсовому розчині.
6. Остаточна обробка виробу і покриття його лаком.

Вимірник: 1 модель

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	вінків			
			орнамент простий		орнамент середньої складності	
			діаметром до 500 мм	додавати на кожні наступні 100 мм	діаметром до 500 мм	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-9-1</b>	<b>12-9-2</b>	<b>12-9-3</b>	<b>12-9-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	25.48	2.6	37.7	3.9
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	12,0	4,0	12.0	4.0
П	Глина скульптурна	кг	1.5	0.8	1.8	0.9
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.03	0.03	0.03	0.03

Продовження групи 9 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	гірлянд			
			орнамент середньої складності		орнамент складний	
			діаметром до 500 мм	додавати на кожні наступні 100 мм	діаметром до 500 мм	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-9-5</b>	<b>12-9-6</b>	<b>12-9-7</b>	<b>12-9-8</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	39,61	4,53	51,49	10,87
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	10,0	3,0	11,0	3,0
П	Глина скульптурна	кг	1,2	0,6	1,5	0,9
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,03	0,03	0,03	0,03

**Група 10. Виготовлення моделей гербів, картушів, емблем**

Склад робіт:

1. Нанесення на дерев'яний щит шару гіпсового розчину і вирівнювання його правилом.
2. Викреслення на гіпсі зовнішніх контурів моделі.
3. Ліплення моделі у глині.
4. Чорнове гіпсове формування з наступною розбивкою.
5. Виливка гіпсової моделі з наступним зачищенням.
6. Покриття лаком.

Вимірник: 1 модель.

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Герби висотою, у мм до:		Картуші висотою, у мм до:	
			500	додавати на кожні наступні 100 мм	500	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-10-1</b>	<b>12-10-2</b>	<b>12-10-3</b>	<b>12-10-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	59,8	4,94	12,22	1,89
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	22,0	12,0	12,0	7,0
П	Глина скульптурна	кг	1,5	0,2	0,7	0,5
142-10-2	Вода	м <sup>2</sup>	0,03	0,03	0,03	0,03

Закінчення групи 10 (норми з 5 по 7)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Емблеми площею, у м <sup>2</sup> до:		
			0,5	0,75	1,0
			<b>12-10-5</b>	<b>12-10-6</b>	<b>12-10-7</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	28	37,8	40,3
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	80,0	100,0	130,0
П	Глина скульптурна	кг	8,0	10,0	13,0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,03	0,03	0,03

**Група 11. Виготовлення моделей розеток стельових чи кесонних, круглих, еліптичних, ромбічних, багатокутних і круглих емблем**

Склад роботи:

1. Нанесення шару розчину на гіпсовий щит і витягування основи. 2. Ліплення в глині розеток у половині обсягу деталі. 3. Чорнове формування розетки. 4. Виливка з гіпсу частини розетки (1/2 обсягу). 5. Зачищення відлітої частини розетки з виправленням малюнка, додачею йому необхідної чіткості і різкості. 6. Виготовлення клейової форми. 7. Виливка з гіпсу в клейовій формі всіх частин розетки з зачищенням їх. 8. Збирання відлітої розетки на основі. 9. Покриття моделі лаком.

Вимірник: 1 модель

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнамент простої і середньої складності				
			Розетки круглі - діаметром, еліптичних - полусумою головних осей, ромбічні - полусумою діагоналей, багатокутні - діаметром описаної окружності в мм до:				
			200	300	400	500	Додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-11-1</b>	<b>12-11-2</b>	<b>12-11-3</b>	<b>12-11-4</b>	<b>12-11-5</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	17.68	20.8	24,31	27.3	4.16
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>						
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	8,5	11.0	17.0	27.0	2.5
П	Глина скульптурна	кг	0,55	0.8	1.1	1.5	0.2
П	Желатин технічний	кг	0.01	0.08	0.1	0.11	0.01
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.03	0.03	0.03	0.03	0.01

Закінчення групи 11 ( норми з 6 по 10 )

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнамент складний				
			Розетки круглі - діаметром, еліптичних - полусумою головних осей, ромбічні - полусумою діагоналей, багатокутні - діаметром описаної окружності в мм до:				
			200	300	400	500	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-11-6</b>	<b>12-11-7</b>	<b>12-11-8</b>	<b>12-11-9</b>	<b>12-11-10</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	22.1	24.7	29.9	33.8	4.9
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>						
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	15.5	19.0	23.0	34.0	3.5
П	Глина скульптурна	кг	0.65	0.95	1.3	1.7	0.3
П	Желатин технічний	кг	0.02	0.09	0.12	0.14	0.02
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.04	0.04	0.04	0.04	0.01

**Група 12. Виготовлення моделей сухарів і крапель штучних**

Склад роботи:

1. Виготовлення гіпсової болванки. 2. Вирізка з болванки моделі. 3. Склеювання частин (при великих розмірах) із зачищенням. 4. Покриття лаком.

Вимірник: 1 модель

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	висотою в мм до:	
			150	додавати на кожні наступні 50 мм
			<b>12-12-1</b>	<b>12-12-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2.21	1.25
2	Середній розряд робіт		5	5
	<b>Матеріали</b>			
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	1,0	0,4
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.03	0.01

**Група 13. Виготовлення моделей масок-замків**

Склад роботи:

1. Виливка гіпсових плит і склеювання їх по розміру маски-замка.. 2. Ліплення моделей у глині. 3. Чорне клейове формування. 4. Виливка моделі в гіпсі з наступним очищенням. 5. Покриття моделі лаком

Вимірник – 1 модель.

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Простий орнамент		Складний орнамент й малюнок	
			Висотою до 250 мм	Додавати на кожні наступні 50 мм	Висотою до 250 мм	Додавати на кожні наступні 50 мм
			<b>12-13-1</b>	<b>12-13-2</b>	<b>12-13-3</b>	<b>12-13-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	15.6	5.6	25.35	2.8
2	Середній розряд робіт		5	5	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	30,0	8,0	40,0	10,0
П	Глина скульптурна	кг	1,2	0,7	2.0	1,2
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.02	0.01	0.03	0.01

**Група 14. Виготовлення моделей листків.**

Склад роботи:

1. Витягування з гіпсу основи листка. 2. Ліплення листка з глини. 3. Чорнове клейове формування. 4. Виливок гіпсової моделі з зачищенням після виливки. 5. Покриття моделі лаком.

Вимірник: 1 модель

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Гладкі листки		Акантові листки	
			висотою до 150 мм	додавати на кожні наступні 50 мм	висотою до 150 мм	Додавати на кожні наступні 50 мм
			<b>12-14-1</b>	<b>12-14-2</b>	<b>12-14-3</b>	<b>12-14-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	10.78	2.45	14.0	2.8
2	Середній розряд робіт		5	5	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	3,0	3,0	3,0	3,0
П	Глина скульптурна	кг	0,2	0,15	0,2	0,15
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.02	0.01	0.02	0.01

### Група 15. Виготовлення моделей капітелей іонічних

Склад роботи:

1. Пристрій дерев'яної опалубки для корпусу капітелі. 2. Накладання гіпсового розчину на опалубку корпусу капітелі. 3. Витягування шаблонів на корпусі астрагала, розпушення. 4. Виготовлення гіпсової плити і вирізка на ній завитка волоти. 5. Ліплення з глини орнаментованих деталей капітелі. 6. Виготовлення клейової форми. 7. Виливка з гіпсу частин орнаменту в кількості, необхідному для набору моделі. 8. Монтування всіх частин на капітелі з остаточною обробкою моделі. 9. Покриття моделі лаком

Вимірник: 1 модель

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Гладкі висотою в мм до:		Орнаментовані висотою в мм до:	
			250	додавати на кожні наступні 50 мм	250	додавати на кожні наступні 50 мм
			<b>12-15-1</b>	<b>12-15-2</b>	<b>12-15-3</b>	<b>12-15-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	44.8	2.94	64.4	4.06
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	40,0	7,0	43,0	8,0
П	Глина скульптурна	кг	0,5	0,15	0,6	0,15
П	Желатин технічний	кг	0,1	0,08	0,1	0,08
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.03	0.01	0.02	0.01

### Група 16. Виготовлення моделей капітелей тосканських і доричних

Склад роботи:

1. Пристрій дерев'яної опалубки для корпусу капітелі. 2. Накладання гіпсового розчину на опалубку корпусу капітелі. 3. Витягування шаблонів на корпусі астрагала, розпушення. 4. Виливка гіпсової плити для абака і профілювання її. 5. Витягування шаблоном із глини профілю частин орнаменту з проробленням. 6. Формування пророблених частин орнаменту. 7. Виготовлення клейових форм і виливка у них частин орнаменту в кількості, необхідній для набору моделі. 8. Монтування відлитих частин орнаменту, на тілі капітелі й остаточно її обробка. 9. Покриття моделі лаком

Вимірник: 1 модель

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дорична тосканська, гладкі		Дорична і тосканська, орнаментовані	
			висотою до 250 мм	додавати на кожні наступні 50 мм	висотою до 250 мм	додавати на кожні наступні 50 мм
			<b>12-16-1</b>	<b>12-16-2</b>	<b>12-16-3</b>	<b>12-16-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	29.4	1.32	36.4	2.59
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	20,0	6,0	30,0	6,0
П	Глина скульптурна	кг	0,35	0,2	0,5	0,2
П	Желатин технічний	кг	0,1	0,05	0,1	0,005
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.04	0.01	0.04	0.01

**Група 17. Виготовлення моделей капітелей коринфських.**

Склад роботи:

1. Влаштування дерев'яної опалубки для корпусу капітелі. 2. Накладання гіпсового розчину на опалубку корпусу капітелі. 3. Витягування шаблоном тіла капітелі, астрагала, абака. 4. Склейка абака й оброблення кутів. 5. Ліплення з глини кутових і середніх волот, великого і малого листів, розеток і інших деталей з остаточним їхнім проробленням. 6. Зняття чорнових форм остаточно пророблених деталей. 7. Відлив у гіпсі деталей капітелі в кількості, необхідній для набору моделі. 8. Монтуння відлитих деталей капітелі на тілі капітелі, остаточна обробка її. 9. Покриття моделі лаком

Вимірник: 1 модель.

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Капітель коринфська висотою в мм до:	
			500	додавати на кожні 50 мм
			<b>12-17-1</b>	<b>12-17-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	79.9	9.52
2	Середній розряд робіт		6	6
	<b>Матеріали</b>			
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	30.0	6.0
П	Глина скульптурна	кг	3.0	1.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.05	0.01

**Група 18. Виготовлення форм погонних деталей**

Вимірник : 1 форма

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Рельєфні і випуклі деталі					
			Орнамент простий і середньої складності					
			Висота по обгину в мм, до:					
			50	100	200	300	400	500
			<b>12-18-1</b>	<b>12-18-2</b>	<b>12-18-3</b>	<b>12-18-4</b>	<b>12-18-5</b>	<b>12-18-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>1. Клейова форма</b>								
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.88	1.0	1.22	1.54	2.10	2.50
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	1,3	2,2	4	14.0	25.0	51,0
П	Глина скульптурна	кг	0,2	0.32	0.96	1.7	4.9	6.5
П	Желатин технічний	кг	0.06	0.12	0.3	0.7	1.9	2.5
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.008	0.015	0.028	0,8	0.15	0.30

Продовження групи 18 ( норми з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Рельєфні і випуклі деталі					
			Орнамент простий і складний					
			Висота по обгину в мм, до:					
			50	100	200	300	400	500
			<b>12-18-7</b>	<b>12-18-8</b>	<b>12-18-9</b>	<b>12-18-10</b>	<b>12-18-11</b>	<b>12-18-12</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>2. Гіпсова форма</b>								
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3.5	4.2	5.32	6.58	7.7	8.96
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	1.8	4.0	11.8	23.0	45.0	82.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.005	0.013	0.038	0.074	0,144	0.262

Продовження групи 18 (норми з 13 по 18)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Рельєфні і випуклі деталі					
			Орнамент складний					
			Висота по обгину в мм, до:					
			50	100	200	300	400	500
1	2	3	12-18-13	12-18-14	12-18-15	12-18-16	12-18-17	12-18-18
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>1. Клейова форма</b>								
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.7	0.85	1.08	1.47	1.75	2.03
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
<b>Матеріали</b>								
111-0219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	1.3	2.2	7.0	12.0	22.0	40.0
П	Глина скульптурна	кг	0.22	0.32	0.96	1.5	4.3	6.0
П	Желатин технічний	кг	0.08	0.12	0.3	0.5	1.4	2.2
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.004	0.007	0.022	0.038	0.07	0.128

Продовження групи 18 (норми з 19 по 24)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Рельєфні і випуклі деталі					
			Орнамент складний					
			Висота по обгину в мм, до:					
			50	100	200	300	400	500
1	2	3	12-18-19	12-18-20	12-18-21	12-18-22	12-18-23	12-18-24
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>2. Гіпсова форма</b>								
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	5.88	7.7	10.08	14.0	17.78	23.8
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
<b>Матеріали</b>								
111-0219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	1.8	4.0	11.8	23.0	45.0	82.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.005	0.013	0.038	0.074	0.144	0.262

Продовження групи 18 (норми з 25 по 30)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Плоскі деталі					
			Орнамент простий і середньої складності					
			Висота по обгину в мм, до:					
			50	100	200	300	400	500
1	2	3	12-18-25	12-18-26	12-18-27	12-18-28	12-18-29	12-18-30
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>1. Клейова форма</b>								
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.39	0.46	0.62	0.85	1.08	1.32
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
<b>Матеріали</b>								
111-219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	1.3	2.2	7.0	12.0	22.0	40.0
П	Глина скульптурна	кг	0.22	0.32	0.96	1.5	4.3	6.0
П	Желатин технічний	кг	0.08	0.12	0.3	0.5	1.4	2.2
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.004	0.007	0.022	0.038	0.07	0.128

Продовження групи 18 (норми з 31 по 36)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Плоскі деталі					
			Орнамент простий і середньої складності					
			Висота по обгину в мм, до:					
			50	100	200	300	400	500
1	2	3	12-18-31	12-18-32	12-1-33	12-18-34	12-18-35	12-18-36
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>2. Гіпсова форма</b>								
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2.94	3.5	4.35	5.32	6.3	7.14
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
<b>Матеріали</b>								
111-0219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	1,8	4.0	11.8	23.0	45.0	82.0

142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.005	0.013	0.038	0.074	0.144	0.262
----------	------	----------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Продовження групи 18 (норми з 37 по 42 )

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Плоскі деталі					
			Орнамент складний					
			Висота по обгину в мм, до:					
			50	100	200	300	400	500
			<b>12-18-37</b>	<b>12-18-38</b>	<b>12-18-39</b>	<b>12-18-40</b>	<b>12-18-41</b>	<b>12-18-42</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>1. Клейова форма</b>								
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.46	0.62	0.85	1.08	1.47	1.68
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	1.3	2.2	7.0	12.0	22.0	40.0
П	Глина скульптурна	кг	0.22	0.32	0.96	1.5	4.3	6.0
П	Желатин технічний	кг	0.08	0.12	0.3	0.5	1.4	2.2
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.004	0.007	0.022	0.038	0.07	0.128

Закінчення групи 18 ( норми з 43 по 48 )

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Плоскі деталі					
			Орнамент складний					
			Висота по обгину в мм, до:					
			50	100	200	300	400	500
			<b>12-18-43</b>	<b>12-18-44</b>	<b>12-18-45</b>	<b>12-18-46</b>	<b>12-18-47</b>	<b>12-18-48</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>2. Гіпсова форма</b>								
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	4.76	6.58	8.4	11.9	15.4	19.04
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	1,8	4.0	11.8	23.0	45.0	82.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,005	0.013	0,038	0.074	0.144	0.262

**Група 19. Виготовлення форм модульонів і кронштейнів**

Вимірник: 1 гіпсова форма

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Гладких найбільшим виміром ( виступ, висота, ширина ) у мм до:			
			200	300	400	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-19-1</b>	<b>12-19-2</b>	<b>12-19-3</b>	<b>12-19-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3.64	4.34	4.76	0.77
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	8,0	13.0	32.0	16.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.026	0.042	0,102	0.045

Закінчення групи 19 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнаментованих найбільшим виміром ( виступ, висота, ширина ) у мм до:			
			200	300	400	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-19-5</b>	<b>12-19-6</b>	<b>12-19-7</b>	<b>12-19-8</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	6.3	7.84	9.52	1.78
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	8,0	13.0	32.0	16.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.026	0.042	0.102	0.045

**Група 20. Виготовлення форм масок-замків**

Вимірник - 1 форма

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Простий малюнок висотою в мм до:			
			клеюва форма		гіпсова форма	
			250	500	250	500
			<b>12-20-1</b>	<b>12-20-2</b>	<b>12-20-3</b>	<b>12-20-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.77	1.16	3.78	4.76
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	17,0	38,0	10,0	27,0
П	Глина скульптурна	кг	1,5	3,1	—	—
П	Желатин технічний	кг	0,5	0,9	—	—
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.054	0.122	0.032	0.086

Закінчення групи 20 ( норми з 5 по 8 )

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Складний малюнок висотою в мм до:			
			клеюва форма		гіпсова форма	
			250	500	250	500
			<b>12-20-5</b>	<b>12-20-6</b>	<b>12-20-7</b>	<b>12-20-8</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.16	1.79	5.46	7.14
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	17,0	38,0	10,0	27,0
П	Глина скульптурна	кг	1,5	3,1	-	-
П	Желатин технічний	кг	0.5	0.9	-	-
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.054	0.122	0.032	0.086

**Група 21. Виготовлення форм вінків**

Вимірник -1 форма

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Простого орнаменту діаметром у мм до:					
			500	750	додається на кожні наступні 250 мм	500	750	додавати на кожні наступні 250 мм
			клеюва форма			гіпсова форма		
			<b>12-21-1</b>	<b>12-21-2</b>	<b>12-21-3</b>	<b>12-21-4</b>	<b>12-21-5</b>	<b>12-21-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.01	1.47	0.31	10.08	12.32	2.31
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	15,0	45,0	15,0	25,0	80,0	15,0
П	Глина скульптурна	кг	1,8	5,0	2,5	—	—	—
П	Желатин технічний	кг	0,6	1,5	0,9	—	—	—
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.048	0.144	0.048	0.08	0.256	0.048

Продовження групи 21 (норми з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнаменту середньої складності діаметром у мм до:					
			500	750	додається на кожні наступні 250 мм	500	750	додавати на кожні наступні 250 мм
			клеюва форма			гіпсова форма		
			<b>12-21-7</b>	<b>12-21-8</b>	<b>12-21-9</b>	<b>12-21-10</b>	<b>12-21-11</b>	<b>12-21-12</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,16	1,78	0,31	11,90	15,4	1,47
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	15,0	45,0	15,0	25,0	80,0	15,0
П	Глина скульптурна	кг	1,8	5,0	2,5	—	—	—
П	Желатин технічний	кг	0,6	1,5	0,9	—	—	—
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.048	0.144	0.048	0.08	0.256	0.048

**Група 22. Виготовлення форм гірлянд**

Вимірник-1 форма

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнамент середньої складності і складний довжина по огину в мм, до					
			Форма клейова			Форма гіпсова		
			750	1000	додавати на кожні наступні 100 мм	750	1000	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-22-1</b>	<b>12-22-2</b>	<b>12-22-3</b>	<b>12-22-4</b>	<b>12-22-5</b>	<b>12-22-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.01	1.39	0.31	10,98	14.0	1.96
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	3,0	26,0	10,0	15,0	48,0	15,0
П	Глина скульптурна	кг	1,13	3,6	1,5	—	—	—
П	Желатин технічний	кг	0,38	1,2	0,5	—	—	—
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.01	0.083	0.032	0.048	0.154	0.048

**Група 23. Виготовлення форм гербів і картушів**

Вимірник - 1 форма

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Герби висотою в мм, до:					
			клейова форма			гіпсова форма		
			500	750	додавати на кожні наступні 200 мм	500	750	додавати на кожні наступні 200 мм
			<b>12-23-1</b>	<b>12-23-2</b>	<b>12-23-3</b>	<b>12-23-4</b>	<b>12-23-5</b>	<b>12-23-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2.94	3.5	0.46	14.7	17.78	3.22
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	15,0	38,0	20,0	27,0	60,0	30,0
П	Глина скульптурна	кг	2,5	5,5	2,8	—	—	—
П	Желатин технічний	кг	0.9	2.25	2.2	—	—	—
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.048	0.122	0.064	0.087	0.192	0.096

Продовження групи 23 ( норми з 7 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Картуші з найбільшим виміром ( висота, ширина ) у мм, до:			
			клейова форма		гіпсова форма	
			600	додавати на кожні наступні 100 мм	600	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-23-7</b>	<b>12-23-8</b>	<b>12-23-9</b>	<b>12-23-10</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.61	0.39	6.44	0.39
2	Середній розряд праці		4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	20,0	7,0	30,0	10,0
П	Глина скульптурна	кг	3.1	0,7	—	—
П	Желатин технічний	кг	1,0	0,3	—	—
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.064	0.021	0.096	0.032

**Група 24. Виготовлення форм розеток стельових чи кесонних, круглих, еліптичних, ромбічних, багатокутних і круглих емблем**

Вимірник: 1 форма

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	орнамент простий і середньої складності				
			розетки- круглі діаметром, еліптичних- полусумою головних осей , ромбічні- полусумою діагоналей, багатокутні- діаметром описаної окружності в мм до:				
			200	300	400	500	додавати на кожні наступні 100 мм
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>А. Клейова форма</b>							
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.31	0.55	0.93	1.32	0.39
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>						
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	3.0	5,0	10,0	15,0	4,5
П	Глина скульптурна	кг	0,45	0,8	1,2	2,5	0,3
П	Желатин	кг	0,15	0,25	0,5	0,8	0,25
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.01	0.02	0.03	0.05	0.02

Продовження групи 24 ( норми з 6 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнамент простий і середньої складності				
			Розетки- круглі діаметром, еліптичних- полусумою головних осей , ромбічні - полусумою діагоналей, багатокутні- діаметром описаної окружності в мм, до				
			200	300	400	500	додавати на кожні наступні 100 мм
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Б. Гіпсові форми</b>							
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2.31	3.5	4.62	5.88	1.54
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>						
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	5.0	7.0	9.5	13.0	3.5
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.016	0.023	0.030	0.042	0.01

Продовження групи 24 ( норми з 11 по 15 )

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	орнамент складний				
			розетки - круглі діаметром, еліптичних - полусумою головних осей , ромбічні - полусумою діагоналей, багатокутні - діаметром описаної окружності в мм до:				
			200	300	400	500	додавати на кожні наступні 100 мм
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>А. Клейова форма</b>							
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.46	0.86	1.25	1.74	0.59
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>						
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	3.0	5.0	6.0	15.0	4.5
П	Глина скульптурна	кг	0.45	0.8	1.2	2.5	0.3
П	Желатин	кг	0.15	0.25	0.5	0.8	0.25
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.01	0.015	0.019	0.048	0.015

Закінчення групи 24 (норми з 16 по 20)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	орнамент складний				
			розетки круглі - діаметром, еліптичні - полусумою головних осей, ромбічні - полусумою діагоналей, багатокутні - діаметром описаної окружності в мм до:				
			200	300	400	500	додавати на кожні наступні 100 мм
			12-24-16	12-24-17	12-24-18	12-24-19	12-24-20
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Б. Гіпсова форма</b>							
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	4.2	5.25	6.6	8.25	1.91
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6
<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	5	7	9,5	13	3,5
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.016	0.021	0.030	0.042	0.01

**Група 25. Виготовлення форм листків**

Вимірник -1 форма

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Гладких висотою в мм до:				
			гіпсова форма		клейова форма		
			150	додавати на кожні наступні 50 мм	150	додавати на кожні наступні 50 мм	
			12-25-1	12-25-2	12-25-3	12-25-4	
1	2	3	4	5	6	7	
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2.89	0.19	0.56	0.075	
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	
<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	2,8	1,5	2,0	0,5	
П	Глина скульптурна	кг	—	—	0,23	0,1	
П	Желатин технічний	кг	—	—	0,09	0,02	
142-10-1	Вода	м <sup>3</sup>	0.01	0.005	0.006	0.002	

Продовження групи 25 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнаментованих висотою в мм, до:				
			гіпсова форма		клейова форма		
			150	додавати на кожні наступні 50 мм	150	додавати на кожні наступні 50 мм	
			12-25-5	12-25-6	12-25-7	12-25-8	
1	2	3	4	5	6	7	
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3.74	0.281	0.75	0.19	
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	
<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	2.8	1.5	2,0	0,5	
П	Глина скульптурна	кг	—	—	0,23	0,1	
П	Желатин технічний	кг	—	—	0,09	0,02	
142-10	Вода	м <sup>3</sup>	0.01	0.015	0.006	0.002	

**Група 26. Виготовлення форм капітелей**

Вимірник-1 гіпсова форма

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	іонічних					
			Гладка висотою в мм до:			Орнаментована висотою в мм до:		
			250	500	750	250	500	750
			<b>12-26-1</b>	<b>12-26-2</b>	<b>12-26-3</b>	<b>12-26-4</b>	<b>12-26-5</b>	<b>12-26-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	12.44	17.54	21,62	18.56	20.57	25.43
2	Середній розряд робіт		4	4	4	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	34	125	200	34	125	200
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.109	0.4	0.64	0.109	0.4	0.64

Продовження групи 26 (норми с 7 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Тосканських і доричних			
			Гладких висотою в мм до:			орнаментованих, незалежно від висоти
			250	500	750	
			<b>12-26-7</b>	<b>12-26-8</b>	<b>12-26-9</b>	<b>12-26-10</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	5.71	8,77	11.01	8.98
2	Середній розряд робіт		4	4	4	5
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	34	125	200	125
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.109	0.40	0.64	0.40

Закінчення групи 26 (норми з 11 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	коринфських	
			висотою до 500 мм	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-26-11</b>	<b>12-26-12</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	17,34	6.12
2	Середній розряд робіт		6	6
	<b>Матеріали</b>			
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	125	15
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.40	0.048

**Група 27. Виготовлення форм сухарів і крапель штучних**

Вимірник -1 гіпсова форма

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	висотою до 150 мм	додавати на кожні наступні 50 мм
			<b>12-27-1</b>	<b>12-27-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.90	0.22
2	Середній розряд робіт		4	4
	<b>Матеріали</b>			
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	15	7
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.048	0.024

**Група 28. Виливка погонних деталей**

Вимірник - 1 м гіпсової виливки

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Рельєфних і випуклих					
			Орнамент простий і середньої складності					
			Висота деталей ( для випуклих- по обгину ) у мм до:					
			50	100	200	300	400	500
			<b>12-28-1</b>	<b>12-28-2</b>	<b>12-28-3</b>	<b>12-28-4</b>	<b>12-28-5</b>	<b>12-28-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.22	0.34	0.45	0.57	0.66	0.78
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпс	кг	2,1	4,2	8,5	17,0	33,0	68,0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.007	0.014	0.028	0.056	0.112	0.23

Продовження групи 28 (норми з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Рельєфних і випуклих					
			Орнамент складний					
			Висота деталей ( для випуклих- по обгину ) у мм до:					
			50	100	200	300	400	500
			<b>12-28-7</b>	<b>12-28-8</b>	<b>12-28-9</b>	<b>12-28-10</b>	<b>12-28-11</b>	<b>12-28-12</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.33	0.44	0.56	0.66	0.78	0.88
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	2.1	4,2	8.5	17.0	33,0	68,0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.007	0.014	0.028	0.056	0.112	0.23

Продовження групи 28 ( норми з 13 по 18)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Плоскі деталі					
			Орнамент простий і середньої складності					
			Висота деталей ( для випуклих- по обгину ) у мм до:					
			50	100	200	300	400	500
			<b>12-28-13</b>	<b>12-28-14</b>	<b>12-28-15</b>	<b>12-28-16</b>	<b>12-28-17</b>	<b>12-28-18</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.11	0.22	0.33	0.44	0.56	0.66
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	1,25	2,5	6,4	13,8	28,0	58,0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.004	0.008	0.025	0.05	0.11	0.23

Закінчення групи 28 (норми з 19 по 24)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Плоскі деталі					
			Орнамент складний					
			Висота деталей ( для випуклих- по обгину ) у мм до:					
			50	100	200	300	400	500
			<b>12-28-19</b>	<b>12-28-20</b>	<b>12-28-21</b>	<b>12-28-22</b>	<b>12-28-23</b>	<b>12-28-24</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.22	0.33	0.44	0.56	0.66	0.78
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	1,25	2,5	6,4	13,8	28,0	58,0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.004	0.008	0,025	0.05	0.11	0.23

**Група 29. Виливка модульонів і кронштейнів**

Вимірник-1 гіпсова виливка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Гладкі деталі					
			з найбільшим виміром ( висота, укіс, ширина ) у мм до:					
			200	300	400	500	600	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-29-1</b>	<b>12-29-2</b>	<b>12-29-3</b>	<b>12-29-4</b>	<b>12-29-5</b>	<b>12-29-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.22	0.33	0.44	0.56	0.88	0.11
2	Середній розряд робіт		3	3	3	3	3	3
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	2.5	5.5	12.0	15.0	23.0	6.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.008	0.017	0.05	0.06	0.10	0.025

Закінчення групи 29 (норми з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	орнаментовані деталі					
			з найбільшим виміром у мм до:					
			200	300	400	500	600	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-29-1</b>	<b>12-29-2</b>	<b>12-29-3</b>	<b>12-29-4</b>	<b>12-29-5</b>	<b>12-29-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.33	0,44	0.56	0.78	1.12	0.33
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	2,5	5,5	12,0	15,0	25,0	6,0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.008	0.017	0.05	0.06	0.10	0.025

**Група 30. Виливка розеток кесонних чи стельових круглих, еліптичних, ромбічних; багатокутних і круглих емблем**

Вимірник: 1 гіпсова виливка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	орнамент простий і середньої складності					
			Розетки круглі- діаметром, еліптичних- полусумою головних осей , ромбічні- полусумою діагоналей, багатокутні- діаметром описаної окружності в мм до:					
			200	300	400	500	600	додається на кожні наступні 100 мм
			<b>12-30-1</b>	<b>12-30-2</b>	<b>12-30-3</b>	<b>12-30-4</b>	<b>12-30-5</b>	<b>12-30-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.22	0.33	0.44	0.56	0.66	0,11
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	3.5	8.0	18.0	29.0	38.0	1.8
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.011	0.023	0.033	0.093	0.121	0.005

Закінчення групи 30 (норми з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнамент складний					
			Розетки - круглі діаметром, еліптичних - полусумою головних осей , ромбічні - полусумою діагоналей, багатокутні - діаметром описаної окружності в мм до:					
			200	300	400	500	600	додається на кожні наступні 100 мм
			<b>12-30-7</b>	<b>12-30-8</b>	<b>12-30-9</b>	<b>12-30-10</b>	<b>12-30-11</b>	<b>12-30-12</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.33	0.44	0.66	0.78	0.88	0.22
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	3,5	8,0	18,0	29,0	38,0	1,8
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.011	0.023	0.033	0.093	0.121	0.005

**Група 31. Виливка гіпсових капітелей**

Вимірник - 1 гіпсова виливка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Іонічних висотою в мм до:					
			гладких			орнаментованих		
			250	500	750	250	500	750
			<b>12-31-1</b>	<b>12-31-2</b>	<b>12-31-3</b>	<b>12-31-4</b>	<b>12-31-5</b>	<b>12-31-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.88	1.22	1.54	1.22	1.54	2.10
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	15,0	34,0	55,0	17,0	40,0	65,0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.04	0.11	0.203	0.05	0.128	0.208

Продовження групи 31 (норми з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Тосканських і доричних висотою в мм до:					
			гладких			орнаментованих		
			250	500	750	250	500	750
			<b>12-31-7</b>	<b>12-31-8</b>	<b>12-31-9</b>	<b>12-31-10</b>	<b>12-31-11</b>	<b>12-31-12</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.0	1.22	1.54	1.4	1.54	2.1
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	12,0	30,0	50,0	15,0	35,0	58,0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.038	0.10	0.16	0.048	0.112	0.206

Закінчення групи 31 (норми с 13 по 16)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Коринфських висотою в мм до:			
			цільних		збірних	
			500	750	500	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-31-13</b>	<b>12-31-14</b>	<b>12-31-15</b>	<b>12-31-16</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.66	3.2	6.8	1.32
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	30,0	65,0	45,0	12,0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.10	0.208	0.144	0.038

**Група 32. Виливка сухарів і крапель штучних**

Вимірник - 1 гіпсова виливка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	висота деталі до 150 мм	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-32-1</b>	<b>12-32-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,22	0,11
2	Середній розряд робіт		3	3
	<b>Матеріали</b>			
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0,9	0,3
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,003	0,001

**Група 33. Виливка вінків і гірлянд**

Вимірник: 1 гіпсова виливка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнамент простий і середньої складності			Орнамент складний	
			Довжиною до обгину в мм до:		додавати на кожні наступні 250 мм	довжиною до 750 мм	додавати на кожні наступні 250 мм
			500	750			
			<b>12-33-1</b>	<b>12-33-2</b>	<b>12-33-3</b>	<b>12-33-4</b>	<b>12-33-5</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.33	0.56	0.22	0.66	0.22
2	Середній розряд робіт		3	3	3	4	4
	<b>Матеріали</b>						
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	12	36	18	36	20
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.038	0.115	0.058	0.115	0.064

**Група 34. Виливка масок-замків**

Вимірник 1 гіпсова виливка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	орнамент простий		орнамент складний	
			Висотою в мм, до			
			250	500	250	500
			<b>12-34-1</b>	<b>12-34-2</b>	<b>12-34-3</b>	<b>12-34-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд- год.	0.33	0.56	0.44	0.66
2	Середній розряд робіт		3	3	4	4
	<b>Матеріали</b>					
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	5.5	10.0	5.5	10.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.018	0.036	0.018	0.036

**Група 35. Виливка гербів і картушів**

Вимірник- 1 гіпсова виливка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Герби висотою в мм до:		Картуші найбільшим виміром у мм до:		
			500	додавати на кожні наступні 100 мм	500	600	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-35-1</b>	<b>12-35-2</b>	<b>12-35-3</b>	<b>12-35-4</b>	<b>12-35-5</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.88	0.22	0.33	0.44	0.11
2	Середній розряд робіт		3	3	3	3	3
	<b>Матеріали</b>						
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	8,0	15,0	6,0	12,0	11,0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.026	0.024	0.018	0.038	0.035

**Група 36. Виливка листків**

Вимірник -1 гіпсовий виливка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Гладких висотою в мм, до:		Акантових висотою в мм, до:	
			150	додавати на кожні наступні 50 мм	150	додавати на кожні наступні 50 мм
			<b>12-35-1</b>	<b>12-36-2</b>	<b>12-36-3</b>	<b>12-36-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.22	0.11	0.56	0.22
2	Середній розряд робіт		4	4	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	1,0	1,5	1,0	1,5
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.003	0.004	0.003	0.004

**Група 37. Установка погонних деталей**

Вимірник- 1 м

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	орнамент простої і середньої складності					
			висота деталі ( випуклих деталей по обгину ) у мм, до:					
			50	100	200	300	400	500
			<b>12-37-1</b>	<b>12-37-2</b>	<b>12-37-3</b>	<b>12-37-4</b>	<b>12-37-5</b>	<b>12-37-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.46	0.56	0.78	1.0	1.42	1.70
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0,1	0,1	0,2	0,25	0,3	0,35
111-800	Дріт латунний, діаметр 1,5 мм	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
П	Цвяхи мідні чи латунні	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,014	0,014	0,024	0,031	0,038	0,045

Продовження групи 37 ( норми з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	орнамент складний					
			висота деталі ( по обгину для випуклих деталей ) у мм, до:					
			50	100	200	300	400	500
			<b>12-37-7</b>	<b>12-37-8</b>	<b>12-37-9</b>	<b>12-37-10</b>	<b>12-37-11</b>	<b>12-37-12</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.56	0.72	0.90	1.22	1.60	1.66
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0,1	0,1	0,2	0,25	0,3	0,35
111-0800	Дріт латунний, діаметр 1,5 мм	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
П	Цвяхи мідні чи латунні	кг	0,02	0,02	0,03	0,04	0,06	0,06
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002

**Група 38. Установка модульонів і кронштейнів**

Вимірник -1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	гладких				
			найбільший вимір- висота, винос, ширина в мм, до:				
			200	300	400	500	Додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-38-1</b>	<b>12-38-2</b>	<b>12-38-3</b>	<b>12-38-4</b>	<b>12-38-5</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.38	0.76	1.14	1.50	0.38
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>						
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0,2	0,3	0,5	0,7	0,22
111-0800	Дріт латунний, діаметр 1,5 мм	кг	0,02	0,03	0,05	0,08	0,02
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.001	0.001	0.002	0.003	0.001

Продовження групи 38 (норми з 6 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	орнаментованих				
			Найбільший вимір- висота, виступ, ширина в мм, до:				
			200	300	400	500	Додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-38-6</b>	<b>12-38-7</b>	<b>12-38-8</b>	<b>12-38-9</b>	<b>12-38-10</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год	0.66	1.22	1.78	2.36	0.56
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>						
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0.2	0.35	0.7	0.95	0.3
111-0800	Дріт латунний, діаметр 1,5 мм	кг	0.02	0.03	0.05	0.08	0.03
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.001	0.001	0.002	0.003	0.001

**Група 39. Установка вінків і гірлянд**

Вимірник: 1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнамент простої і середньої складності довжиною по обгину в мм, до:			Орнамент складний довжиною по обгину в мм, до:	
			500	750	додавати на кожні наступні 250 мм	750	додавати на кожні наступні 250 мм
			<b>12-39-1</b>	<b>12-39-2</b>	<b>12-39-3</b>	<b>12-39-4</b>	<b>12-39-5</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.10	1.76	0.22	2.30	0.44
2	Середній розряд робіт		4	4	4	5	5
	<b>Матеріали</b>						
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0.1	0,2	0.08	0.1	0.08
111-0800	Дріт латунний, діаметр 1,5 мм	кг	0.05	0.08	0.06	0.08	0.06
П	Цвяхи латунні	кг	0.03	0.06	0.04	0.06	0.04
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

**Група 40. Установка розеток кесонних та стельових, круглих, еліптичних, ромбічних; багатокутних і круглих емблем**

Вимірник : 1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	орнамент простої і середньої складності			
			розетки круглі - діаметром, еліптичних - полусумою головних осей , ромбічні - полусумою діагоналей, багатокутні - діаметром описаної окружності в мм до:			
			200	300	400	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-40-1</b>	<b>12-40-2</b>	<b>12-40-3</b>	<b>12-40-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.66	1.0	1.0	0.22
2	Середній розряд робіт		5	5	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0.05	0.1	0.28	0.2
111-0800	Дріт латунний, діаметр 1,5 мм	кг	0.01	0.025	0.05	0.03
П	Цвяхи мідні чи латунні	кг	0.01	0.025	0.05	0.03
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.001	0.001	0.002	0.01

Закінчення групи 40 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Орнамент складний			
			Розетки круглі - діаметром, еліптичних - полусумою головних осей, ромбічні - полусумою діагоналей, багатокутні - діаметром описаної окружності в мм до:			
			200	300	400	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-40-5</b>	<b>12-40-6</b>	<b>12-40-7</b>	<b>12-40-8</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.88	1.32	1.66	0.44
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	0.05	0.1	0.28	0.2
111-0800	Дріт латунний, діаметр 1,5 мм	кг	0.01	0.025	0.05	0.03
П	Цвяхи мідні чи латунні	кг	0.01	0.025	0.05	0.03
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.001	0.001	0.002	0.01

**Група 41. Установка капітелей**

Вимірник- 1 капітель

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Іонічних висотою в мм, до:					
			гладких			орнаментованих		
			250	500	750	250	500	750
			<b>12-41-1</b>	<b>12-41-2</b>	<b>12-41-3</b>	<b>12-41-4</b>	<b>12-41-5</b>	<b>12-41-6</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3.8	4.8	6.6	4.8	5.6	7.6
2	Середній розряд робіт		4	4	4	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	34	125	200	34	125	200
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.204	0.75	1.2	0.204	0.75	1.2

Продовження групи 41 (норми з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	тосканських і доричних висотою в мм, до:					
			гладких			орнаментованих		
			250	500	750	250	500	750
			<b>12-41-7</b>	<b>12-41-8</b>	<b>12-41-9</b>	<b>12-41-10</b>	<b>12-41-11</b>	<b>12-41-12</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3.30	4.20	5.0	3.86	5.0	6.2
2	Середній розряд робіт		4	4	4	5	5	5
	<b>Матеріали</b>							
111-0219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	2.0	4.0	6.0	3.0	5.0	7.0
111-0800	Дріт латунний, діаметр 1,5 мм	кг	0.06	0.1	0.15	0.08	0.15	0.2
П	Цвяхи мідні чи латунні	кг	0.15	0.25	0.4	0.18	0.29	0.45
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.012	0.024	0.036	0.018	0.03	0.042

Закінчення групи 41 (норми з 13 по 16)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Коринфських висотою в мм до:			
			Цільних		збірних	
			500	750	500	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-41-13</b>	<b>12-41-14</b>	<b>12-41-15</b>	<b>12-41-16</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	5	7.4	10.2	3.5
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'яжуче Г-3	кг	30.0	65.0	45.0	12.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.18	0.38	0.27	0.072



**Група 42. Установка сухарів і крапель штучних**

Вимірник: 1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	деталей висотою в мм, до:	
			150	додавати на кожні наступні 50 мм
			<b>12-42-1</b>	<b>12-42-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.22	0.11
2	Середній розряд робіт		3	3
	<b>Матеріали</b>			
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0.03	0.01
111-0800	Дріт мідний, діаметр 1,5 мм	кг	0.03	0.03
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.001	0.001

**Група 43. Установка масок-замків**

Вимірник - 1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	простий орнамент висотою в мм, до:		складний орнамент висотою в мм, до:	
			250	500	250	500
			<b>12-43-1</b>	<b>12-43-2</b>	<b>12-43-3</b>	<b>12-43-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.22	1.44	1.44	1.66
2	Середній розряд робіт		4	4	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0.25	0.35	0.25	0.35
П	Цвяхи латунні чи мідні	кг	0.07	0.07	0.07	0.07
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.002	0.003	0.002	0.003

**Група 44. Установка гербів і картушів**

Вимірник - 1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	герби висотою в мм, до:		картуші найбільшим виміром у мм, до:	
			500	додавати на кожні наступні 100 мм	500	додавати на кожні наступні 100 мм
			<b>12-44-1</b>	<b>12-44-2</b>	<b>12-44-3</b>	<b>12-44-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2.8	0.56	1.0	0.11
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0.75	0.5	0.75	0.5
111-0800	Дріт латунний, діаметр 1,5 мм	кг	0.006	0.001	0.04	0.02
П	Цвяхи латунні чи мідні	кг	0.04	0.02	0.03	0.02
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.001	0.001	0.001	0.001

**Група 45. Установка листків**

Вимірник - 1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Гладких, висотою в мм, до:		Акантових, висотою мм, до:	
			150	додавати на кожні наступні 50 мм	150	додавати на кожні наступні 50 мм
			<b>12-45-1</b>	<b>12-45-2</b>	<b>12-45-3</b>	<b>12-45-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1.10	0.11	2.2	0.22
2	Середній розряд робіт		5	5	6	6
	<b>Матеріали</b>					
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0.15	0.05	0.2	0.05
111-0800	Дріт латунний, діаметр 1.5 мм	кг	0.01	0.005	0.01	0.005
П	Цвяхи латунні чи мідні	кг	0.01	0.005	0.01	0.005
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.001	0.001	0.001	0.001



**Група 46. Відновлення складних ліпних виробів**

Склад роботи:

1. Перенесення малюнка.
2. Свердління отворів з виготовленням і постановкою дерев'яних пробок.
3. Забивання цвяхів, плетіння дротяної арматури з нанесенням антикорозійної суміші.
4. Нанесення розчину з грубим ліпленням вручну з попереднім змочуванням водою.
5. Чиста обробка ліплення вручну з відпрацюванням рельєфів і деталізацією.
6. Зачищення ліплення з наступною обробкою.

Норма на один виріб

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	розеток, зірок, пальметок на фасадах діаметром 40 см	складних фігурних рельєфних орнаментів площею 0.7 м <sup>2</sup>
			<b>12-46-1</b>	<b>12-46-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	17.13	45.35
2	Середній розряд робіт		6	6
	<b>Матеріали</b>			
111-0253	Вапно будівельне негашене комове, сорт 1	кг	18.0	54
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	10.0	12.0
1421-9552	Пісок природний, збагачений	м <sup>3</sup>	0.01	0.015
111-0162	Цвяхи оздоблювальні круглі 1,6х25мм	кг	0.15	1.5
111-0800	Дріт латунний, діаметр 1.5 мм	кг	0.15	0.3
1546-98	Шелак	кг	0.1	0.1
1113-180	Спирт етиловий ректифікований технічний, сорт 1	т	0.0001	0.0001
111-1604	Папір шліфувальний	м <sup>2</sup>	0.2	2.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.2	0.324

**Група 47. Тонування архітектурно-ліпного декору**

Склад роботи:

1. Готування ґрунту.
2. Дворазове покриття ґрунтом поверхні.
3. Готування клейового чи емульсійного складу.
4. Дворазове покриття архітектурно-ліпного декору й інших поверхонь, зв'язаних з ним, приготованою сумішшю.

Вимірник 1м<sup>2</sup> розгорнутої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	монохромним емульсійним чи клейовим складом		поліхромна чи імітація
			ліпний декор	тяги, профілі й інші поверхні, несучі ліплення	
			<b>12-47-1</b>	<b>12-47-2</b>	<b>12-47-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	5.28	1.60	12.28
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
111-1668	Оліфа натуральна	кг	0.08	0.15	0.08
111-0620	Крейда природна мелена	кг	0.3	0.95	0.3
111-1657	Фарби сухі для внутрішніх робіт	кг	0.03	0.025	0.03
111-1647	Клей столярний сухий	кг	0.09	0.09	0.09
111-0387	Білило густотерте цинкове МА-011-2Н	кг	0.03	0.25	0.03
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,03	0.06	0.03
111-1642	Клей казеїновий	кг	0.05	0.14	0.05

### Група 48. Зміцнення архітектурно-ліпного декору

Склад роботи:

1. Визначення місць відшарування і руйнування штукатурного шару і декору, місця встановлення деталей. 2. Заготівля клямрів, анкерів, скоб з латунного і сталевго профілю, закладних деталей з насічкою. 3. Сплетення закладних деталей мідним дротом. 4. Свердлення отворів під установку анкерів, клямрів, скоб. 5. Фарбування суриком сталевих деталей. 6. Установка скоб, клямрів, анкерів. 7. Навішування закладних деталей по скобах із прив'язуванням дротом. 8. Обмазка гіпсовим розчином.

Вимірник: одна закладна деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	шляхом встановлення клямрів, скоб, анкерів і закладних деталей
			<b>12-48-1</b>
1	2	3	4
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.27
2	Середній розряд робіт		5
	<b>Матеріали</b>		
111-0801	Дріт мідний круглий електротехнічний ММ (м'який), діаметр 1-3 мм	кг	0.005
1522-016	Латунь ливарна в чушках, марка ЛС профіль	кг	0.029
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	0.002
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.001

### Група 49. Зняття ліпного декору

Склад робіт:

1.Штрабовка основи деталі по периметру з особливою обережністю (1-9). 2. Визначення місць кріплення, змочування. Забивання клинів, зняття деталі й укладання на стелаж (1-9). 3. Розпилювання деталей по торцю.(5-9)

Вимірник: на одну деталь (1-4) і на 1 м деталі (5-9)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	розетки- круглі діаметром; еліптичних- півсумою головних осей , ромбічних півсумою діагоналей, багатокутних- діаметром описаної окружності в мм до:			
			200	300	400	500
			<b>12-49-1</b>	<b>12-49-2</b>	<b>12-49-3</b>	<b>12-49-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.71	0.84	0.96	1.02
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5

Закінчення групи 49 ( норми з 5 по 9 )

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	погонних деталей				
			висота деталі у мм, до:				
			50	100	200	300	400
			12-49-5	12-49-6	12-49-7	12-49-8	12-49-9
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0.75	0.98	1.5	2.25	2.55
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5

**Група 50. Відтворення гіпсових складно-орнаментованих ваз найбільшим виміром по обгину 1000-1550 мм, висотою 627-690 мм.**

Склад робіт:

**I. Виготовлення моделей:**

1. Виготовлення верстата (шаблону) з жерсті і лісоматеріалів.
2. Виточування тіла вази з гіпсу.
3. Розмітка контуру простого орнаменту на тілі вази відповідно до креслення і вирізання.
4. Розмітка контуру складного орнаменту на тілі вази відповідно до креслення і ліплення з архітектурної глини.
5. Сплескування гіпсом деталей із глини. Видалення з гіпсової контроформи глини.
6. Виливка з гіпсу складного орнаменту в контроформі, розбивання форми.
7. Виготовлення кожуха гіпсової форми для клейового формування деталей складного орнаменту.
8. Готування клею і формування деталей складного орнаменту. Розбирання клейової форми зі знежиренням і проквашуванням.
9. Виливка у клейовій формі складно орнаментованих гіпсових деталей.
10. Збирання деталей на моделі вази.

**II. Виготовлення гіпсо - фторопластових форм:**

1. Фарбування моделі вази шелаком за 2 рази.
2. Обмазка моделі вази архітектурною глиною під гіпсовий кожух.
3. Виготовлення кожуха з 2-х частин.
4. Розбирання гіпсового кожуха з видаленням архітектурної глини і паперу.
5. Заливання форми фторопластом.

**III. Виливка об'ємних складно орнаментованих ваз у комбінованих гіпсо-фторопластових формах:**

1. Збирання комбінованої гіпсо-фторопластової форми.
2. Замішування гіпсу і сплескування форми.
3. Заливання форм гіпсовим розчином з армуванням у процесі заливання.
4. Звільнення з форми відлитого виробу після затвердіння гіпсу.
5. Зняття швів і заправлення пузирів на відлитому виробі.

Вимірник: 1 модель (1), 1 форма (2), 1 виріб (3)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виготовлення моделі	Виготовлення форми	Виливка ваз
			<b>12-50-1</b>	<b>12-50-2</b>	<b>12-50-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год	88.0	52.5	13.5
2	Середній розряд робіт		6	5	5
	<b>Матеріали</b>				
111-1799	Сталь листовая оцинкована, товщина листа 0.75 мм	кг	1.2	—	—
П	Сталь пруткова	кг	3.5	—	2.0
112-0112	Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 2-3.75 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, П сорт	м <sup>3</sup>	0.044	—	—
111-1853	Цвяхи будівельні оцинковані	кг	0.07	—	—
111-0219	Гіпсове в'язуче Г-3	кг	60.0	70.0	60.0
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0.014	—	—
142-10-1	Глина	м <sup>3</sup>	0,001	0,02	—
121-779	Каркас металевий	кг	—	3.0	-
1456-98	Шелак	кг	—	0.03	-
1113-0188	Фторопласт-4 (порошок), марка СП	кг	—	40.0	
111-1708	Ключчя просочене	кг	—	—	2.0

## Зміст

<b>1 ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА .....</b>	<b>1</b>
1.1. Загальні вказівки .....	1
1.2. Реставрація архітектурно-ліпного декору .....	1
1.3. Відтворення деталей архітектурно-ліпного декору.....	2
1.4. Правила обчислення обсягів робіт .....	4
1.5. Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм.....	5
<b>2 НОРМИ.....</b>	<b>6</b>
<b>2.1. РЕСТАВРАЦІЯ АРХІТЕКТУРНО-ЛІПНОГО ДЕКОРУ .....</b>	<b>6</b>
Група 1. Видалення різних забруднень з поверхні ліпного декору .....	7
Група 2. Хімічне зміцнення гіпсу .....	7
Група 3. До гіпсування.....	7
Група 4. Рубання і підбір цілих деталей і фрагментів деталей .....	8
Група 5. Склеювання фрагментів деталей, підібраних зі збережених, а також відлитої знову.....	8
Група 6. Реставрація архітектурно-ліпного декору шляхом виливки відсутніх фрагментів .....	9
<b>2.2. ВІДТВОРЕННЯ ДЕТАЛЕЙ АРХІТЕКТУРНО-ЛІПНОГО ДЕКОРУ .....</b>	<b>9</b>
Група 7. Виготовлення моделі погонних деталей ( порізка, пояси, фризи, сухарі і краплі ).....	9
Група 8. Виготовлення моделей модульонів і кронштейнів .....	11
Група 9. Виготовлення моделей вінків і гірлянд.....	11
Група 10. Виготовлення моделей гербів, картушів, емблем.....	12
Група 11. Виготовлення моделей розеток стельових чи кесонних, круглих, еліптичних, ромбічних, багатокутних і круглих емблем .....	13
Група 12. Виготовлення моделей сухарів і крапель штучних .....	14
Група 13. Виготовлення моделей масок-замків .....	14
Група 14. Виготовлення моделей листків .....	14
Група 15. Виготовлення моделей капітелей іонічних .....	15
Група 16. Виготовлення моделей капітелей тосканських і доричних .....	15
Група 17. Виготовлення моделей капітелей коринфських .....	16
Група 18. Виготовлення форм погонних деталей .....	16
Група 19. Виготовлення форм модульонів і кронштейнів .....	18
Група 20. Виготовлення форм масок-замків .....	19
Група 21. Виготовлення форм вінків.....	19
Група 22. Виготовлення форм гірлянд .....	19
Група 23. Виготовлення форм гербів і картушів.....	20
Група 24. Виготовлення форм розеток стельових чи кесонних, круглих, еліптичних, ромбічних, багатокутних і круглих емблем .....	21
Група 25. Виготовлення форм листків .....	22
Група 26. Виготовлення форм капітелей.....	23
Група 27. Виготовлення форм сухарів і крапель штучних .....	23
Група 28. Виливка погонних деталей .....	24
Група 29. Виливка модульонів і кронштейнів .....	25
Група 30. Виливка розеток кесонних чи стельових круглих, еліптичних, ромбічних, багатокутних і круглих емблем .....	25
Група 31. Виливка гіпсових капітелей .....	26
Група 32. Виливка сухарів і крапель штучних .....	27
Група 33. Виливка вінків і гірлянд .....	27
Група 34. Виливка масок-замків .....	27
Група 35. Виливка гербів і картушів .....	27
Група 36. Виливка листків .....	28
Група 37. Установка погонних деталей.....	28
Група 38. Установка модульонів і кронштейнів .....	28
Група 39. Установка вінків і гірлянд.....	29
Група 40. Установка розеток кесонних чи стельових круглих, еліптичних, ромбічних, багатокутних і круглих емблем .....	29
Група 41. Установка капітелей .....	30

Група 42. Установка сухарів і крапель штучних .....	31
Група 43. Установка масок-замків .....	31
Група 44. Установка гербів і картушів .....	31
Група 45. Установка листків .....	31
Група 46. Відновлення складних ліпних виробів .....	32
Група 47. Тонування архітектурно-ліпного декору .....	32
Група 48. Зміцнення архітектурно-ліпного декору .....	33
Група 49. Зняття ліпного декору .....	33
Група 50. Відтворення гіпсових складно-орнаментованих ваз найбільшим виміром по обгину 1000-1550 мм, висотою 627-690 мм .....	34
<b>ЗМІСТ .....</b>	<b>35</b>