

**ДЕРЖАВНІ БУДІВЕЛЬНІ НОРМИ УКРАЇНИ**

**РЕСУРСНІ ЕЛЕМЕНТНІ КОШТОРИСНІ НОРМИ  
НА РЕСТАВРАЦІЙНО-ВІДНОВЛЮВАЛЬНІ РОБОТИ**

**Збірник 22**

**Реставрація і відтворення  
віконних і дверних наборів**

**ДБН Д.2.5-22-2001**

*Видання офіційне*

**Державний комітет будівництва, архітектури  
і житлової політики України  
/Держбуд України/**

**Київ 2001**

**РОЗРОБЛЕНІ:** Українським державним науково-дослідним та проектним інститутом "УкрНДІпроектреставрація"

**ВНЕСЕНІ ТА ПІДГОТОВЛЕНІ ДО ЗАТВЕРДЖЕННЯ:** Управлінням реформування ціноутворення, методології експертизи і контролю вартості будівництва

**РЕДАКТОРИ:** А.В. Беркута  
П.І. Губень  
В.Г.Іванькіна

**ЗАТВЕРДЖЕНІ:** Наказом Держбуду України від 21.08.2001р. № 168 введени в дію з 1 жовтня 2001р.

## ДЕРЖАВНІ БУДІВЕЛЬНІ НОРМИ УКРАЇНИ

<b>Ресурсні елементні кошторисні норми на реставраційно-відновлювальні роботи</b> <b>Збірник 22</b> <b>Реставрація і відтворення віконних і дверних наборів</b>	<b>ДБН Д.2.5-22-2001</b> <b>Замість</b> <b>ССН 84. Розділ 22</b>
---	--

### 1 Технічна частина

#### 1.1. Загальна частина

- 1.1.1. Дійсний збірник містить ресурсні елементні кошторисні норми на реставраційно-відновлювальні роботи по стародавніх зразках втрачених віконних і дверних наборів (виробів) з кольорових і чорних металів, реставрацію збережених стародавніх скобяних виробів.
- 1.1.2. Норми збірника враховують трудовитрати на виконання основних і допоміжних операцій:
- топка і завантаження плавильної і сушильної печі;
  - очищення інструментів і пристосувань;
  - прибирання робочого місця;
  - встановлення і перестановку найпростіших пристосувань.
- 1.1.3. Нормами дійсного збірника не враховане виготовлення гіпсових чи дерев'яних моделей з гіпсових чи цинкових форм. У разі потреби ресурси на ці роботи варто нормувати по відповідним збірникам  
ДБН Д.2.5-12-2001 "Реставрація і відтворення архітектурно-ліпного декору"; ДБН Д.2.5-2001 "Відтворення виробів художнього лиття з кольорових металів".
- 1.1.4. Нормами збірника не враховані трудовитрати на прокарбування орнаменту, що втратив чіткість, литих орнаментованих непридатних виробів. У випадку необхідності ресурси на виконання цих робіт варто визначати по збірнику 17 "Карбовані, виколотні і давильні роботи" (ДБН Д.2.5-17-2001).
- 1.1.5. У збірнику передбачені ресурсні норми на комплексне виготовлення приладів і ресурсні норми на виготовлення їх окремих деталей, якими варто користатися при реставрації у випадку зміни непридатних і додавань утрачених деталей.
- 1.1.6. Нормами дійсного збірника передбачені наступні категорії складності:
- I категорія складності - деталі простої форми, гладкі, що складаються з 2-х і більш частин (скоби з платою, ручкою і розеткою, замок шафовий і ящиківий, петлі з облицюванням дверні і віконні, петлі шафові і кватиркові, косинці, шпінгалети накладні, засувки).
  - II категорія складності - деталі нескладних профілів, що складаються з 3-х і більш частин (прилад із двох ручок, скоб, замок урізний з облицюванням, урізні шпінгалети з обкладкою, п'ятники масивні дверні, кутові).
  - III категорія складності - прилади, що складаються з деталей орнаментованих з малюнком простої і середньої складності, невисокого рельєфу, фігурні (прилад з 2-х ручок с фалевим замком, шпінгалети накладні довжиною до 2,5 м.)
  - IV категорія складності - деталі складної конфігурації, з ажурним рельєфом, орнаментовані, із дрібним малюнком і деталі скульптурного характеру (накладні й урізні замки з двома корпусами, шпінгалети наскрізні довжиною від 2,5 до 4 метрів.).
- 1.1.7. Нормами групи 1(1,3,5) передбачене виготовлення комплекту приладів з 2 ручок і 2 розеток. При виготовленні комплекту з однієї ручки й однієї розетки до норм витрат праці застосовувати коефіцієнти таблиці 1 (п.1.2.1).
- 1.1.8. Норми групи 2(5,6) передбачають виготовлення комплекту ручок - скоб із двох сторін дверей. При виготовленні ручок-скоб з однієї сторони дверей до витрат праці робітників застосовувати коефіцієнти таблиці 1 (п.1.2.2).
- 1.1.9. Нормами групи 10 (6-11) передбачене виготовлення латунного облицювання для двох карт петлі і двох п'ятників. При виготовленні облицювання для однієї карти петлі й одного п'ятника застосовувати до витрат праці коефіцієнти таблиці 1 (п. 1.2.3 і п. 1.2.4).
- 1.1.10. Норми групи 13 (1-6) містять ресурси на реставрацію приладів із двох ручок. При реставрації приладів з однією ручкою з підручною розеткою до норм витрат праці застосовувати коефіцієнти таблиці 1(п.1.2.5)

**1.2. Коефіцієнти до елементних кошторисних норм**

Таблиця 1 - Коефіцієнти до елементних кошторисних норм

Умови застосування	Номер груп (норми)	Коефіцієнти до норм	
		витрат праці робітників	витрати матеріалів
1	2	3	4
1.2.1 Виготовлення комплекту приладів з однієї ручки й однієї розетки	1 (1,3,5)	0,5	0,5
1.2.2 Виготовлення ручок - скоб з однієї сторони дверей	2 (5,6)	0,5	0,5
1.2.3 Виготовлення латунного облицювання для однієї карти петлі	10 (6-11)	0,5	0,5
1.2.4 Виготовлення латунного облицювання для одного пятака	10 (6-11)	0,5	0,5
1.2.5 Реставрація приладів з однією ручкою з підручною розеткою	13 (1-6)	0,5	0,5

## 2 Норми

### Група 1. Виготовлення комплектів дверних приладів стародавнього зразка з бронзи чи латуні

Склад роботи:

1. Виливок з бронзи чи латуні по готовим чи дерев'яним чи існуючим зразкам деталей приладів
2. Обрубка літників, очищення деталей від пригорілої землі, зачищення, опиловка і шабрування.
3. Карбування орнаменту і дрібних профілів деталей і полірування гладких поверхонь.
4. Розмітка і свердлення отворів і раззенкування.
5. Виготовлення латунних гвинтів для кріплення деталей ручок
6. Виготовлення квадратного стрижня, слюсарна обробка відлитих бронзових чи латунних ручок і зборка набору.

Вимірник: 1 комплект із 2 ручок і 2 розеток і на 2 ключевини (1-6).

1 комплект з 2 ручок, 2 розеток, 2 ключевин чи 2 ручок і 2 накладок.(7-12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилади з овальними гладкими ручками			
			Розмір 60 x 40 мм з профільованими розетками	ключевини діаметр 50 мм, профільовані	розмір 90x70 мм з профільованими розетками і орнаментом	ключевини, діаметр 80 мм, профільовані оброблені орнаментом
			22-1-1	22-1-2	22-1-3	22-1-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	12,04	1,32	19,10	5,02
2	Середній розряд робіт		5,4	4,7	5,7	5
	<b>Матеріали</b>					
1522-11 1522-16	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	кг	1,06	0,17	1,34	0,448
П	Земля формувальна	кг	7,60	1,20	9,60	3,20
ПІ-1616	Графіт здрібнений	кг	0,005	0,001	0,006	0,002
П	Лікоподій	кг	0,019	0,003	0,024	0,008
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,86	0,14	1,08	0,36
111-246	Дрова розділенні, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,005	0,001	0,006	0,002
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,108	0,02	0,244	0,068
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,054	0,01	0,122	0,034
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	2,70	0,48	6,11	1,72
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,103	0,02	0,244	0,068
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,023	0,04	0,052	0,014
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	кг	0,20	—	0,20	—
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,02	—	0,02	—
1545-16	Шурупи латунні	кг	0,04	0,02	0,04	0,03
	Вага	кг	15,90	2,70	23,50	7,20

Продовження групи 1 (норми з 5 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилади з овальними складно орнаментованими ручками	
			розмір 75 x 45мм із розетками, діаметр 6 мм, складно орнаментованими	ключевини складно орнаментовані, діаметр 60 мм
			<b>22-1-5</b>	<b>22-1-6</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	19,24	5,02
2	Середній розряд робіт		5,7	5
	<b>Матеріали</b>			
1522-11 1522-16	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	кг	1,06	0,17
П	Земля формувальна	кг	7,60	1,20
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,005	0,001
П	Лікоподій	кг	0,019	0,003
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,86	0,14
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,005	0,001
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,128	0,046
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,064	0,022
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	3,19	1,14
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,128	0,046
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,027	0,01
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	0,20	—
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,02	—
1545-16	Шпурви латунні М5х15	кг	0,03	0,02
	Вага	кг	16,45	3,44

Продовження групи 1 (норми з 7 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилад із профільованих деталей розміром ручки 11 см	
			з розетками і ключевинами	з накладками
			<b>22-1-7</b>	<b>22-1-8</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	7,53	7,67
2	Середній розряд робіт		5,5	5
	<b>Матеріали</b>			
1522-11 1522-16	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	кг	1,23	1,34
П	Земля формувальна	кг	8,80	9,60
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,006	0,006
П	Лікоподій	кг	0,022	0,024
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	1,00	1,08
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,006	0,006
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	3,85	5,10
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,154	0,204
111-1735	Паста поліруюча	кг	0,077	0,102
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,154	0,204
111-634	Парусина сувора ,арт 2007	м <sup>2</sup>	0,033	0,048
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	0,20	0,20
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,02	0,02
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,05	0,04
	Вага	кг	19,34	21,80



## Продовження групи 1 (норми з 9 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилад із гладких фігурних деталей частково орнаментованих, розмір ручки 13 см	
			з розетками і ключевинами	з накладками
			<b>22-1-9</b>	<b>22-1-10</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	17,7	14,87
2	Середній розряд робіт		5,5	5
	<b>Матеріали</b>			
1522-11 1522-16	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	кг	1,23	1,79
П	Земля формувальна	кг	8,80	12,80
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,006	0,008
П	Лікоподій	кг	0,022	0,032
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	1,00	1,44
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,006	0,008
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	7,00	8,17
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,28	0,327
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,14	0,163
111-111	Папір для шліфувальних шкурочок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,28	0,327
111-634	Парусина сувора, арт 2007	м <sup>2</sup>	0,06	0,069
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	0,20	0,020
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,02	0,02
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,05	0,04
	Вага	кг	22,95	30,50

## Закінчення групи 1 (норми з 11 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилад з орнаментованих деталей середньої складності	
			з розетками і ключевинами	з накладками
			<b>22-1-11</b>	<b>22-1-12</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	27,01	26,96
2	Середній розряд робіт		5,5	5
	<b>Матеріали</b>			
1522-11 1522-16	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	кг	1,34	1,90
П	Земля формувальна	кг	9,60	13,60
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,007	0,009
П	Лікоподій	кг	0,024	0,034
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	1,09	1,53
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,007	0,009
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	8,90	11,42
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,356	0,457
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,178	0,228
111-111	Папір для шліфувальних шкурочок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,356	0,457
111-634	Парусина сувора, арт 2007	м <sup>2</sup>	0,067	0,097
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	0,020	0,020
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,02	0,02
1545-16	Гвинти латунні М5х15	кг	0,05	0,05
	Вага	кг	26,55	35,80

## Група 2. Виготовлення приладів зі складно орнаментованими фігурними ручками - фалями і накладками

Склад роботи:

1. Виливок у готових гіпсових формах, зняття гіпсових чи дерев'яних, чи моделей існуючих зразків воскових моделей деталей набору.
2. Пророблення орнаменту на воскових відливах з виправленням малюнка і додачею йому різкості.
3. Лиття в бронзі чи латуні (по восковій моделі) фігурних деталей з занутреннями.
4. Лиття в бронзі чи латуні звичайним способом по готових гіпсових чи дерев'яних, чи моделях існуючих зразків деталей, не потребуючих воскових моделей.
5. Обрубка літників, зачищення деталей, опиловка і шабрування.
6. Карбування орнаменту і полірування гладких частин.
7. Розмітка і свердлення отворів з разенковкою.
8. Виготовлення латунних гвинтів для кріплення ручок.
9. Виготовлення квадратного стрижня, слюсарний виливок ручок чи зборка набору.

Вимірник: 1 комплект із 2 ручок і 2 накладок (1,2) ; 1 комплект із 1 скоби і 1 накладки (3,4) 2 ручок-скоб(5,6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилад зі складно орнаментованих фігурних деталей	Прилад з фігурних складно орнаментованих ручок із профільованою фігурною рамкою і складно орнаментованими накладками
			22-2-1	22-2-2
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	69,3	68,15
2	Середній розряд робіт		5,7	5,7
	<b>Матеріали</b>			
111-633	Парафін нафтовий твердий, П-3	кг	0,142	0,142
1546-80	Стеарин	кг	0,142	0,1
1522-11 1522-16	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	кг	2,47	2,47
1113-170	Стекло натрієве рідке каустичне	кг	0,265	0,266
1113-180	Спирт етиловий ректифікаційний, технічний, сорт 1	кг	0,119	0,119
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,85	0,85
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,011	0,011
П	Земля формувальна	кг	8,40	6,40
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,004	0,004
П	Лікоподій	кг	0,016	0,016
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	13,30	13,07
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,588	0,522
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,266	0,261
111-111	Папір для шліфувальних шкурок Вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,533	0,523
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	1,13	1,11
111-964	Сталь сортова круга і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	0,20	0,20
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,02	0,02
1546-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,04	0,04
	Вага	кг	33,50	33,30

## Продовження групи 2 (норми з 3 по 4)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Бронзова фігурна ручка-скоба розмір 13 см із гладкою накладкою 25 x 5см	Ручка-скоба розмір 22 см з дубовим стрижнем і бронзовими цапфами з накладкою 25 x 5см
			22-2-3	22-2-4
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	12,63	18,69
2	Середній розряд робіт		5,3	5,3
<b>Матеріали</b>				
111-633	Парафін нафтовий твердий, П-3	кг	0,115	0,121
1546-80	Стеарин	кг	0,115	0,121
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках,	кг	1,46	1,68
1522-16	марка ЛС			
1113-170	Стекло натрієве рідке каустичне	кг	0,10	0,133
1113-180	Спирт етиловий ректифікаційний	кг	0,043	0,06
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,77	0,78
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,007	0,011
П	Земля формувальна	кг	6,40	6,40
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,004	0,004
П	Лікоподій	кг	0,016	0,016
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	3,25	3,73
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,13	0,15
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,065	0,07
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,13	0,16
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,23	0,32
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,02	0,02
1546-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,04	0,04
112-287	Дошки обрізні дубові довжина 2-6,5 м, товщина 35 мм і більш, сорт 1	м <sup>3</sup>	—	0,0001
П	Бейц	м <sup>3</sup>	—	0,0001
111-878	Скипидар живичний	кг	—	0,002
1546-34	Лак спиртовий	кг	—	0,001
111-16про8	Дрантя	кг	—	0,0003
114-1-У	Вата мінеральна, марка А	кг	—	0,0003
111-583	Марля побутова сувора, арт.6437	м <sup>2</sup>	—	0,0013
1546-10	Віск бджолиний	кг	—	0,001
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	кг	—	0,15
	Вага	кг	17,40	20,80

Закінчення групи 2 (норми з 5 по 6).

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки-скоби розмір 46 см з дубовим стрижнем і бронзовими цапфами	
			профільованими	орнаментованими
			22-2-5	22-2-6
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	45,95	58,25
2	Середній розряд робіт		5,3	5,3
	<b>Матеріали</b>			
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР	кг	3,92	4,59
1522-16	ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС			
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	3,16	3,70
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,018	0,022
П	Земля формувальна	кг	28,0	32,80
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,018	0,022
П	Лікоподій	кг	0,07	0,082
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	7,52	0,68
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,30	0,346
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,15	0,173
111-111	Папір для шліфувальних шкуроч вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,345	0,39
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,64	0,74
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	-	0,12
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,05	0,05
112-287	Дошки обрізні дубові довжина 2-6,5 м, товщина 35 мм і більш, сорт 1	м <sup>3</sup>	0,001	0,001
П	Бейц	м <sup>3</sup>	0,0004	0,0004
111-878	Скипидар живичний	кг	0,011	0,011
1546-34	Лак спиртової	кг	0,006	0,006
111-1608	Дрантя	кг	0,002	0,002
114-1-У	Вата мінеральна, марка А	кг	0,002	0,002
111-583	Марля побутова сувора, арт.6437	м <sup>2</sup>	0,002	0,002
1546-10	Віск бджолиний	кг	0,004	0,004
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	0,60	0,60
	Вага	кг	55,95	65,80

**Група 3 . Виготовлення віконних і дверних шпінгалетів наскрізних накладних з чорного металу**

Склад роботи:

1. Виготовлення металевих деталей шпінгалета, відповідно до існуючого зразка чи проекту, з виправленням заліза, розміткою, вирізкою і рихтуванням деталей, зі слюсарною обробкою бортового заліза для одержання нестандартних перетинів, що вимагаються, (у випадку необхідності).
2. Розмітка і свердлення отворів для монтажних шурупів з раззенковкою.
3. Зборка шпінгалетів

Вимірник: 1 шпінгалет

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети з поворотною ручкою і гачком, довжина, м	
			1,5 до 2,5 (з 10 деталей)	2,55 до 4 (з 12 деталей)
			22-3-1	22-3-2
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	17,99	22,47
2	Середній розряд робіт		6	6
	<b>Матеріали</b>			
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	3,0	4,0
111-1477	Шурупи з напівкруглою голівкою, 2,5х20 мм	кг	0,03	0,045
1521-13	Олово третник, марка про 1 пч	кг	0,13	0,13
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,08	0,08

	Вара	кг	3,24	4.26
--	------	----	------	------

Продовження групи 3 (норми з 3 по 4)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети з розсувним механізмом, довжина, м	
			1,5 до 2,5 ( на 12 деталей)	2,55 до 4 (з 14 деталей)
			<b>22-3-3</b>	<b>22-3-4</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	25,59	28,64
2	Середній розряд робіт		6	6
	<b>Матеріали</b>			
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	3,70	4,30
111-1477	Шурупи з напівкруглою голівкою, 2,5x20 мм	кг	0,03	0,045
1521-13	Олово третник	кг	0,13	0,13
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,08	0,08
	Вага	кг	3,94	5,16

**Група 4. Виготовлення віконних і дверних шпінгалетів наскрізних накладних з кольорового металу з гладкими деталями**

Склад роботи:

1. Виготовлення деталей шпінгалета, що згідно існуючого зразка чи проекту з розміткою латуні і сортового заліза, вирізкою і рихтуванням, слюсарною обробкою і виточуванням деталей.
2. Шліфування і полірування гладких і полірованих латунних деталей.
3. Виливок профільованої ручки і коробки для розсувного механізму з карбуванням і поліруванням відлитої деталі.
4. Оцінка і свердлення отворів для монтажних шурупів з раззенковкою.
5. Зборка шпінгалетів і виготовлення кріпильних гвинтів.

Вимірник: 1 шпінгалет

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети з поворотною ручкою і гачком, довжина, м	
			від 1,5 до 2,5 (з 15 деталей)	2,55 до 4 (з 19 деталей)
			<b>22-4-1</b>	<b>22-4-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	42,9	49,55
2	Середній розряд робіт		6	6
	<b>Матеріали</b>			
1518-16	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300 мм, товщина 3 мм	кг	1,94	2,67
1518-10	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300 мм, товщина 1,5 мм	кг	0,16	0,24
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 4 мм	кг	1,00	1,50
1545-265	Трубка мідна	кг	1,50	2,10
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	кг	0,35	0,35
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	1,23	1,70
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,06	0,08
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,100	0,140
1521-13	Олово третник	кг	0,13	0,13
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,08	0,08
	Вага	т	6,55	9,00

Закінчення групи 4 (норми з 3 по 4)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети з розсувними механізмами, ширина, м	
			від 1,5 до 2,5 (з 19 деталей)	від 2,5 до 4 (з 23 деталей)
			<b>22-4-3</b>	<b>22-4-4</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	48,25	54,98
2	Середній розряд робіт		5,4	5,4
	<b>Матеріали</b>			
1518-16	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300мм, товщина 3 мм	кг	1,94	2,67
15-18-10	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300 мм, товщина 1,5 мм	кг	0,16	0,24
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 4 мм	кг	1,00	1,50
1545-265	Трубка мідна	кг	1,50	2,10
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	кг	0,67	0,67
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	1,70	2,16
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,09	0,11
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,10	0,14
1521-13	Олово третник, марка О1 пч	кг	0,13	0,13
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,08	0,08
П	Земля формувальна	кг	4,80	4,80
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,003	0,003
П	Лікоподій	кг	0,012	0,012
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,54	0,54
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	кг	0,003	0,003
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	1,68	1,68
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,067	0,068
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,034	0,034
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,07	0,07
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,14	0,14
	Вага	т	16,45	18,95

**Група 5. Виготовлення шпінгалетів наскрізних накладних з кольорового металу з орнаментованими литими деталями з виливком складно орнаментованих деталей**

Склад роботи:

1. Виготовлення деталей шпінгалета згідно існуючого зразка чи проекту з розміткою; вирізкою і рихтуванням листової латуні і сортового заліза, слюсарної обробкою й облицюванням стрижня латунню
2. Виливок по готовим моделям, існуючим зразкам чи з виливком воскових моделей у готових гіпсових формах, орнаментованих бронзових деталей.
3. Обрубка, очищення, опилка і шабрування литих деталей.
4. Слюсарна обробка середників після лиття.
5. Карбування орнаменту і полірування гладких частин литих деталей і латунним облицюванням стрижня.
6. Виготовлення латунних кріпильних гвинтів.
7. Свердління отворів для монтажних шурупів.
8. Зборка шпінгалетів.

Вимірник: 1 шпінгалет

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети з розсувним механізмом, бронзовими литими деталями середньої складності довжиною, м:	
			від 1,5 до 2,5 (з 15 деталей)	від 2,55 до 4 (з 17 деталей)
			<b>22-5-1</b>	<b>22-5-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	64,48	70,88
2	Середній розряд робіт		5,7	5,7
	<b>Матеріали</b>			
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	5,42	7,46
1518-5	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300 мм, товщина 0,8 мм	кг	0,462	0,642
1521-21	Свинець, марка З	кг	0,15	0,206
1521-13	Олово третник, марка 01 пч	кг	0,392	0,539
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,34	0,47
111-583	Марля побутова сувора, арт. 6437	дм <sup>2</sup>	20,2	27,8
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	6,05	7,34
111-626	Нашатир у порошку	кг	0,058	0,08
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	кг	3,36	3,81
П	Земля формувальна	кг	24,00	27,2
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,015	0,019
П	Лікоподій	кг	0,060	0,068
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	2,70	3,06
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,015	0,017
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	9,25	10,57
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,37	0,423
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,185	0,211
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,37	0,423
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,10	0,10
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,08	0,12
	Вага	кг	62,40	63,55

Продовження групи 5 (норми з 3 по 4)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалет з розсувним механізмом, із бронзовими складно – орнаментованими литими деталями, з виливком по воскових моделях довжиною, м:	
			від 1,5 до 2,5 (з 15 деталей)	від 2,55 до 4 (з 17 деталей)
			<b>22-5-3</b>	<b>22-5-4</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	82,28	125,1
2	Середній розряд робіт		5,7	5,7
	<b>Матеріали</b>			
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	кг	7,81	10,74
1518-23	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані твезді, ширина 101-300 мм, товщина 0,8 мм	кг	0,622	0,857
1521-21	Свинець, марка З	кг	0,16	0,22
1521-13	Олово третник, марка 01 пч	кг	0,416	0,572
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,36	0,50
1546-80	Стеарин	кг	0,596	0,714
111-583	Марля побутова сувора, арт.6437	дм <sup>2</sup>	21,6	29,7
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	6,96	8,08
111-626	Нашатир у порошку	кг	0,064	0,088
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗІП8С4Н1	кг	3,58	4,25
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,29	0,35
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,016	0,019
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	15,10	18,26
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,604	0,78
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,302	0,365
111-111	Папір для шліфувальних шкурочок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,604	0,78
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,10	0,10
1545-16	Гвинт латунний М5х15	к г	0,06	0,10
111-633	Парафін нафтовий твердий, П-3	кг	0,596	0,714
1113-170	Стекло натрієве рідке каустичне	кг	0,61	0,72
1113-180	Спирт етиловий ректифікований технічний, сорт 1	кг	0,27	0,32
	Вага	кг	49,01	60,23

Продовження групи 5 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Накладні засувки- шпінгалети з профільованою литий ручкою діаметром 25 мм зі стрижнем довжиною, см			Урізні дверні шпінгалети с латунної облицюванням довжиною 80см
			до 30	більш 30	більш 30	
			прямокутним	круглим	круглим	
			<b>22-5-5</b>	<b>22-5-6</b>	<b>22-5-7</b>	<b>22-5-8</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	22,26	20,5	11,95	11,54
2	Середній розряд робіт		5,7	5,7	5,7	5,3
	<b>Матеріали</b>					
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	1,68	1,06	0,37	0,25
1518-16	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 3 мм	кг	1,20	0,78	0,32	0,236
1518-10	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 1,5 мм	кг	0,38	0,38	0,26	0,26
1518-23	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300 мм, товщина 30,8 мм	кг	0,38	0,24	0,984	0,056
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	кг	0,224	0,224	0,224	0,224
П	Земля формувальна	кг	1,60	1,60	1,60	1,60
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
П	Лікоподій	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,18	0,18	0,18	0,18
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	0,33	0,33	0,33	0,33
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,013	0,013	0,013	0,013
1546-55	Паста полірувальна	кг	0,007	0,007	0,007	0,007
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,013	0,013	0,013	0,013
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	3,75	2,37	0,86	0,58
111-811	Дріт сталевий низьковуглецевий оцинкований різного призначення, діаметр 1,1 мм	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,03	0,03	0,02	0,02
1521-21	Свинець, марка 3	кг	0,105	0,066	0,023	0,016
1521-13	Олово третник	кг	0,274	0,173	0,061	0,041
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,228	0,15	0,053	0,035
111-583	Марля побутова сувора, арт. 6437	лм <sup>2</sup>	14,20	8,90	3,15	2,10
111-626	Нашатир у порошок	кг	0,042	0,026	0,009	0,008
	Вага	кг	11,40	8,50	5,14	4,50

**Група 6. Виготовлення петель дверних і віконних з латунним облицюванням і латунні косинці**

Склад роботи:

1. Виготовлення петлі зі сталі з розміткою, рубанням, гнуттям по лекалу і куванням карт із заготівлею монтажних отворів, виготовленням штиря з нарізкою і зборкою петлі
2. Виготовлення латунного облицювання чи латунних косинців з розміткою, вирізкою, свердлінням і раззенковкою отворів, поліруванням і виколоткою латунного облицювання і конфігурації петлі.
3. Виготовлення латунних гвинтів для кріплення облицювання петлі.
4. Виготовлення з бронзи по готовій моделі чи існуючому зразку ковпачків для петлі з виливком, карбуванням, свердлінням отвору в ковпачках і нарізкою внутрішнього різьблення .
5. Пригін і зборка виготовлених деталей петлі.

Вимірник: 1 штука

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дверна петля (розмір карти 175x50 мм)		Віконна петля (розмір карти 125x40 мм)	
			із профільованими ковпачками	з орнаментованими ковпачками	із профільованими ковпачками	з орнаментованими ковпачками
			<b>22-6-1</b>	<b>22-6-2</b>	<b>22-6-3</b>	<b>22-6-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	8,97	10,05	7,87	8,96
2	Середній розряд робіт		5	5,3	4,7	5,3
	<b>Матеріали</b>					
111-975	Сталь смугова, товщина 10-75 мм, ширина 100-200мм, марка СтО	кг	0,60	0,60	0,43	0,43
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	0,10	0,10	0,06	0,06
1518-7	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 1,2 мм	кг	0,323	0,323	—	—
1518-23	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 0,8 мм	кг	—	—	0,18	0,18
1521-21	Свинець, марка 3	кг	0,017	0,017	0,011	0,011
1521-13	Олово третник	кг	0,04	0,04	0,027	0,027
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,034	0,034	0,023	0,023
111-583	Марля побутова сувора, арт.6437	м <sup>2</sup>	0,023	0,023	0,016	0,016
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95,"Екстра", АИ-93	кг	0,73	0,73	0,50	0,50
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,08	0,08	0,06	0,06
111-1477	Шурупи з напівкруглою голівкою, 2,5x20 мм	кг	0,05	0,05	0,04	0,04
1522-11	Бронза олов'яна в чашках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	кг	0,168	0,168	0,168	0,168
П	Земля формувальна	кг	1,20	1,20	1,20	1,20
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
П	Лікоподій	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	0,30	0,30	0,30	0,30
1546-55	Паста "Гон" шліфувальна	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,006	0,006	0,006	0,006
111-111	Папір для шліфувальних шкуроч вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,012	0,01	0,012	0,012
	Вага	кг	4,40	4,40	3,78	3,78



Закінчення групи 6 (норми з 5 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Петля латунна разм. 60x75мм	Косинець латунний разм. 180x180мм шир.30мм
			22-6-5	22-6-6
1	2	3	4	5
	Витрати праці робітників	люд.-год.	5,91	3,12
2	Середній розряд робіт		6	6
	<b>Матеріали</b>			
1518-7	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40- 100 мм, товщина 1,2 мм	кг	0,06	—
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100мм, товщина 4 мм	кг	—	0,39
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,03	0,03
1546-55	Паста "ГОИ" шліфувальна	кг	0,02	0,04
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,01	0,02
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,02	0,04
1545-110	Мідь кругла діаметр 25 мм	кг	0,05	—
	Вага	кг	0,20	0,50

**Група 7. Виготовлення п'ятників дверних з латунним облицюванням і воротних наборів**

Склад робіт:

Для дверних п'ятників:(1,2)

1. Виготовлення кованих сталевих корпусів із шабруванням після кування, пробиванням і оправленням отворів для штирів з нарізкою внутрішнього різьблення.
2. Виготовлення штирів , з нарізкою різьблення і оформлення голівки і сталевого кільця.
3. Виготовлення сталевих пластинок і кріплення їх до кутого корпусу з опиловкою і зварюванням.
4. Виготовлення латунного облицювання пластинок і корпусів з розміткою, вирізкою, свердлінням і раззенковкою отворів, поліруванням і виколоткою облицювання по конфігурації корпусів.
5. Виготовлення латунних гвинтів для кріплення облицювання.
6. Пригін і зборка виготовлених деталей.

Для шафових п'ятників (3)

1. Виготовлення з латуні пластинок і штирів п'ятників з розміткою, вирізкою, опиловкою і обточуванням, шліфуванням і поліруванням деталей, свердління і раззенковка отворів.

Для приладів і фігурних сталевих накладок на воротах (4):

1. Виготовлення з стали листовий фігурних накладок з розміткою, вирізкою по лекалу, опиловкою і свердлінням отворів
2. Виготовлення з стали сортової засувок з направляючими пластинками і куванням фігурних стрижнів.

Вимірник: комплект для навішення однієї полотнини дверей (1,2,3), 1 кг виробу (4).

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дверні пятачки з пластинами довжиною 30 см з латунним облицюванням з корпусом розміром 8,5 см:		Латунні пятачки для шаф	Ковані прилади і фігурні накладки для воріт
			прямі	кутові		
			22-7-1	22-7-2		
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	36,71	57,60	5,03	1,56
2	<b>Середній розряд робіт</b>		5,3	5,3	6	5,5
	<b>Матеріали</b>					
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	кг	2,30	2,30	—	1,093
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	кг	0,13	0,13	—	—
111-975	Сталь смугова, товщина 10-75 мм, ширина 100-200 мм, марка Ст0	кг	5,30	10,50	—	—
1518-16	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 3 мм	кг	1,92	3,05	0,504	—
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,56	0,56	—	—
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,132	0,21	0,04	—
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,132	0,21	0,04	—
111-111	Папір для шліфувальних шкуроч вологостійкий ОВ-120	м	0,066	0,105	0,02	—
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,20	0,32	0,04	—
111-1482	Шурупи з напівкруглою голівкою, 5 x 70 мм	кг	0,30	0,60	—	—
1545-16	Гвинт латунний М%х15	кг	—	—	0,08	—
	Вага	кг	11,0	18,0	0,70	1,09

### Група 8. Виготовлення замків урізних з облицюванням планок латунню і накладні замки з кольорового металу

Склад робіт:

#### Для урізних замків (1,2)

1. Виготовлення замка з розміткою, вирубкою, свердленням отворів, слюсарною обробкою деталей, зборкою і перевіркою дії.
2. Виготовлення латунного облицювання планок з розміткою, різанням, свердлінням і раззенковкою отвору і виготовлення латунних шурупів для кріплення планок.
3. Виготовлення 2-х ключів до замка.

#### Для накладних замків з кольорових металів (3,4,5):

1. Виливок по готових, гіпсових чи дерев'яних моделях чи по існуючих зразках бронзових корпусів.
2. Обрубка літників, очищення деталей, опиловка і шабрування.
3. Карбування орнаменту і полірування гладких частин.
4. Виготовлення механізму замка з двома ключами.
5. Слюсарна обробка бронзових корпусів із пристроєм прорізів і свердлінням отворів.
6. Виготовлення нижніх металевих пластинок з розміткою і свердлінням отворів.
7. Виготовлення засувки з фігурним латунним движком (для замка з засувкою).
8. Зборка заготовлених деталей і механізмів замка.

Вимірник: 1 замок з 2 ключами (1,2,3)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Замки урізні		Замки накладні
			складні	прості	шафової латунний
			22-8-1	22-8-2	22-8-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	31,43	17,79	8,35
2	Середній розряд робіт		5	4	4
<b>Матеріали</b>					
111-975	Сталь смугова, товщина 10-75 мм, при ширині 100-200 мм, марка Ст0	кг	2,00	1,50	0,2
111-964	Сталь круглий чи квадратна, розмір 52-70, марка Ст0	кг	0,50	0,40	—
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 4 мм	кг	0,35	0,35	0,15
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,08	0,08	0,04
111-1482	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 5x70 мм	кг	0,04	0,04	—
1521-13	Олово третник	кг	0,05	0,03	0,015
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,045	0,025	0,01
	Вага	кг	3,07	2,43	0,42

Закінчення групи 8 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Замки накладні		Ключ із замком стародавнього зразка
			гладкі з 2 корпусами з засувкою	з орнаментом середньої складності з 2 корпусами	
			22-8-4	22-8-5	
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	34,93	41,88	0,95
2	Середній розряд робіт		4,75	4,7	3
<b>Матеріали</b>					
111-975	Сталь смугова, товщина 10-75мм, ширина 100-200 мм, марка Ст0	кг	2,00	1,5	0,25
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	кг	0,40	0,40	—
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	кг	0,500	—	—
1518-16	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 3 мм	кг	0,05	—	—
111-1477	Шурупи з напівкруглою голівкою, 2,5x20 мм	кг	0,04	—	—
1545-16	Гвинт латунний М5x15	кг	0,06	0,05	—
1521-13	Олово третик	кг	0,03	0,03	—
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,025	0,025	—
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	кг	1,944	2,24	—
П	Земля формувальна	кг	13,6	16,0	—
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,01	0,01	—
П	Лікоподій	кг	0,034	0,04	—
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	1,53	1,80	—
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,0085	0,001	—
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	5,8	10,0	—
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,212	0,4	—
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,106	0,2	—
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,212	0,4	—
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,45	0,85	—
	Вага	кг	30,60	39,55	0,25

**Група 9. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх дверних наборів із бронзи і латуні**

Склад робіт:

1. Виливок у готових гіпсових формах, знятих з гіпсових чи дерев'яних моделей чи з існуючих зразків, воскових моделей (для фігурних деталей з зануреннями).
2. Пророблення орнаменту на воскових відливах з виправленням малюнка і додачею йому різкості.
3. Лиття в бронзі по воскових моделях чи по готових гіпсових чи дерев'яних моделях чи існуючим зразкам .
4. Обрубка літників, зачищення деталей, опилка і шабрування.
5. Карбування орнаменту і полірування гладких частин.
6. Розмітка і свердлення отворів з разенковкою.
7. Слюсарна обробка відлитих ручок із пригоном до існуючого квадратного стрижня

Вимірник: 1 штука

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки овальні, діаметром, мм:		
			50	80	60
			гладкі	3 орнаментом на рамках	складно орнаментовані з профільованою рамкою
			<b>22-9-1</b>	<b>22-9-2</b>	<b>22-9-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3,12	4,55	4,88
2	Середній розряд робіт		5,3	5,3	5,5
	<b>Матеріали</b>				
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	кг	0,157	0,448	0,448
1522-16					
П	Земля формувальна	кг	3,20	3,20	3,20
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,002	0,002	0,002
П	Лікоподій	кг	0,008	0,008	0,008
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,36	0,36	0,36
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,002	0,002	0,002
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	1,20	2,21	1,03
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,048	0,088	0,041
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,024	0,044	0,021
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,048	0,088	0,041
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,10	0,19	0,09
	Вага	кг	6.30	7,75	6.40

Продовження групи 9 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки довгастої форми		
			профільована (розмір 11см)	гладкі фігурні з орнаментованими деталями і профільованою рамкою (розмір 18см)	орнаментовані середньої складності
				22-9-4	22-9-5
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	4,89	6,38	10,96
2	Середній розряд робіт		5,25	5	5,25
	<b>Матеріали</b>				
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	кг	0,448	0,448	0,504
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,002	0,002	0,0023
П	Лікоподій	кг	0,008	0,008	0,009
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,86	0,86	0,41
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,002	0,002	0,0023
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	1,46	2,37	3,57
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,056	0,095	0,143
111-1735	Паста полірована	кг	0,029	0,047	0,071
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,059	0,095	0,143
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,12	0,20	0,20
1545-265	Трубка мідна (латунна)	кг	0,01	0,01	0,01
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	—	—	0,005
	Вага	кг	6,90	7,95	10,00

Продовження групи 9 (норми з 7 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки довгастої форми з виливком по воскових моделях	
			орнаментовані, складного малюнка	Фігурні, складного орнаменту з профільованою рамкою
			22-9-7	22-9-8
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	17,05	16,52
2	Середній розряд робіт		5,5	5,5
	<b>Матеріали</b>			
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	кг	0,78	0,78
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,03	0,063
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,004	0,04
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	3,16	3,04
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,126	0,122
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,063	0,061
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,126	0,122
111-70	Бензин автомобільний АИ-98.АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,27	0,26
111-633	Парафін нафтовий твердий, П-3	кг	0,07	0,07
1546-80	Стеарин	кг	0,07	0,07
1113-170	Рідке натрієве скло каустичне	кг	0,133	0,133
1113-180	Спирт етиловий ректифікований технічний, сорт 1	кг	0,06	0,06
	Вага	кг	7,72	7,60

Продовження групи 9 (норми з 9 по 11)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розетки чи ключевини, діаметр, см		
			5	8	6
			профільовані	з обробкою орнаментом	орнаментовані дрібного малюнка
			<b>22-9-9</b>	<b>22-9-10</b>	<b>22-9-11</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,68	2,58	2,58
2	Середній розряд робіт		4,7	5	4,7
	<b>Матеріали</b>				
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗПІ8С4Н1	кг	0,084	0,224	0,084
П	Земля формувальна	кг	0,60	1,60	0,60
П	Лікоподій	кг	0,002	0,004	0,002
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,07	0,18	0,07
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,0004	0,001	0,0004
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,0004	0,001	0,0004
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	0,24	0,86	0,57
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,01	0,034	0,023
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,005	0,017	0,011
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,01	0,034	0,023
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,02	0,07	0,05
	Вага	кг	1,30	3,60	1,65

Закінчення групи 9 (норми з 12 по 14)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Накладки, розмір, см		
			22 x 6,5	20x5	25x7
			орнамент середньої складності	гладкі чи з простим профілем	складно орнаментовані
			<b>22-9-12</b>	<b>22-9-13</b>	<b>22-9-14</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	5,05	1,39	14,88
2	Середній розряд робіт		4,7	4,7	5
	<b>Матеріали</b>				
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗПІ8С4Н1	кг	0,448	0,224	0,443
П	Земля формувальна	кг	3,20	1,60	3,20
П	Лікоподій	кг	0,008	0,004	0,008
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,36	0,18	0,36
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,002	0,001	0,002
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,002	0,001	0,002
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	2,15	1,10	3,50
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,086	0,044	0,14
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,043	0,022	0,07
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,86	0,044	0,14
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,18	0,09	0,30
	Вага	кг	7,76	3,90	9,87

**Група 10. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх віконних і дверних шпінгалетів**

Склад робіт:

1. Виготовлення деталі відповідно до існуючого зразка чи проекту з виправленням заліза, розміткою, вирізкою, пайкою, свердлінням і обробкою отворів, виточуванням дрібних частин і слюсарною обробкою сортового заліза для одержання нестандартних перетинів, що вимагаються, (у разі потреби).(1-5)
2. Виготовлення деталей відповідно до існуючого зразка чи проекту з листової чи пруткової латуні з розміткою, вирізкою, свердлінням і обробкою отворів, нарізкою різьблення і поліруванням. (6-8)

Вимірник: 1 штука чи комплект

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Деталі з чорного металу				
			Гладка ручка для шпінгалета	гачок із зацепом для шпінгалета з поворотною ручкою	Комплект деталей для розсувного механізму шпінгалета	черевичок (верхній чи нижній) для шпінгалета с розсувним механізмом	пластинка з гладкою втулкою
1	2	3	22-10-1	22-10-2	22-10-3	22-10-4	22-10-5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,08	2,92	5,49	1,16	1,36
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>						
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	кг	0,35	0,20	0,35	0,10	0,25

Продовження групи 10 (норми з 6 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Деталі з кольорового металу (крім ручок)		
			Черевичок для шпінгалета з розсувним механізмом	Втулка фігурна з перехідною шийкою	Втулка фігурна без перехідної шийки
1	2	3	22-10-6	22-10-7	22-10-8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,16	1,76	1,30
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 4,0 мм	кг	0,12	0,30	0,20

Закінчення групи 10 (норми з 9 по 11)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Деталі з кольорового металу (крім ручок)		
			Гладкий власник для накладних шпінгалетів	Черевичок-обмежник для накладних шпінгалетів	Гвинт латунний
1	2	3	22-10-9	22-10-10	22-10-11
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,18	3,08	0,29
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 4,0мм	кг	—	0,12	—
1518-10	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 1,5 мм	кг	0,05	—	—
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	—	—	0,01
	Вага	кг	0,05	0,12	0,01



**Група 11. Виготовлення ручок бронзових чи латунних для шпінгалетів**

Склад робіт:

1. Виливок у готових гіпсових формах, знятих з гіпсових чи дерев'яних моделей чи з існуючих зразків, воскових моделей (для фігурних деталей з зануреннями).
2. Пророблення орнаменту на воскових відливах з виправленням малюнка і додачею йому різкості.
3. Лиття в бронзі по воскових моделях чи по готових гіпсових чи дерев'яних моделях чи існуючим зразкам .
4. Обрубка літників, зачищення деталей, опиловка і шабрування.
5. Карбування орнаменту і полірування гладких частин.
6. Розмітка і свердлення отворів з раззенковкою.
7. Слюсарна обробка відлитої ручки із пригоном до існуючого квадратного стрижня.

Вимірник: 1 ручка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки, діаметр, см			
			2,5	5,0	7	7
			профільовані	Овальні складно орнаментовані	Овальні, з орнаментом середньої складності	Фігурні, складно орнаментовані ( виливок по восковій моделі )
			22-11-1	22-11-2	22-11-3	22-11-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,44	2,09	3,33	5,59
2	Середній розряд робіт		5	5,4	5,7	5,5
	<b>Матеріали</b>					
1522-11 1522-16	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	кг	0,224	0,224	0,224	0,28
П	Земля формувальна	кг	1,6	1,6	1,6	—
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,001	0,001	0,001	—
П	Лікоподій	кг	0,004	0,004	0,004	—
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,18	0,18	0,18	0,025
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	0,33	0,45	0,98	1,11
1546-55	Паста "Гой" шліфувальна	кг	0,007	0,009	0,020	0,022
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,013	0,013	0,039	0,044
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,013	0,013	0,039	0,044
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,08	0,04	0,08	0,09
111-811	Дріт сталева низьковуглецева оцинкована різного призначення, діаметр 1,1 мм	кг	0,04	—	—	—
1546-80	Стеарин	кг	—	—	—	0,058
111-633	Парафін нафтовий твердий, П-3	кг	—	—	—	0,058
1113-170	Стекло натрієве рідке каустичне	кг	—	—	—	0,048
111-626	Спирт нашатирний	кг	—	—	—	0,021
	Вага	кг	3,00	3,13	3,73	2,55

**Група 12. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх дверних і віконних петель і пятників.**

Склад роботи:

1. Для бронзових ковпачків дверних і віконних петель  
Виливок по готових моделях, карбування, свердлення отворів у колпачках і нарізкою внутрішнього різьблення
2. Для латунної облицювання  
Розмітка, вирізка, виколотка по конфігурації петлі чи корпусу пятника, свердління і раззенковка отворів, виготовлення гвинтів для кріплення облицювання (505 потрібної кількості).
3. Для деталей "американської" петлі з чорного металу  
Розмітка, вирізка, виточування і слюсарна обробка деталі, із припасуванням до корпусу петлі

Вимірник: 1 штука (1-4); 1 петля (5,6); 2 пятника (7,8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ковпачки бронзові для петель		Деталі "американської" петлі діаметром у мм:	
			профільовані	орнаментовані	30	25
					фігурні ковпачки	заводне кільце
			22-12-1	22-12-2	22-12-3	22-12-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,19	1,15	1,15	1,50
2	Середній розряд робіт		4,7	4,7	6	6
	<b>Матеріали</b>					
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БРОЗЦ8С4Н1	кг	0,084	0,084	—	—
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка СтО	кг	—	—	0,10	0,05
П	Земля формувальна	кг	0,6	0,6	—	—
111-1616	Графіт здрібнений	кг	0,0004	0,0004	—	—
П	Лікоподій	кг	0,002	0,002	—	—
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	кг	0,07	0,07	...	—
111-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м <sup>3</sup>	0,0004	0,0004	—	—
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	0,15	0,20	—	—
1546-55	Паста "Гой" шліфувальна	кг	0,006	0,008	—	—
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,008	0,004	—	—
111-111	Папір для шліфувальних курок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,006	0,008	—	—
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,013	0,017	—	—
	Вага	кг	1,17	1,23	0,10	0,05

Закінчення групи 12 ( норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Латунне облицювання			
			петель		Пятників, розмір, мм	
			дверних	віконних	85х300	85х300х300
			розмір карти, мм		прямих	кутових
			175х50	125х40		
22-12-5	22-12-6	22-12-7	22-12-8			
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3,63	2,48	6,96	11,05
2	Середній розряд робіт		5,25	5,25	5,25	5,25
	<b>Матеріали</b>					
1518-16	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 3,0мм	кг	—	—	1,92	3,06
1518-7	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 1,2мм	кг	0,323	—	—	—
1518-5	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 0,8мм	кг	—	0,18	—	—
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,067	0,045	0,132	0,21
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	кг	0,70	0,47	0,56	0,56
1521-21	Свинець, марка 3	кг	0,017	0,011	0,013	0,01
1521-13	Олово третник	кг	0,040	0,027	0,032	0,032
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,034	0,023	0,027	0,027
111-583	Марля побутова сувора, арт. 6437	м <sup>2</sup>	2,30	1,60	1,88	1,88
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,08	0,06	0,20	0,32
	Вага	кг	1,30	0,85	2,90	4,25

**Група 13. Реставрація стародавніх дверних і віконних наборів**

Склад робіт:

1. Розбирання на деталі знятого набору
2. Ручне очищення деталей наборів.
3. Полірування гладких поверхонь.
4. Покриття лаком.
5. Сборка деталей набору і зміна 50% кріпильних гвинтів і шурупів.
6. Очищення від старого оздоблювального шару і обробка знову дубових стрижнів і ручок - скоб.

Вимірник: 1 комплект ручок (1-3 ), 1 ключевина (4-6), 1 ручка (7-10), 1 шпінгалет (11-40)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дверні ручки бронзові		
			комплект із 2 ручок і підручних розеток чи накладок ( без замків )		
			гладкі чи профільовані	з орнаментом середньої складності	складно орнаментовані
			22-13-1	22-13-2	22-13-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2,98	3,80	5,51
2	Середній розряд робіт		5	5	5,5
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Паста "Гои" полірувальна	кг	0,074	0,046	0,015
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,185	0,395	0,493
П	Лак цапон	кг	0,037	0,079	0,099
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,01	0,01	0,01
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,02	0,03	0,03
111-1608	Дрантя	кг	0,019	0,04	0,049

Продовження групи 13 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дверні бронзові ручки		
			Ключевини, діаметр, см		
			5	3	6
			гладкі чи профільовані	з орнаментом середньої складності	складно орнаментовані
			<b>22-13-4</b>	<b>22-13-5</b>	<b>22-13-6</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,214	0,38	0,72
2	Середній розряд робіт		5	5	5,5
<b>Матеріали</b>					
1546-55	Паста "Гои" полірувальна	кг	0,005	0,003	—
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,012	0,043	0,029
П	Лак цапон	кг	0,002	0,009	0,006
1545-16	Шурупи латунні	кг	0,01	0,01	0,01
111-1608	Дрантя	кг	0,001	0,004	0,003

Продовження групи 13 (норми з 7 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки- скоби, розмір, см			
			13	22	46	46
			бронзова гладка, профільована	з дубовим стрижнем і профільованими цапфами з гладкою накладкою	із бронзовими профільованими цапфами і дубовим стрижнем	із бронзовими орнаментованими цапфами і дубовим стрижнем
			<b>22-13-7</b>	<b>22-13-8</b>	<b>22-13-9</b>	<b>22-13-10</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,94	4,09	6,02	9,24
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
<b>Матеріали</b>						
111-1735	Паста "Гои" полірувальна	кг	0,065	0,075	0,075	0,064
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,168	0,137	0,188	0,217
П	Лак цапон	кг	0,038	0,037	0,038	0,043
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,01	0,01	0,06	0,06
1545-16	Шурупи латунні	кг	0,02	0,02	0,03	0,03
111-1608	Дрантя	кг	0,016	0,019	0,019	0,022
	Вага	кг	0.15	0.17	0.17	0.22

Продовження групи 13 (норми з 11 по 14)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні з чорного металу з поворотною ручкою, довжина, м:			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			<b>22-13-11</b>	<b>22-13-12</b>	<b>22-13-13</b>	<b>22-13-14</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	4,23	5,59	3,58	5,88
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,343	0,343	0,415	0,415
111-322	Гас для технічних цілей, марка КТ-1, КТ-2	кг	0,343	0,343	0,415	0,415
111-1477	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5 x 20 мм	кг	0,03	0,03	0,045	0,045
111-1608	Дрантя	кг	0,069	0,069	0,08	0,083
	Вага	кг	0,45	0,45	0,55	0,55

Продовження групи 13 (норми з 15 по 18)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні з чорного металу з розсувним механізмом, довжиною, м			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			<b>22-13-15</b>	<b>22-13-16</b>	<b>22-13-17</b>	<b>22-13-18</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	4,51	5,66	5,51	6,37
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,355	0,355	0,50	0,50
111-322	Гас для технічних цілей, марка КТ-1, КТ-2	кг	0,355	0,355	0,60	0,50
111-1477	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5 x 20 мм	кг	0,03	0,03	0,045	0,045
111-1608	Дрантя	кг	0,071	0,071	0,10	0,10

Продовження групи 13 (норми з 19 по 22)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні латунні гладкі з поворотною ручкою, довжина, м			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			<b>22-13-19</b>	<b>22-13-20</b>	<b>22-13-21</b>	<b>22-13-22</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	8,88	9,88	10,68	11,75
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,26	0,26	0,386	0,386
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,325	0,325	0,483	0,483
П	Лак цапон	кг	0,13	0,13	0,198	0,198
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,03	0,03	0,04	0,04
1545-16	Шурупи латунні	кг	0,05	0,05	0,07	0,07
111-1608	Дрантя	кг	0,065	0,065	0,097	0,097

Продовження групи 13 (норми з 23 по 26)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні латунні гладкі з розсувним механізмом, довжина, м			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			22-13-23	22-13-24	22-13-25	22-13-26
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	10,82	11,61	12,61	13,39
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,296	0,296	0,398	0,398
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,37	0,37	0,498	0,498
П	Лак цапон	кг	0,148	0,148	0,199	0,199
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,05	0,05	0,06	0,06
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,05	0,05	0,07	0,07
111-1608	Дрантя	кг	0,074	0,074	0,10	0,10
	Вага	кг	0,65	0,65	0,85	0,85

Продовження групи 13 (норми з 27 по 30)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні з бронзовими орнаментованими деталями з розсувним механізмом з орнаментом середньої складності, довжина, м			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			Без ремонту механізму	з ремонтом механізму	Без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			22-13-27	22-13-28	22-13-29	22-13-30
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	11,32	12,18	12,10	12,96
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,226	0,226	0,29	0,29
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,283	0,283	0,47	0,47
П	Лак цапон	кг	0,153	0,153	0,188	0,188
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
1545-16	Гвинт латунний М5х15	кг	0,04	0,04	0,06	0,06
111-1608	Дрантя	кг	0,077	0,077	0,094	0,094
	Вага	кг	0,55	0,56	0,70	0,70

Продовження групи 13 (норми з 31 по 34)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні з бронзовими орнаментованими деталями ( з розсувним механізмом ) складно орнаментовані довжиною в мм:			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			22-13-31	22-13-32	22-13-33	22-13-34
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	13,03	13,88	13,75	14,61
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,171	0,171	0,28	0,28
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,47	0,528	0,733	0,733
П	Лак цапон	кг	0,231	0,231	0,293	0,293
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
1545-16	Шурупи латунні	кг	0,08	0,08	0,05	0,05
111-1608	Дрантя	кг	0,116	0,116	0,147	0,147

## Продовження групи 13 ( норми з 35 по 38)

Шифр Ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Накладні латунні шпінгалета- засувки, довжина, см:			
			140	90	35	25
			<b>22-13-35</b>	<b>22-13-36</b>	<b>22-13-37</b>	<b>22-13-38</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	4,37	4,30	3,37	3,29
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
<b>Матеріали</b>						
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0.20	0.138	0,063	0,050
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0.525	0.345	0.156	0.125
П	Лак цапон	кг	0.105	0,069	0.032	0,025
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
1545-16	Шурупи латунні	кг	0.015	0,015	0,01	0,01
111-1608	Дрантя	кг	0,05	0,035	0,016	0,013
	Вага	кг	0.40	0,27	0.14	0.11

## Продовження групи 13 (норми з 38 по 41)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Засувка латунна розміром 6,5 x 4,5 см	Урізні дверні шпінгалети з латунною обкладкою і засувкою довжиною до см:	
				80	40
				<b>22-13-38</b>	<b>22-13-39</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2,1	5,02	4,08
2	Середній розряд робіт		5	5	5
<b>Матеріали</b>					
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,020	0,09	0,067
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м	0,05	0,228	0,168
П	Лак цапон	кг	0,01	0,046	0,033
1545-16	Шурупи латунні	кг	0,015	0,01	0,01
111-1447	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5x 20мм	кг	—	0,01	0,01
111-1608	Дрантя	кг	0,005	0,023	0,017
	Вага	кг	0,05	0,20	0,14

**Група 14. Реставрація стародавніх петель, п'ятників, замків, косинців і запобіжних ґрат**

Склад робіт:

1. Розбирання наборів на деталі.
2. Ручне очищення деталей набору.
3. Рихтування деформації латунного облицювання латунних деталей (у разі потреби).
4. Шліфування і полірування гладких поверхонь.
5. Перевірка і постава сталевих деталей ( для п'ятників).
6. Покриття лаком цапон латунних лицьових поверхонь.
7. Ремонт механізму, виготовлення 2 ключів і зміна латунної обкладки (для замків).
8. Зборка деталей наборів і зміна 50% кріпильних гвинтів і шурупів.

Вимірник: 1 петля (1,4,6), облицювання однієї петлі(2,3), один косинець (5), 2 пятаки (7,8,11), облицювання 2 пятаків (9,10), 1 грати (12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Петля з чорного металу з ковпачками <b>22-14-1</b>	Облицювання петлі, розмір карти в мм	
				175x50 дверний <b>22-14-2</b>	125x40 віконної <b>22-14-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2,08	2,37	1,79
2	Середній розряд робіт		5	5,5	5,5
<b>Матеріали</b>					
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,088	0,10	0,068
111-322	Гас для технічних цілей, марка КТ-1,КТ-2	кг	0,088	—	—
111-1608	Дрантя	кг	0,018	—	—
111-1447	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5 x 20 мм	кг	0,05	—	—
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	—	3,35	2,26
111-70	Бензин автомобільний АИ-98,АИ-95,"Екстра",АИ-93	кг	—	0,385	0,226
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	—	0,067	0,045
111-1735	Паста полірувальна	кг	—	0,084	0,023
П	Лак цапон	кг	—	0,084	0,023
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	—	0,04	0,03
	Вага	кг	0,16	3,90	2.60

Продовження групи 14 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Латунна петля шафова чи кватиркова	Косинець латунний розміром 180 x 180мм	Петля автоматична з чорного металу ("американська")
			<b>22-14-4</b>	<b>22-14-5</b>	<b>22-14-6</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,72	0,36	7,74
2	Середній розряд робіт		5	5	5
<b>Матеріали</b>					
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,023	0,030	0,283
111-322	Гас для технічних цілей, марка КТ-1, КТ-2	кг	—	—	0,283
111-1608	Дрантя	кг	0,002	—	0,057
111-1447	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5 x 20 мм	кг	—	—	0,08
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	—	0,99	—
111-70	Бензин автомобільний АИ-98,АИ-95,"Екстра",АИ-93	кг	—	0,084	—
1546-55	Паста "ГОИ" шліфувальна	кг	—	0,02	—
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,009	0,01	—
П	Лак цапон	кг	0,005	0,01	—
1545-16	Шурупи латунні	кг	0,015	0,02	—
	Вага	кг	0,03	1,14	0,42

Продовження групи 14 (норми з 7 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Пятники масивні дверні сталеві розміром у см		Латунне облицювання пятачків	
			8,5х80	8,5х80 кутові	прямих	кутових
			<b>22-14-7</b>	<b>22-14-8</b>	<b>22-14-9</b>	<b>22-14-10</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	6,08	7,10	5,88	8,02
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	<b>Матеріали</b>					
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,27	0,198	0,373	0,315
111-322	Гас для технічних цілей марки КТ-1,КТ-2	кг	0,27	—	0,373	—
111-1608	Дрантя	кг	0,054	—	0,095	—
111-1447	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5х20 мм	кг	0,30	—	0,60	—
111-790	Смола кам'яновугільна	кг	—	6,60	—	10,50
111-70	Бензин автомобільний АИ-98,АИ-95,"Екстра",АИ-93	кг	—	0,66	—	1,05
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	—	0,132	—	0,21
111-1735	Паста полірувальна	кг	—	0,066	—	0,105
П	Лак цапон	кг	—	0,066	—	0,105
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	—	0,10	—	0,16
	Вага	кг	0,63	7,63	1,05	12,20

Продовження групи 14 (норми з 11 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Пятники латунні шафові	Запобіжні ґрати з кольорових металів (з 5 прутків)
			<b>22-14-11</b>	<b>22-14-12</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	4,16	15,33
2	Середній розряд робіт		5	5,5
	<b>Матеріали</b>			
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,09	0,351
111-1592	Смола деревна збезводнена	кг	3,00	11,71
111-70	Бензин автомобільний АИ-98,АИ-95,"Екстра", АИ-93	кг	—	0,995
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,06	0,234
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,08	0,117
П	Лак цапон	кг	0,08	0,117
1545-16	Шурупи латунні	кг	0,04	0,02
	Вага	кг	3.20	13.20

Продовження групи 14 (норми з 13 по 15)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Замки урізні		
			Дверні складні	Дверні прості	шафовий чи ящиківий латунний
			<b>22-14-13</b>	<b>22-14-14</b>	<b>22-14-15</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	15,83	9,02	4,30
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
1518-16	Смуги латунні марки ЛБ3 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 3,0мм	кг	0,35	0,35	0,02
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	кг	0,26	0,20	—
1521-13	Олово третник, марка 01 пч	кг	0,03	0,03	0,015
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,025	0,025	0,01
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0,04	0,04	—
1545-16	Шурупи латунні	кг	—	—	0,015
111-1447	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5 х 20мм	кг	0,04	0,04	—
	Вага	кг	0,75	0,70	0,06

Продовження групи 14 (норми 16 по 17)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Замки накладні з кольорових металів	
			гладкі, з 2 корпусами і засувкою	орнаментовані, середньої складності, з 2 корпусами
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	21,35	22,0
2	Середній розряд робіт		5,5	5,5
	<b>Матеріали</b>			
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	кг	0,26	0,20
1521-13	Олово третник, марка 01 пч	кг	0,03	0,03
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,025	0,025
1545-16	Шурупи латунні	кг	0,04	0,04
111-1447	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5 x 20 мм	кг	0,04	0,04
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,12	0,30
111-111	Папір для шліфувальних шкуроч вологостійкий 0В-120	м <sup>2</sup>	0,425	0,30
111-1608	Дрантя	кг	0,04	—
П	Лак цапон	кг	0,06	0,10
	Вага	кг	0,65	0,75

**Група 15. Установка виготовлених знову чи відреставрованих приладів стародавнього зразка**

Склад роботи:

1. Розмітка місця установки.
2. Довбання чи ремонт гнізда для урізних наборів.
3. Установка і кріплення набору шурупами.
4. Зміцнення латунного облицювання.
5. Перевірка правильності дії набору.

Вимірник: 1 прилад ( 1-13 ), 1 пари петель ( 14, 15 ), 1 грати ( 16 ), 2 п'ятник ( 17-20 )

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дверні прилади і замки			
			скоба з чи накладкою овальною ручкою	ключевина	Прилади з двома ручок	
			22-15-1	22-15-2	з фалевим замком	скоби з цапфами
1	2	3	4	5	22-15-3	22-15-4
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,29	0,15	1,56	1,15
2	Середній розряд робіт		3,5	5,5	5	4

Продовження групи 15 (норми з 5 по 7)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Замки		
			урізні		Накладні бронзові з двома корпусами
			дверні з латунної облицюванням	шафові чи ящиківі	
			22-15-5	22-15-6	22-15-7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,29	0,50	1,95
2	Середній розряд робіт		4,5	5	6

Продовження групи 15 (норми з 8 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети віконні і дверні наскрізні довжиною в м до:		Накладні шпінгалети засувки 22-15-10
			до 2,5	від 2,55 до 4	
			22-15-8	22-15-9	
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3,15	4,08	0,94
2	Середній розряд робіт		5	5	5

Продовження групи 15 (норми з 11 по 13)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Урізні шпінгалети з латунною обкладкою	Засувки латунні	Косинець латунний
			22-15-11	22-15-12	22-15-13
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,82	0,29	0,15
2	Середній розряд робіт		4,5	5	5,5

Продовження групи 15 (норми з 14 по 16)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Петлі з латунним облицюванням		Запобіжні грати скління двері 22-15-16
			дверні	віконні	
			22-15-14	22-15-15	
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,94	0,79	1,34
2	Середній розряд робіт		4	3,5	6

Продовження групи 15 (норми з 17 по 20)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	П'ятники з латунним облицюванням			
			шафові	кватиркові	масивні дверні кутові	шафові
			22-15-17	22-15-18	22-15-19	22-15-20
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,43	3,38	3,37	1,0
2	Середній розряд робіт		3,5	5	5	5

**Група 16 . Демонтаж віконних і дверних приладів з кольорових і чорних металів**

Склад робіт:

1. Виймка деталей кріплення (1-8)
2. Зняття деталей кріплення .(9-16)
3. Опилка стрижня. (9-16)
4. Виправлення сталевго стрижня молотком (9-16)
5. Обрубка сталевго стрижня зубилом (9-16)
6. Опилка підрубленого стрижня і зняття "склянок" з ручки.(9-16)

Вимірник: 1 комплект

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Зняття приладів площею до 10 дм <sup>2</sup> категорія складності			
			I	II	III	IV
			22-16-1	22-16-2	22-16-3	22-16-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,49	0,86	1,94	2,15
2	Середній розряд робіт		4	5	5	6

Продовження групи 16 ( норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Зняття наборів площею більш 10 дм <sup>2</sup>			
			Категорія складності			
			I	II	III	IV
			22-16-5	22-16-6	22-16-7	22-16-8
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,59	1,00	2,08	2,29
2	Середній розряд робіт		4	5	5	6

Продовження групи 16 (норми з 9 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розбирання на деталі знятого набору площею до 10 дм <sup>2</sup>			
			категорія складності			
			I	II	III	IV
			22-16-9	22-16-10	22-16-11	22-16-12
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,46	0,60	1,15	1,43
2	Середній розряд робіт		4	5	5	6

Продовження групи 16 ( норми з 13 по 16)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розбирання на деталі знятого набору площею більш 10 дм <sup>2</sup>			
			категорія складності			
			I	II	III	IV
			22-16-13	22-16-14	22-16-15	22-16-16
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,49	0,68	1,22	1,79
2	Середній розряд робіт		4	5	5	6

**Група 17. Зборка набору з деталей**

Склад роботи:

1. Зборка простих металевих деталей набору з пригоном (без слюсарної обробки і виготовлення кріплення).
2. Зборка металевих складних деталей набору з пригоном (без слюсарної обробки і виготовлення кріпильних гвинтів).
3. Кріплення металевих деталей набору між собою з механічною слюсарною обробкою (свердлінням і обробкою отворів, пайкою й ін. роботами), без виготовлення кріпильних гвинтів

Вимірник: 1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Зборка деталей		
			Без слюсарної обробки		Зі слюсарною обробкою
			простих	складних	
			22-17-1	22-17-2	22-17-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,59	1,33	1,82
2	Середній розряд робіт		5	6	6

**Група 18. Виготовлення, установка і зняття килимотримачів з кольорових металів і облицювання цоколів дверей і порогів латунню**

Склад робіт:

I. Для килимотримачів

1. Виготовлення деталей килимотримачів з виточенням і слюсарною обробкою бронзових вузлів і голівок, розміткою і нарізкою прутків і шліфуванням поверхні.
2. Установка вушка килимотримачів в ступіні з пробиванням гнізда і закарбуванням його

СВИНЦЕМ.

**II. Для облицювання дверей і порогів**

1. Розмітка і розкрій листової латуні, виколотка, шліфування і полірування поверхні.
2. Розмітка, керновка, свердління і раззенковка отворів.
3. Виготовлення латунного кріплення.
4. Установка облицювання на місці.

Вимірник: 1 виріб (1-7) і 1 дм<sup>2</sup> облицювання (8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вушка бронзові (виготовлення)	Виготовлення прутків латунних із бронзовими голівками діаметром 1,6 см довжиною в см:		
				120	135 до 145	175 до 185
1	2	3	22-18-1	22-18-2	22-18-3	22-18-4
			4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,33	2,73	2,86	2,99
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	кг	0,25	0,10	0,10	0,15
1518-18	Смуги латунні марки Л63,холоднокатана, тверді, ширина 40-100 мм, товщина 4 мм	кг	—	2,12	2,47	2,97
111-111	Папір для шліфувальних шкуроч вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,028	0,12	0,14	0,203
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,028	0,12	0,14	0,203
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,014	0,12	0,14	0,203
	Вага	кг	0,80	2,50	2,85	4,53

**Продовження групи 18 ( норми з 5 по 8)**

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виготовлення голівки бронзової для прутка	Установка вушка в кам'яну ступінь	Зняття вушка з кам'яної ступіні	Облицювання цоколів і порогів латунню
			22-18-5	22-18-6	22-18-7	22-18-8
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,22	0,86	0,36	0,72
2	Середній розряд робіт		6	4	5	5,5
	<b>Матеріали</b>					
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	кг	0,05	—	—	—
1518-13	Смуги латунні марки Л63,холоднокатана, тверді, ширина 40-100 мм, товщина 2 мм	кг	—	—	—	0,193
111-111	Папір для шліфувальних шкуроч вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,016	—	—	0,02
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,016	—	—	0,04
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,008	—	—	0,02
1521-21	Свинець, марка 3	кг	—	0,25	—	—
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	—	—	—	0,015
	Вага	кг	0,08	0,25	—	0,27

**Група 19. Виготовлення радіаторних чи вентиляційних решіток, коминкових і каглянкових дверцят, латунних кляммерів з кольорового металу**

Склад робіт:

1. Розмітка, нарізка і рихтування латунних листів
2. Розмітка, кернування, свердління і розпилювання отворів.
3. Зборка і клепка деталей.
4. Виправлення латунного прутка, перерізування з відмірюванням довжини, гнуття по шаблону і нарізка різьблення на прутках.(2).
5. Полірування поверхні решіток.

6. Зборка решіток із заготовлених деталей з пайкою місць кріплення.

Вимірник: 1м<sup>2</sup> (1); 1 виріб (2-6).

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Радіаторні чи вентиляційні решітки з листової латуні	Запобіжні решітки на одну полотнину дверей з 5 прутками	Клямери латунні розмір 60x15мм
			22-19-1	22-19-2	22-19-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,67	2,25	1,05
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
1518-16	Смуги латунні марки Л63,холоднокатана, тверді, ширина 40-100 мм, товщина 3 мм	кг	—	0,43	—
1518-7	Смуги латунні марки Л63, холоднокатана, тверді, ширина 40-100 мм, товщина 1,2 мм	кг	0,092	—	0,01
1518-18	Смуги латунні марки Л63,холоднокатана, тверді, ширина 40-100 мм, товщина 4 мм	кг	—	2.34	0,001
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,02	0,204	—
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,02	0.204	—
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,02	0,204	—
1545-16	Шурупи латунні	кг	—	0,06	—
	Вага	кг	0,152	3.24	0,011

Закінчення групи 19 ( норми з 4 по 6 )

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Коминкові і каглянкові дверцята з латуні ( без вартості литих чи точичних ручок ), гладкі, площа, кв. дм <sup>2</sup>		
			до 14	14,1 до 20	20,1 до 45,5
			22-19-4	22-19-5	22-19-6
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	5,94	7,79	10,16
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	<b>Матеріали</b>				
1518-13	Смуги латунні марки Л63,холоднокатана, тверді, ширина 40-100 мм, товщина 2 мм	кг	1,90	3,77	7,82
1518-18	Смуги латунні марки Л63, холоднокатана, тверді, ширина 40-100 мм, товщина 4 мм	кг	—	—	0,35
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	кг	0.20	0,25	—
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,18	0,374	0,726
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,18	0,374	0,726
111-1735	Паста полірувальна	кг	0,18	0,374	0,726
1545-18	Мідний лист	кг	0,10	0,10	0,20
	Вага	кг	2,56	4,87	9,82

## ЗМІСТ

1 Технічна частина.....	1
1.2. Коефіцієнти до елементних кошторисних норм.....	2
2 Норми.....	3
Група 1. Виготовлення комплектів дверних приладів стародавнього зразка з бронзи чи латуні .....	3
Група 2. Виготовлення приладів зі складно орнаментованими фігурними ручками – фалями і накладками.....	6
Група 3 . Виготовлення віконних і дверних шпінгалетів наскрізних накладних з чорного металу .. ..	8
Група 4. Виготовлення віконних і дверних шпінгалетів наскрізних накладних з кольорового металу з гладкими деталями.....	9
Група 5. Виготовлення шпінгалетів наскрізних накладних з кольорового металу з орнаментованими литими деталями з виливком складно орнаментованих деталей .....	10
Група 6. Виготовлення петель дверних і віконних з латунним облицюванням і латунні косинці.....	14
Група 7. Виготовлення п'ятників дверних з латунним облицюванням і воротних наборів .....	15
Група 8. Виготовлення замків урізних з облицюванням планок латунню і накладні замки з кольорового металу.....	16
Група 9. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх дверних наборів із бронзи і латуні.....	18
Група 10. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх віконних і дверних шпінгалетів.....	21
Група 11. Виготовлення ручок бронзових чи латунних для шпінгалетів.....	22
Група 12. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх дверних і віконних петель і п'ятників.....	23
Група 13. Реставрація стародавніх дверних і віконних наборів.....	24
Група 14. Реставрація стародавніх петель, п'ятників, замків, косинців і запобіжних ґрат.....	28
Група 15. Установка виготовлених знову чи відреставрованих приладів стародавнього зразка.. ..	31
Група 16 . Демонтаж віконних і дверних приладів з кольорових і чорних металів .....	32
Група 17. Зборка набору з деталей.....	33
Група 18. Виготовлення, установка і зняття килимотримачів з кольорових металів і облицювання цоколів дверей і порогів латунню.....	33
Група 19. Виготовлення радіаторних чи вентиляційних решіток, коминкових і каглянкових дверцят, латунних клямерів з кольорового металу .....	34
ЗМІСТ.....	36